I

CATÁLOGO

EXPOSICIÓN PERMANENTE

MUSEO INDUSTRIAL

SOCIEDAD DE FOMENTO FABRIL

[illegible]

1904

CASA MUZARD



CINTAS

CASEMIRES

PLATERÍA

CRISTALERÍA

BONETERÍA

GRAN MUEBLERÍA LA MÁS ANTIGUA DE CHILE

Exposición Permanente

y

Museo Industrial

de la

Sociedad de Fomento Fabril

Industries — Exhibitions — Chile.

1

CATÁLOGO

de la

EXPOSICIÓN PERMANENTE

y

MUSEO INDUSTRIAL

de la

SOCIEDAD DE FOMENTO FABRIL

SANTIAGO DE CHILE
Imprenta, Litografía y Encuadernación Barcelona
Moneda, entre Estado y San Antonio

1904

IMPRENTA
LITOGRAFIA ENCUADERNACIÓN
BARCELONA

PRÓLOGO

El establecimiento de la Exposición Permanente y del Museo Industrial, llevado á cabo por la Sociedad de Fomento Fabril con el concurso del Gobierno, ha obedecido al intento de auxiliar, con toda la eficacia posible, el desarrollo de las industrias nacionales ya cimentadas, creando relaciones entre el productor y el consumidor; y juntamente, al de fomentar la implantación de nuevas fábricas, mostrando la materia prima que existe en el país, y que se lleva al extranjero para traerla más tarde manufacturada. Todo esto, sin olvidar que una exhibición de este género es una enseñanza objetiva de todas las horas, y, por tanto, complemento indispensable de las escuelas de varia aplicación que sostiene la misma Sociedad.

No escasa ha sido la labor de su organización, y fatigosos los pasos que han debido darse hasta ver trocada en actual lisonjera realidad, lo que hace un año apenas parecía una débil esperanza.

Así el esfuerzo se ha convertido ya en obra, y permite dar á conocer al comercio y á los particulares diversos artículos manufacturados en el país, que se manifiestan con el nombre é indicaciones de las casas productoras, al mismo tiempo que con el de sus agentes vendedores. Esta era una necesidad sentida desde largo tiempo, y aunque la empresa de satisfacerla ha sido de vasta magnitud, la ha acometido el Consejo Directivo de la Sociedad, seguro de que habrán de acudirle con su valiosa cooperación el Congreso Nacional y los mismos industriales favorecidos. Con su ayuda cuenta desde luego para completarla con una valiosa colección de materias primas, y de productos extranjeros propios para guiar á los obreros en los nuevos ensayos de producción nacional, la cual es la única que puede libertarnos en un día, más ó menos lejano, de la tutela de los mercados europeos.

Como paso preliminar, se ha principiado por instalar en edificios adecuados las muestras de los productos chilenos que algunos fabricantes se han resuelto á enviar á modo de prueba; y aun cuando por ahora esta colección se nota incompleta, se ha juzgado indispensable, para marcar de una vez los rumbos futuros, no retardar la publicación en un **Catálogo** de esas especies reunidas en tan corto espacio de tiempo.

La no existencia de una oficina especial destinada á la formación de la estadística de las diversas industrias, ha sido obstáculo para señalar de una manera concreta los vacíos ocasionados por las manufacturas que hasta hoy no figuran en la exhibición. Con todo, á fin de que el comercio y los particulares puedan recoger el mayor provecho de este trabajo, se consigna, á continuación de este *Prólogo,* una breve

reseña de las principales industrias existentes, acompañada de no pocas observaciones y datos generales que se refieren al adelantamiento alcanzado en los últimos años, con especificación de aquellas manufacturas que ofrecen alguna facilidad de comercio con los mercados extranjeros.

Se ha creído necesario, además, para facilitar la correspondencia, agregar al final de cada sección ó subdivisión de este **Catálogo**, una nómina, aunque forzosamente incompleta, de las principales fábricas establecidas, el nombre de sus propietarios, y el lugar en que se hallan ubicadas.

Imperfecta y llena de claros aparecerá, sin duda, esta publicación; pero, así y todo, servirá á los grandes y á los pequeños industriales para hacerles conocer las fábricas similares; y al público en general, de guía indicador del punto en que podrán adquirir los artículos de que han menester para su consumo. Todo sin perjuicio de que se acuda al Director de la Exposición en demanda de cuantos datos complementarios ó ilustrativos se deseen.

El Consejo Directivo de la Sociedad de Fomento Fabril juzga que así estimula los intereses manufactureros del país, y se promete que la Exposición Permanente por una parte, y por otra las ediciones periódicas de este **Catálogo**, serán una enseñanza para todos, propios y extraños, sobre el progreso conquistado y sobre las condiciones actuales de la industria nacional. Con este conocimiento, los hijos del país podrán auxiliar á la Sociedad con el contingente de su experiencia y con el envío de sus productos; y los extranjeros tendrán facilidad de ver cuáles objetos, de los aquí manufacturados, son susceptibles de mercado ó intercambio con sus respectivos países.

El Directorio, para terminar, abriga la confianza de que sus esfuerzos lograrán favorable acogida entre los productores, comerciantes y particulares; se halaga con la expectativa de que todos ellos contribuirán al más pronto desarrollo de la industria, y cumple con un verdadero deber al presentar á los exponentes su reconocimiento por la cooperación que hasta ahora se han servido dispensarle.

Santiago, 1.° de Mayo de 1904.

J. Tadeo Laso J.,
Director de la Exposición Permanente y del Museo Industrial.

Las Industrias Chilenas

La existencia de la industria manufacturera ha pasado en la vida independiente de Chile, por las vicisitudes inherentes á los pueblos nuevos, que principian por constituirse, y que, por lo mismo, ensayan diversos sistemas económicos para ver, al fin, cuál es el más adecuado á las necesidades y conveniencias de su progreso.

Seducidos, al principio, los legisladores por las teorías del libre cambio, que tan halagüeños resultados dieron á Inglaterra, procuraron su plantacion i mantenimiento. No pasaron, sin embargo, muchos años antes de que se viera que era imposible la competencia de las escasas fábricas nacionales,—de salarios altos, y con materias primas importadas á precios caros,—con la producción de otros países más antiguos, de mayor población, y de donde se traían á precios bajísimos las mercaderías similares; pues el costo del trabajo humano es siempre incomparablemente mayor que el de las perfeccionadas maquinarias.

En vista de los resultados negativos que, durante un largo período de años, produjeron las leyes librecambistas, y á instancias del Consejo Directivo de la *Sociedad de Fomento Fabril,* que en notas numerosas i bien fundadas representó al Congreso Nacional la necesidad de dejar aquel sistema económico, y de reemplazarlo por un moderado proteccionismo, se pensó en altos derechos aduaneros, algunas veces casi prohibitivos, como medio de impulsar las nacientes industrias chilenas. La medida tenía que dar, i dió los mejores resultados.

Empero, fué la ley de 23 de Diciembre de 1897, que gravó con un derecho de SESENTA por ciento los artículos de introducción iguales ó

semejantes á los que se producen ó manufacturan en Chile, y que concedió la liberación, ó sólo impuso un derecho de 5 á 15 por ciento, á las maquinarias ó materias primas necesarias para las instalaciones y para el trabajo indnstrial, la que vino á sancionar resueltamente el nuevo sistema; y puede decirse que sólo desde entonces data la relativa prosperidad de algunas industrias nacionales, y la presentación de nuevos horizontes y de grandes y legítimas expectativas.

El aumento de precio que se produjo en el calzado, muebles, ropa hecha, guantes, sombreros, camisas, pastas de chocolate, carruajes, impresiones, encuadernaciones, tejidos de todas clases, conservas de frutas, legumbres y pescados, dulces, etc., que se introducían anteriormente casi libres de derechos de internación, estimuló la iniciativa de algunos hombres de progreso en el sentido de ensayar la plantación de algunas industrias similares, y en poco tiempo se entregaron al comercio variados artefactos que han llamado justamente la atención por la bondad de su fábrica y por los precios comparativamente bajos á que se expenden.

Los tropiezos, sin embargo, no habían de faltar. Antes de que la ley de 1897 produjera todos sus beneficiosos resultados, vino á entablarse una ruda concurrencia entre las nacientes industrias patrias y el comercio extranjero, en condiciones bastante desiguales para las primeras. Todo esto se debió á las modificaciones introducidas en la Tarifa de Avalúos, que asignó á los artículos importados un precio tan bajo que, en la mayor parte de los casos, no llega al 30 por ciento de su valor comercial. Así se hacían ilusorias las expectativas fundadas legítimamente en lo prescrito por el legislador.

Si á esta Tarifa de Avalúos manifiestamente proteccionista de los intereses de los importadores, se agrega la falta de operarios diestros en el desenvolvimiento de las diversas industrias; la carencia de buen personal técnico directivo; y, sobre todo, la costumbre arraigada en el consumidor de juzgar de ínfima clase la manufactura nacional, se caerá en la cuenta de cuánto nos queda aún por hacer en materia de adelantamiento industrial, ya que en la nómina de las factorías existentes faltan muchas que podrían instalarse sin considerables desembolsos.

Por último, la dificultad con que tropiezan los industriales para hallar capitales, es tal vez la causal más poderosa del atraso de nuestras manufacturas. Al paso que en Europa y Estados Unidos los dueños del dinero prefieren emplearlo en impulsar las fábricas y la producción en general, aquí sólo procuran invertirlo en bonos hipotecarios, títulos de crédito, ú otras colocaciones semejantes, que en realidad sustraen ese

capital de la circulación pública, elevan los réditos del dinero, y matan toda iniciativa particular.

El alto interés del capital produce entre nosotros un doble mal: imposibilita los préstamos á los industriales por una parte, y por otra seduce á los ricos con la expectativa de una colocación segura de su dinero, á un subido precio, como es el que pagan las cédulas hipotecarias, y de un bienestar no perturbado por la necesidad del trabajo.

En realidad, y tomando en consideración todos estos obstáculos, no es poco lo que se ha avanzado en estos últimos años; pero, á pesar de eso, puede afirmarse que la industria fabril chilena permanece aún en la infancia, y que penosamente saldrá del período de los ensayos, sólo cuando los Gobiernos y los Congresos adquieran el convencimiento de que, para prosperar las industrias, es preciso ante todo proteger de un modo decidido al fabricante, ya sea por medio de primas á la exportación de artículos manufacturados en Chile, ya por medio de derechos de importación cuasi ó enteramente prohibitivos.

Es cierto que los derechos protectores en las tarifas aduaneras aumentan el precio de las mercaderías extranjeras, lo que aparentemente es un perjuicio para la inmensa mayoría del país; pero, en cambio, tienen la ventaja de que estimulan y fomentan la creación y desarrollo de las empresas industriales, de que dan trabajo á innumerables obreros, y de que aumentan el precio de los jornales, proporcionando á las clases trabajadoras cierto bienestar, como que, disminuyendo los pagos de retornos al extranjero, aumenta el valor intrínseco de la moneda nacional.

Estas ventajas, de no escasa proporción, compensan sobradamente el corto gravamen personal impuesto durante los primeros años á cada consumidor por el aumento de los derechos, ya que los buenos resultados de las empresas industriales traen por sí mismos la competencia, y, por tanto, la baja en el precio de los productos.

Aplicando el proteccionismo sin exageraciones perniciosas, con tino y ciencia, y después de estudiar las riquezas naturales que han de proporcionar la materia prima respectiva, podemos, sin duda, llegar á crearnos una situación ventajosa en determinados terrenos, y á poder competir, relativamente siempre, con las poderosas fábricas que la acumulación durante siglos de ingentes capitales, ha levantado en las naciones más prósperas de Europa.

A imitación de lo que pasa en Estados Unidos y Alemania, Chile debe adoptar los altos derechos aduaneros para las manufacturas extranjeras cuya base de materias primas se encuentre en el país, y fijar primas para la producción y la exportación nacionales de aquellas en que la

materia prima no existe, y por lo tanto debe importarse; sistema que hoy día comienza á plantearse en la misma Inglaterra.

Otra medida que puede adoptarse fácilmente por el Gobierno, y que acarrearía grandes beneficios á la industria nacional, es la de no aceptar para los consumos fiscales la competencia de los productos extranjeros: éstos quedan excluídos del concurso por el solo hecho de presentarse productores nacionales.

Al mismo tiempo mejorar y ensanchar la viabilidad, atendiendo á los caminos, reparándolos y conservándolos, abriendo nuevos, ó construyendo ferrocarriles, subvencionando compañías de vapores con tarifas bajas, y celebrando tratados con los países vecinos que faciliten y favorezcan nuestras exportaciones, son medidas que se imponen en primer término para el fomento y adelanto de las industrias.

Si á estos resortes vigorosos de impulso se añadiera la fundación de cajas de crédito nacionales, que proporcionaran algún capital á los industriales serios y laboriosos, tendríamos que se habría encontrado la palanca de que han menester los pueblos nuevos, para levantarse y marchar decididos por el camino de la satisfacción por sí mismos de todas las necesidades industriales.

Creemos que un plan de trabajo que se base en las indicaciones anteriores ú otras análogas, beneficiaría a nuestras incipientes industrias, de tal suerte que, en pocos años, seríamos independientes de los mercados extranjeros que hoy importan la materia prima de Chile para retornarla manufacturada á un subido precio. Esa industria de transformación es la única riqueza duradera en los pueblos que se bastan á sí mismos y poseen enormes riquezas naturales.

Dadas así á conocer las causas que más han contribuido al desarrollo de la industria fabril en Chile, y manifestadas las expectativas de ensanche y adelantamiento, cifradas en una acción enérgica y armónica del Gobierno y de los particulares, aquél con sus leyes, y éstos con una protección decidida á cuanto sea bueno y nacional, cumple, como coronación, esbozar ligeramente un cuadro descriptivo del desarrollo que han alcanzado esas industrias en los últimos tiempos.

Ya se ha hablado más arriba de la no existencia de oficina alguna que pueda proporcionar datos estadísticos oficiales; hay que ocurrir, pues, á los que han querido suministrar, á solicitud nuestra, los mismos interesados. Por este motivo, la mayoría de las informaciones tienen que ser sumarias y contenidas dentro de reducidos límites.

Según el censo levantado en 1895, la población industrial del país se estima en 79,014 hombres, y 127,222 mujeres, lo que hace un total

de 206,236 individos. En este cómputo se toman en consideración sólo los artesanos, industriales, fabricantes, mecánicos, sastres, modistas y zapateros, con exclusión de todos los que se dedican á las industrias agrícolas y mineras. La proporción que hay entre aquéllos y éstos, no es posible establecerla de un modo definitivo, á causa de que hasta la fecha no se ha llevado á cabo la publicación del último censo, que es el recordado de 1895.

La fuerza motriz que, por lo general, se utiliza en el país es la proporcionada por las máquinas y calderas á vapor; con excepción de los molinos movidos por el agua, escasos son los establecimientos industriales que aprovechan la energía de las numerosas corrientes de agua que existen en el territorio, y que podrían ser el motor más fácil y más barato.

Hay también aparatos generadores de fuerza que utilizan el viento, el gas, los hidrocarburos, el petróleo y la electricidad; pero puede asegurarse que entre todos ellos, no alcanzan á producir el veinte por ciento del total de caballos de fuerza que da movimiento á las diferentes instalaciones manufactureras.

Las industrias fabriles existentes en el país se derivan de la agricultura y de la minería, y admiten una clasificación por grupos, como lo vamos á hacer en seguida, para facilitar más bien su estudio, y conformándonos en todo á la circular que se distribuyó á los industriales por el Consejo Directivo de la sociedad al organizar la Exposición Permanente y el Museo Industrial, cuyo texto reproducimos al comenzar la enumeración de los objetos enviados hasta la fecha.

Industrias Alimenticias

Aceites de Comer.—La fabricación de aceite de mesa no ha logrado todavía bastante desenvolvimiento. Sólo en la provincia de Coquimbo se benefician con este objeto las aceitunas en una escala regular, pero que está muy lejos de poder satisfacer el consumo del país.

La materia prima empleada es, como queda dicho, el fruto del olivo, que se cosecha en los valles centrales de aquella provincia; y aun cuando igual cosecha se hace con buen éxito en toda la zona comprendida entre Coquimbo al norte y Chillán al sur, el hecho es que la industria del aceite de olivo se halla en manos de pobres propietarios ó chacare-

ros que no poseen ni las máquinas ni los conocimientos necesarios para obtener un buen producto.

La fabricación de aceites de comer procedentes de otras clases de semillas es completamente desconocida en Chile, á pesar de que el consumo se ha desarrollado considerablemente.

Según los datos publicados en la última edición de la Estadística Comercial, correspondiente al año de 1902 (1), se importaron por los diversos puertos de la República 1.366,339 kilogramos de aceite de mesa, con un valor aproximado de $ 871.566 oro de 18 peniques (2). Esta gruesa internación se debe, en gran parte, á que este artículo sólo se halla gravado con un derecho específico de catorce centavos por kilógramo.

Ancho es, pues, el margen de utilidad que podría dejar la implantación de esta industria, que requiere muy pequeño capital y atención, tanto más cuanto es relativamente bajo el valor de la materia prima.

Azúcares.—Dadas las condiciones del suelo y del clima en Chile, era de creer que la industria azucarera prosperara en él en condiciones de abastecer el mercado, y de satisfacer, no sólo las necesidades del consumo del país, sino también las de otros mercados extranjeros.

En efecto, la betarraga es uno de los tubérculos que más bien se dan en los terrenos de la zona central, y Chile posee el salitre y el guano, que son los mejores é indispensables abonos para este producto. Desgraciadamente, el cultivo no ha cundido, tal vez por circunstancias extrañas á la industria misma, y hoy sólo existen dos fábricas en que se puede elaborar el azúcar de betarraga.

Una de ellas, la de los Guindos, de propiedad de don Benjamín Matte, se halla en paralización desde 1800, por falta de materia prima, desde el momento que su propietario dejó de cultivar en su mismo fundo la betarraga. La otra, instalada en el Parral, y cuyo dueño es una sociedad anónima, posee un capital de $ 1.500,000, y sólo ha producido hasta Enero último azúcar prieta, que entregaba á la refinería de Penco. Sin embargo, desde el mes apuntado, ha dado principio á la refinación en el mismo establecimiento, gracias á la maquinaria recientemente introducida.

---

(1) Todos los datos referentes á la internación y exportación á que hacemos referencia en estos apuntes se refieren al año de 1902.

(2) El tipo de la moneda en los cálculos de las mercaderías importadas se hace á razón de 18 peniques por peso.

La producción de azúcar de betarraga en la fábrica del Parral (Membrillo) ha sido en los cuatro últimos años la siguiente:

En el primer año, ó sea en 1900:

390,604½	kilógramos	de primer producto
75,378	»	de segundo producto
26,274	»	de tercer producto
6,525	»	de cuarto producto
498,881½	»	en todo.

En 1901 la producción se resintió considerablemente disminuyendo por la falta de brazos ocupados en otras labores más productivas, y solo fué:

89,688	kilógramos	de primer producto
9,410	»	de segundo producto
99,098	»	en todo.

En 1902 aumenta la producción en gran proporción, pero no alcanza á la mitad del primer año, como sigue:

166,897¼	kilógramos	de primer producto
42,738	»	de segundo producto
6,525	»	de tercer producto
216,160¼	»	en todo.

En el último año de 1903 apenas si se alcanza a mantener la producción del año anterior y fué de:

168,671	kilógramos	de primer producto
35,126	»	de segundo producto
7,936	»	de tercer producto
211,733	»	en todo.

En el año en curso la fábrica del Membrillo no producirá azúcar cruca, por haber resuelto el Consejo Directivo no sembrar en sus terre-

nos la betarraga, y como en los alrededores no se cultiva, se encontrará sin la materia prima.

Existen también dos grandes establecimientos de refinería, uno en Viña del Mar y otro en Penco, pertenecientes á sociedades anónimas, y que usan como materia prima la azúcar prieta importada del Perú, con excepción de una pequeñísima cantidad que, como lo hemos dicho anteriormente, les entrega la fábrica del Membrillo. La azúcar prieta está gravada con un pequeño derecho de internación de $ 6.50 por cada cien kilógramos.

La importación por las diferentes aduanas durante el año de 1902, alcanzó á 41.397,378 kilógramos de azúcar prieta, con un valor aproximado de 4.139,738 pesos.

La cantidad de azúcar blanca ó granulada que se internó en el mismo año fué de 162,395 kilógramos, con un valor aproximado de $ 24,358. Esta clase de azúcar se vende tal como se introduce al país y paga á su internación un derecho específico de $ 11.40 por cada 100 kilógramos.

La importación de azúcar refinada habida en el mismo período fué de 1.646,950 kilógramos, con un valor de $ 329,389. Este producto está gravado con un derecho de $ 14.35 por cada 100 kilógramos.

Sumando los números anteriores, se ve que durante el año de 1902 se introdujeron al país 43.206,723 kilógramos de azúcar, con un valor aproximado de $ 4.493,485, que bien pudieron haberse producido en nuestro territorio.

La refinería de azúcar de Viña del Mar gira con un capital de $ 4.666,666 oro de 18 peniques. Su producción en los últimos diez años ha sido:

1894	11.891,203	kilógramos
1895	13.174,530	»
1896	13.273,210	»
1897	14.292,867	»
1898	16.470,310	»
1899	18.968,186	»
1900	20.479,093	»
1901	21.096,295	»
1902	24.439,964	»
1903	24.285,419	»
TOTAL	178.371,077	kilógramos

Los dividendos repartidos como utilidades á los accionistas, representan, en los diez años, un término medio de 10½ por ciento al año sobre el capital en giro.

La refinería de Penco, menos antigua que la de Viña del Mar, gira con un capital de $ 3.000,000 oro de 18 peniques. Su producción en los 10 últimos años ha sido:

Año	Producción
1894	4.444,428 kilógramos
1895	6.311,522 »
1896	7.345,970 »
1897	8.957,902 »
1898	10.115,630 »
1899	10.123,763 »
1900	10.921,722 »
1901	10.588,419 »
1902	11.324,001 »
1903	12.982,632 »
TOTAL	93.115,989 kilógramos

Esta sociedad ha distribuido entre sus accionistas en el mismo período de años como término medio, un dividendo anual equivalente al 9½ por ciento de su capital.

El creciente desarrollo que toman estos dos importantes establecimientos de refinación, por una parte, y, por otra, el alto precio a que mantienen la azúcar refinada, les han motivado rudos ataques por parte de los consumidores, quienes desean alcanzar la baja en los derechos aduaneros i así abaratar el artículo en el mercado. En realidad, no existe un motivo justificado para que se trate de quitarles completamente y de un golpe la protección, ya que al amparo de las leyes vijentes han acumulado fuertes capitales y hecho instalaciones que pueden considerarse como las mejores en su clase, constituyendo un motivo de legítimo orgullo para la industria nacional.

Si reunimos todos estos factores de producción de las refinerías y las cantidades importadas de azúcar para el consumo, tendremos que en el año 1902 se consumieron en el país 37.573,310 kilógramos de azúcar, lo que equivale á un consumo de 11,838 gramos por habitante, siendo la población de Chile de 3.173,783 habitantes como lo indica la Sinopsis Estadística de 1903.

El precio medio que alcanzó la azúcar en el mismo año fué de 43 centavos el kilógramo.

Es posible que, si se modificara el arancel aduanero, en el sentido de gravar anualmente la azúcar prieta con un derecho progresivo de $ 0.25 por cada cien kilógramos, destinándose este derecho á primas para la producción de la betarraga, pudiera al cabo de ciertos años, aminorarse y al fin desaparecer este fuerte tributo que pagamos principalmente al Perú y en muy pequeña parte al Ecuador. Las refinerías establecidas podrían hallar una compensación á esta alza en el valor de su materia prima, en el menor precio que pagarían por la azúcar de betarraga, y en una rebaja del impuesto sobre el alcohol de melazas, que hoy no puede fabricarse y que se pierden después de haberlas introducido al país, pagando su valor al extranjero y derechos de aduana á su internación.

Carnes ahumadas, secas y preparadas.—Antes de gravarse con fuertes derechos de internación el ganado argentino que pasa á los campos de Chile, las industrias de estas carnes, establecidas en los mismos fundos agrícolas, abastecían por completo las necesidades del país, y aún se exportaban á las repúblicas vecinas hasta por valor de un millón de pesos.

En las provincias de Santiago, O'Higgins, Colchagua, Curicó y Talca, existían grandes instalaciones que elaboraban charqui (ó sea carne seca) de gran fama. La provincia de Valdivia exportaba cantidades de carnes ahumadas y conservadas en latas, después de haber satisfecho todas las demandas del interior.

Desgraciadamente, estas importantes industrias, que se valían de animales importados de los campos argentinos á precios relativamente bajos, han tenido que paralizar en su mayor parte la producción, á causa del alto precio que han alcanzado esos animales, después de los derechos exorbitantes con que se les ha gravado.

De país exportador que éramos antes, nos hemos trocado en importadores de *carnes preparadas y ahumadas*, hasta el punto de que en el año 1902 hemos pagado por ellas $ 239,382, después de haber satisfecho á la vecina república del otro lado de los Andes la cantidad de $ 3.724,966 por los animales en pie que pagaron derechos, y quizás una suma mayor por los que se internan de contrabando.

Mientras existan los fuertes derechos que gravan la internación de animales, esta industria se hallará condenada á vegetar, hasta el punto de no lograr satisfacer las relativamente escasas necesidades de nuestro territorio.

Dulces y confites.—No escasean en el país las fábricas de dulces y confites; pero casi todas ellas pertenecen á pequeños industriales que producen según las necesidades de la región en que se hallan instaladas. A pesar de la mucha variedad y exquisita preparación de los productos nacionales en este ramo, siempre se traen del extranjero. Así en 1902 se internaron 51,379 kilógramos de confites, con un valor de $ 66,641 y 9,573 kilógramos de dulces de almíbar con un valor de $ 7,662. Esos productos están gravados con un derecho de 60 por ciento sobre su avalúo.

En el mismo año, las fábricas nacionales enviaron á Inglaterra, Perú y Bolivia 14,039 kilógramos de dulces de diferentes clases, con un valor de 14,049 pesos.

Esta industria podría, gracias á lo abundante, y exquisito sabor y aroma de nuestras frutas, lograr un gran desarrollo, y ser motivo de un vasto comercio no sólo con los países de Sud-América, sino también con los de Europa.

Para protegerla, bastaría convertir los derechos aduaneros *ad valorem* en derechos *específicos*, y ofrecer una pequeña prima á la exportación, compensando así los derechos que se pagan por el azúcar.

Conservas de frutas y legumbres.—En 1880 se estableció en Chile la primera fábrica de conserva de frutas en jugo. Desde entonces esta industria ha alcanzado considerable desarrollo y perfeccionamiento, y se ha extendido á la conserva y preparación de legumbres y frutas secas.

Puede decirse que los establecimientos dedicados á estas elaboraciones en distintas ciudades del país, satisfacen en su mayor parte el consumo interior; pero la internación de similares no se ha anulado todavía.

La Estadística Comercial acusa una importación de 18,983 kilógramos de frutas en conserva, con un valor aproximado de $ 15,201; y 130,588 kilógramos de legumbres conservadas con un valor de $ 73,654. A estas cantidades deben agregarse 27,369 kilógramos de salsas de diferentes clases, avaluadas en $ 21,906; con más 28,012 kilógramos de mostaza preparada, con valor de $ 14,039; lo que dá un total de $ 124,800 que aún faltan á las fábricas nacionales para llenar todas las necesidades del consumo interno.

La exportación para los pueblos de América y de Europa, habida en el mismo año, llegó á las cifras siguientes: frutas secas, 174,128 kilógra-

mos con un valor de $ 71,348, más 567 bultos con un valor de $ 6,049; y frutas en jugo, 7,016 docenas de tarros, con valor de $ 27,100; lo que forma un total de $ 104,497, con un saldo siempre á favor de la introducción extranjera de $ 20,303.

Aún cuando á veces se resientan de falta de preparación, sin embargo, las varias muestras enviadas á Europa y Estados Unidos de productos elaborados con frutas de Chile, han sido consideradas como de muy buena clase y como aptas para competir ventajosamente con las frutas que se exportan de Bosnia, Italia, Argelia y California. Cada vez que se las ha enviado á Exposiciones extranjeras, han alcanzado las más altas y lisonjeras recompensas.

Sin duda que las frutas de Chile, por su sabor, dulce y aroma, y hasta por su tamaño y colores, son de las mejores que se producen en el mundo entero, como que su clima se presta excepcionalmente para el desarrollo y progreso de los árboles, juntamente con la buena calidad de las aguas de regadío. Si á su cultivo y á las industrias que de él se derivan se prestara mayor atención por parte de los agricultores y propietarios rurales, y también del Gobierno, Chile podría con ventajas igualar la producción y exportación de los Estados Unidos, que en el año último enviaron fuera de su territorio 74,000 toneladas de frutas secas, 40,000 toneladas de pasas, y 62,000 toneladas de frutas en jugo.

Si se otorgaran primas á los exportadores de frutas preparadas, y se concedieran discretamente ciertos premios, en cada provincia, al propietario que tuviera en su fundo mayor número de árboles frutales, á la vuelta de muy pocos años podríamos, en este ramo, tener una industria harto floreciente. También convendría cambiar los derechos *ad valorem* de la Aduana por derechos *específicos*, á fin de no hacer ilusorio el derecho prohibitivo de 60 por ciento que hoy grava la internación de frutas extranjeras.

Hasta diez son los establecimientos en grande que, principalmente en el Valle Central de Chile, entre las provincias de Coquimbo y Concepción, se dedican á la industria de conservar frutas y legumbres; y su producción anual no baja de 2.000,000 de tarros de frutas en jugo y legumbres; y de 800,000 kilógramos de frutas secas. Esta última industria está establecida, generalmente, en los mismos campos de explotación.

El precio medio que alcanza la docena de tarros de frutas y legumbres varía entre $ 4.00 y $ 4.50. El kilógramo de frutas secas llega hasta valer $ 0.80.

Conservas de mariscos y pescados.—Hé aquí otra de las

industrias más adelantadas, y que puede ser motivo de grandes negociaciones en el extranjero, y que, sin embargo, cuenta hasta ahora con muy reducido número de explotadores.

La producción de los diversos establecimientos no alcanza á satisfacer las necesidades del país; en 1902 se importaron 99,085 kilógramos de diferentes conservas de mariscos y pescados, con un valor aproximado de $ 54,614; más 6,257 kilógramos de langostas, con un valor de $ 3,128; y 182,746 kilógramos de pescado seco, con un valor de $ 73,125, lo que dá un total de $ 130,867.

A esta enorme suma hay que agregar 511,911 kilógramos de salmón, con un valor de $ 255,997; y 490,659 kilógramos de sardinas con un valor de 294,391. Es cierto que la primera de estas dos últimas clases de pescados no existe en Chile; pero podría sustituirse con los enormes y buenos bacalaos de Juan Fernández, ó con otros, y dejaríamos así de ser tributarios del extranjero por una suma anual de $ 681,255.

Nuestras exportaciones en este ramo se reducen á 1,028 docenas de tarros de langostas y ostras, con un valor de $ 6,168, de tal suerte que el saldo que pagamos es, más ó menos, de $ 675,087 anuales.

Tenemos en el archipiélago de Juan Fernández diversas empresas de pesquería, y un gran establecimiento que prepara en envases de lata el pescado y la langosta; pero no alcanza á abastecer la mitad de los mercados del país. Igual cosa debe decirse de los establecimientos existentes en las provincias de Llanquihue y Chiloé. Tanto éstos como el de las islas que quedan nombradas, requieren mayor interés y protección de parte del Gobierno Las comunicaciones marítimas son intermitentes y caras, y á veces del todo interrumpidas por las inclemencias del invierno; y es raro que los transportes nacionales vayan en socorro de empresas que son verdaderas poblaciones en el territorio en que se hallan situadas.

Todos estos inconvenientes han dado el resultado de esterilizar los esfuerzos particulares en pró de una industria, que podría crecer más y más, y ofrecer al capital ámplia remuneración.

Chocolates y cocoa.—Hace ya unos veinte años que los productos chilenos en esta industria rivalizan con los de América y Europa, y alcanzan un desarrollo satisfactorio.

Fábricas importantes hay establecidas en Santiago, Valparaíso y Concepción, y sus muestras han logrado los más altos premios en las diversas exposiciones nacionales é internacionales en que han figurado.

A pesar de que el chocolate extranjero está gravado solamente con

un derecho de 35 por ciento *ad valorem*, no se introdujeron en 1902 más que 78,401 kilógramos con un valor de $ 94,223. La cocoa ó cacao en polvo preparado con azúcar, gravado sólo en el 35 por ciento, también *ad valorem*, está avaluado, según la tarifa, en $ 1.20 el kilógramo y su internación alcanzó á 15,021 kilógramos con un valor aproximado de $ 18,117.

Como la materia prima del chocolate no se produce en el país, fué menester, para abastecer el consumo de ese mismo año, internar 75,337 kilógramos de cacao en rama, con un valor de $ 30,135, todos los que quedaron en Chile.

Esta es una de las industrias que convendría estudiar, en el sentido de si se compensaría el recargo de los derechos aduaneros, con los beneficios que la elaboración del cacao deja en el país; y estimular con una prima la exportación del chocolate y de la cocoa.

Fideos y macarrones.—Desde el principio del siglo XIX se conocieron en Chile las fábricas de estos productos; pero, ellas dependían casi por completo, de los grandes molinos que les proporcionaban la sémola.

De pocos años á esta parte tan sólo, se han instalado en las propias fábricas de fideos maquinarias especiales para producir la sémola, y son pocos los establecimientos que no cuentan con esta mejora.

Merced á estos adelantos, la industria ha adquirido considerable vuelo, y logrado desterrar casi del todo la importación. Así es como en 1902 sólo se internaron 7,667 kilógramos, con un valor de $ 3,066; en cambio, se exportaron para el Perú y Bolivia 47,759 kilógramos, con un valor de $ 14,327.

Desgraciadamente, por ser este producto de bajo precio y de mucho volumen, la producción tiene que limitarse á satisfacer las necesidades interiores y las de los países circunvecinos, porque no puede soportar los subidos fletes que cobran las compañías de vapores subvencionadas por el gobierno.

Si éstos se rebajaran equitativamente, toda la costa del Pacífico no consumiría otros fideos que los de Chile.

Numerosas son las fábricas establecidas en todo el valle central, como que es rara la ciudad de cierta importancia que no cuente con una ó más, y según los datos que hemos podido recoger, alcanzan á treinta y nueve.

Esta industria, que en un principio fué casi exclusiva de los italianos, hoy se encuentra también muy generalizada en poder de los chilenos.

Galletas y pan.—Estas industrias son tal vez las que han alcanzado más desarrollo en el país, y las que más se hallan en manos de pequeños productores, que en la mayor parte de los casos, trabajan personalmente. No faltan, sin embargo, en Santiago, Valparaíso, Concepción y Talca grandes establecimientos que pueden figurar al lado de los primeros de Europa. El número de panaderías que existen matriculadas alcanzan á 583, y á 64 las fábricas de galletas.

El pan que se obtiene es de excelente clase, y se vende á un precio relativamente bajo, que fluctúa al rededor de quince centavos el kilógramo. Por eso el pan es casi el exclusivo alimento de una parte de nuestro pueblo.

Entre las fábricas de galletas, hay algunas de considerable importancia, y que cuentan con maquinarias de las más modernas y perfeccionadas. Sus productos, de calidad superior, han conseguido cerrar la puerta á la internación de la galleta extranjera, en manera que en 1902 sólo se introdujeron 5,265 kilógramos con un valor de $ 6,796; al revés, de las fábricas chilenas se llevaron á distintos países 42,233 kilógramos con un valor de $ 25,547.

Como en el caso de los fideos, pensamos que si las tarifas de las compañías de vapores lo permitieran, las galletas de Chile serían las únicas que se consumirían no sólo en la costa del Pacífico, sino también en varios países del Atlántico.

Hoy día nuestros principales consumidores son el Perú, Bolivia y la Argentina.

Harinas.—La molinería es, sin disputa, la primera industria chilena. Esparcidos en todo el territorio de la República, se cuentan hasta 1,383 molinos de harina, si bien en su mayor parte son sólo de una parada de piedras, con maquinaria primitiva, y con una producción destinada sólo al villorrio que lo rodea. Puede sí afirmarse que existen como 150 molinos que pueden considerarse como verdaderos establecimientos industriales.

Este desarrollo de la molinería, excepcional si se le compara con el que han logrado las demás industrias, se debe á la abundancia de la fuerza hidráulica, al proporcionado precio del trigo, y á la facilidad para cosecharlo que ofrecen todos los campos del país.

Hasta el año de 1890, en que bajo los auspicios de la SOCIEDAD DE FOMENTO FABRIL se celebró la Exposición de Molinería, el sistema en uso en Chile era el de grandes piedras circulares; pero desde entonces, los cilindros de metal y de porcelana mudaron radicalmente la faz de

esta industria; hasta el punto de que existen en el país treinta y cinco molinos de cilindro, con sus marcas registradas.

Las harinas chilenas, por su buena calidad y bajo precio, ($ 16 los 100 kilógramos), compiten ventajosamente con las de Estados Unidos y otros países en los mercados de la costa del Pacífico, y por una época bastante larga, Chile fué el único proveedor de esos países.

Las malas cosechas de trigo tanto en Chile como en Europa, hicieron subir los precios, y gran parte del trigo ha buscado el mercado inglés como el mejor.

En 1902 se exportaron para distintos países, entre ellos Inglaterra, 2.473,945 kilógramos de harina, con un valor aproximado de $ 371,075. La importación se reduce á ciertas harinas especiales, y en el mismo año llegó á 75,505 kilógramos, con un valor de $ 8,584.

Las harinas de Chile, para conservar los mercados de la costa norte, tienen que luchar con las elevadas tarifas de las compañías de vapores y de ferrocarriles, en primer lugar; y después con los altos derechos aduaneros que en los lugares de compra gravan á los productos chilenos. Si se allanaran por el Gobierno estos dos graves inconvenientes, tanto la costa del Pacífico como la occidental del Atlántico consumirían únicamente nuestras harinas, superiores en bondad á la de todos los demás países.

Otro de los factores que debe tomarse en cuenta para mejorar esta indstria es el precio del envase, que hasta la fecha no se manufactura en el país, y cuya fabricación se hace indispensable favorecer, como lo indicaremos en la sección correspondiente de este estudio.

Quesos y mantequilla.—Más que á la manufactura, estos productos corresponden á la industria agrícola, pues son casi exclusivos de los campos, y es raro el fundo que no los beneficia en mayor ó menor escala. El rendimiento actual satisface el consumo interno, y aún deja alguna margen para la exportación. El número de instalaciones de alguna consideración que existen en el país, se calcula en 187 en uno y otro ramo.

No hay queso extranjero que no sea imitado en Chile; pero la cali dad lograda es todavía inferior, tal vez por defecto de preparación, tal vez porque los pastos de que se alimentan las vacas no tienen la misma composición química que los europeos.

La mantequilla es de primera calidad, y la que se produce en Valdivia y Llanquihue cuenta con gran aceptación en el extranjero.

En 1902 se importaron 1,573 kilógramos de mantequilla, con un

valor de $ 1,258, y 104,687 kilógramos de queso con un valor de 83,744 pesos. En compensación, las exportaciones llegaron á 111,762 kilógramos de mantequilla, con un valor de 134,078, y á 146,085 kilógramos de queso con un valor de $ 87,832. El saldo á favor nuestro fué de $ 136,908.

Alumbrado

Bujías ó velas.—Existen en el país dos clases de velas ó bujías: las de sebo animal, y las estearinas ó *de composición.*

Las primeras disminuyen en su consumo más y más cada día; se las fabrica en casi todas las poblaciones por pequeños industriales que aprovechan los sebos de los animales que se benefician.

Hay, para las velas estearinas ó esteáricas, cuatro grandes establecimientos, con maquinarias modernísimas, pero cuya materia prima hay que introducirla del extranjero. En consecuencia, la vida de estas fábricas depende de los derechos aduaneros, que gravan la internación del artículo elaborado, y encarecen así el valor para el consumidor.

A pesar de todo, en 1902 se introdujeron al país 74,900 kilógramos con un valor de $ 71,905, en velas estearinas ó de composición. Hubo exportación de Chile á Bolivia en la suma de 1,921 kilógramos, con un valor de $ 2,440.

Para abastecer estas fábricas se introdujeron en 1902, por las diferentes aduanas, 790,901 kilógramos de estearina con un valor de 397,635 pesos, que pagaron sólo un derecho de 15% *ad valorem.*

Treinta y dos establecimientos con maquinarias suficientes elaboran las velas de sebo animal, las que se consumen totalmente en nuestro territorio.

Hay también en el país varias fábricas de velas de cera, de excelente calidad, y que satisfacen las necesidades del consumo. Aprovechan para su fabricación de materia prima nacional.

Valdría la pena estudiar la conveniencia de estimular estas industrias con una prima sobre la producción, y con una rebaja en los derechos de internación de la materia prima; ó quizá elevar el impuesto sobre la estearina, para fomentar su fabricación en el país, ya que en él existen los elementos necesarios para ello.

Por la electricidad.—Son ya veintidós las poblaciones que cuentan con el alumbrado eléctrico, aunque suministrado, de ordinario,

por fuerza de motores á vapor, y sólo en rarísimos casos por energía hidráulica.

La instalación de Santiago satisface con la misma fuerza del carbón á los tranvías urbanos y al alumbrado de la ciudad, que se hace con lámparas de arco y de luz incandescente.

Los materiales de que se vale esta empresa han sido importados casi en su totalidad; pero, desde hace poco, funciona en la capital una Sociedad Nacional de Electricidad, que puede proporcionar dinamos, motores, etc.

En 1902 se introdujeron 2,689 bultos, con un valor de $ 327,875, totalmente libres de derechos de internación.

Hay manifiesto provecho en amparar la industria de maquinarias y aparatos para el alumbrado y tracción por medio de la electricidad, á fin de que en Chile se establezcan talleres especiales con tal objeto, ya que estos útiles, por su gran volumen, tienen recargo considerable en los fletes.

Fábricas de gas.—Desde hace poco se ha introducido el uso del alumbrado por el gas acetileno (hidrocarburo), con aparatos ya traídos del extranjero, ya fabricados en el país, y por chilenos.

Muy económico podrá ser este alumbrado, y beneficioso por el reducido capital que exige su fabricación; pero nada se ha podido hacer por el excesivo precio que alcanza en el comercio el carburo de cal, de que sólo se introdujeron, en 1902, 819 kilógramos, con un valor de $ 328, según el avalúo de la Aduana; pero, en realidad, con un valor comercial cinco ó seis veces mayor.

El carburo, base principal de esta clase de alumbrado, puede fácilmente producirse en Chile, y dejaría, sin duda, una no despreciable utilidad.

El alumbrado más favorecido en la mayoría de los pueblos de la república es el de gas hidrógeno, y en su producción se consume una gran parte del carbón nacional. Numerosas son las sociedades que, en diversos puntos, benefician esta industria; pero, sin duda, la más importante es la Compañía de Consumidores de Gas, establecida en Santiago en 1856, que tiene tendidas cañerías en casi todas las calles, y produce anualmente unos 350 millones de pies cúbicos.

Estas empresas que llegan á 19, se han desarrollado sin necesidad de especial protección, y deben su auge á la buena calidad de la luz y á las mejoras sucesivamente introducidas.

Como tantas veces se ha dicho, la carencia de estadística impide dar

á conocer la cantidad anual de carbón que consumen en el país estas empresas.

Otras clases de alumbrado.—Tanto en los pueblos pequeños, como en las casas particulares modestas, se usa el alumbrado de parafina, aceite que se importa casi en su totalidad de Estados Unidos, y cuya internación en 1902 alcanzó á $ 16.467, 328 kilógramos, con un valor de $ 1.646,736.

Las lámparas de porcelana y de metal introducidas para ese alumbrado, sumaron $ 104.974.

Recientemente se ha empezado á usar el alcohol como medio de calefacción y alumbrado; más aún no se ha generalizado lo bastante para competir con el petróleo.

Si se bajara el impuesto que señala la ley de alcoholes de 1902, y se alzara el gravámen de la parafina, acaso se popularizaría este sistema de alumbrado, y se daría salida al mucho alcohol industrial que se produce y puede producirse en el país.

Alfarería y Vidriería

Alfarería.—La industria alfarera existe en Chile desde la Colonia; pero, hasta ahora, se ha hallado casi exclusivamente en manos de groseros fabricantes de artículos de cocina en greda cocida muy primitivamente; y cuando algo ha subido, ha llegado hasta producir loza vidriada no muy perfecta y en escasas proporciones.

Con todo, en el pueblo de los Sauces del departamento de Angol, se halla establecida una gran fábrica que suministra toda suerte de artefactos de arcilla vidriada, trabajados con rara prolijidad.

Con este elemento y con los incipientes de que se ha hablado arriba, se satisface, sin embargo, casi todo el consumo, de tal modo que en 1902 sólo se internaron 48,464 kilógramos con un valor de $ 15,818.

Si se introdujeran maquinarias que reemplazaran el trabajo humano, y se mejoraran los hornos de cocción, tal vez pudieran exportarse estos productos, porque la calidad de la arcilla es superior.

Fábrica de vidrios y botellas.—La Compañía Explotadora de Lota y Coronel inició, hace ya años, la fabricación de vidrios y botellas; pero, sea por éstas ó aquellas causas, hubo poco después de suspender sus trabajos, y dejó sin ocupación á unos ciento sesenta operarios.

Desde no hace aún mucho tiempo, los señores Cotapos y Benaglia tienen establecida en Santiago una gran fábrica de vidrios de usos domésticos y principalmente de botellas y envases.

Por mucho trabajo que tenga, este establecimiento no logra abastecer el mercado. A pesar de que los vidrios y botellas están gravados con un 15% *ad valorem*, en 1902 se introdujeron por las diversas Aduanas 5.993,793 kilógramos, con un valor calculado de $ 719,777, fuera de 99,109 kilógramos de damajuanas, con un valor de $ 19,820; y de 1.945,983 kilógramos de cristalería diversa, con un valor de $ 779,247.

Si se toma en cuenta que la arena y los carbonatos de soda, materia prima de la vidriería, existen buenos y abundantemente en Chile, y que el carbón no es muy caro, se comprende que es fácil el establecimiento de otras fábricas similares que darían excelente utilidad, sobre todo si se elevaran los bajísimos derechos que afectan á los productos internados del extranjero.

Fábricas de espejos.—Se están fabricando en el país espejos que nada dejan que desear y que proporcionan considerable utilidad.

La materia prima, ó sea el vidrio plano, se importa del extranjero, y en Chile sólo se hacen la plateadura y biseladura de las lunas.

La importación en 1902 fué de 76,026 kilógramos, con un valor de $ 69,815 en espejos ordinarios; y de 4,750 kilógramos, con un valor de $ 5,537, en espejos finos.

Con los derechos que gravan estos artefactos, que son del 25 y 35 por ciento respectivamente, la industria chilena tiene que luchar con desventaja, pues la materia prima, ó sea los vidrios planos, están gravados con esos mismos derechos.

En la fecha recordada se internaron 7,055 kilógramos de lunas para espejos ordinarios, con un valor aproximado de $ 1,616, y 19,834 kilógramos de lunas para espejos finos con un valor de $ 11,089.

Fábrica de loza.—Unica fábrica de esta clase es la que existe en Penco, cerca de Concepción.

Pero, ya por insuficiencia de sus maquinarias, ya por falta de operarios expertos, no produce ni loza fina, ni porcelana, á pesar de que en las vecindades y otras partes existen abundantes depósitos de excelente arcilla, y yacimientos de kaolín.

En este material, la importación fué en 1902 de 1.965,922 kilógramos de loza ordinaria, con un valor de $ 669,825; y 882 kilógramos de loza fina, con un valor de $ 709. También se internaron 413,565 kilógramos de porcelana, con un valor de $ 320,505.

El día que se despache en el Congreso el proyecto actualmente pendiente, que concede primas á la producción nacional de lozas y porcelanas, esta industria adquirirá vida segura é importante.

Bebidas y Alcoholes

Destilerías.—Las destilaciones de alcohol existentes en el país se dividen en agrícolas é industriales.

Las primeras son las que extraen su producto de la destilación de los vinos, chichas, lavados de orujos, frutas, etc., y ordinariamente se hallan instaladas en las mismas propiedades en que se hacen los cultivos.

Las segundas son las que destilan el alcohol de los cereales, papas, y hasta de maderas.

El poder productivo anual de las fábricas en explotación llega á 22.000,000 de litros de alcohol de cien grados.

A pesar de esta considerable cantidad, en 1902 se introdujeron 25,491 docenas de botellas de aguardiente, con un valor aproximado de $ 509,820; y 11,989 litros, con un valor de $ 23,978.

La exportación al extranjero habida en el mismo año, alcanzó á 108 docenas de botellas de aguardiente, con un valor de $ 1,340 y á 1,354 litros, con un valor de $ 977.

También se exportaron 1,609 litros de espíritu de vino, con un valor de $ 1,154.

Contando el alcohol producido en el país y el importado, se llega á la enorme cifra de siete litros al año por habitante, lo que es un consumo realmente no común.

El empleo industrial de este espíritu en el alumbrado y en la calefacción; en la producción de fuerza motriz; en los barnices y en la perfumería y extractos de farmacia, es algo que debe preocupar seriamente á los particulares y al Gobierno, como que cuanto más se empleé en las industrias, menos se usará en las bebidas, con provecho de la generalidad, y principalmente de nuestras clases trabajadoras.

Para conservarle su vitalidad á esta importante industria, es urgente la reforma de la ley de alcoholes de 18 de enero de 1902, sobre todo en la parte referente á suprimir el aumento progresivo del impuesto, y totalmente la contribución de los alcoholes desnaturalizados; y también á alzar los derechos de introducción de aguardientes y licores con base de alcohol, hasta hacer casi imposible esa introducción.

Fábricas de aguas gaseosas.—A pesar de que la ley de 23 de diciembre de 1897 liberó de derechos las aguas minerales naturales ó artificiales, gaseosas ó nó, hánse establecido numerosas fábricas de esos líquidos, que cuentan con las maquinarias más perfeccionadas.

Tanto se ha generalizado el consumo de estas bebidas sin base alcohólica que, á pesar de la considerable producción nacional, vinieron de fuera en 1902 hasta 1.176.273 kilógramos, con un valor de $ 235,252.

Las bebidas de esta clase de mayor consumo son la soda, las limonadas, los extractos de nuez de kola, ó kola champagne, etc.

En vista de lo anterior, parece que no hay conveniencia en mantener la exención de derechos de aduanas para los líquidos no alcohólicos de importación, sino, al contrario, recargarlos con un derecho específico, que sin duda incrementaría la producción nacional.

Fábricas de cervezas y maltas.—La producción de la cerveza ha logrado en estos últimos años un importantísimo desarrollo, gracias á haberse generalizado notablemente su uso en todas las clases sociales. Además, su calidad es tan excelente, que puede competir, y á veces con ventaja, con las más afamadas de Europa y Estados Unidos, sin que por eso su precio sea excesivo.

La materia prima empleada en la fabricación de la cerveza es casi toda nacional. El lúpulo, ú *oblón,* que antes se importaba en grandes cantidades, hoy se produce en el país, y es muy aceptado el que rinden las provincias de Linares, Maule y Ñuble.

Entre las muchas fábricas existentes, hay unas cuantas que elaboran sus productos por los sistemas y con las instalaciones más modernas y perfeccionadas, y en las cuales el lujo, la popularización por el aviso y el deseo de la constante mejora, rivalizan con las más celebradas fábricas europeas.

Hay entre estos establecimientos algunos que elaboran hasta 12.000,000 de litros de cerveza de fermentación baja.

Merced á estas circunstancias, las cervezas extranjeras son un mero lujo ó un capricho, y su internación es escasa. En 1902 sólo llegó á 2,118 docenas de botellas con un valor de $ 19,944; y 207 litros con un valor de $ 116.

En el mismo año vinieron de fuera 700,235 kilógramos de lúpulo con un valor de $ 128,110.

La exportación alcanzó á 22,030 docenas de botellas de cerveza, con un valor de $ 48,136.

Hay quienes piensan que sería conveniente, dada la gran importancia

de esta fabricación, y las espectativas de que sea una gran fuente de retorno para la costa del Pacífico, el establecimiento de algunas escuelas para formar operarios competentes en el ramo, como las hay en Bélgica y Alemania.

Fábrica de jarabes y licores.—Merced á los derechos protectores de la ley de 1897, se han instalado numerosas fábricas de jarabes, que los dan de primera calidad. Sin embargo, siempre llegan similares del extranjero, aunque no sean éstos más que groseras falsificaciones de las buenas marcas europeas.

Al fin, convencidos los industriales de Chile de que sus productos no eran rechazados por su mala clase, sino por no tener nombre extranjero, han puesto en práctica el sistema de imitar las etiquetas ó rótulos, y así logran la salida de su mercadería.

Así y todo, en 1902 se internaron por las diversas aduanas 208 kilógramos de jarabes con un valor de $ 333; 102,290 kilógramos de amargos, con un valor de $ 81,832; y 2,577 docenas de botellas de licores dulces, con un valor de $ 82,464.

A estas cifras hay que agregar 67,233 kilógramos de jugos ó sorbetes, con un valor de $ 26,895; lo que da un total de $ 191,524, que han salido de Chile para pagar, no la buena calidad de los licores y jarabes, sino la mayor ó menor reputación de los rótulos, nombres y etiquetas.

Carrocerías

Fábricas de coches y otros vehículos.—La fabricación de carruajes, carros, carretas, carretones y otros vehículos, ha alcanzado en el país un grado de prosperidad comparable sólo con su crédito y nombradía.

Efectivamente, los carruajes de diversos tipos, construídos por modelos europeos, no desmerecen en nada de los que se hacen en las fábricas del viejo continente y de Estados Unidos, aún cuando la mayor parte de las piezas y artículos que se requieren haya que traerlas del extranjero.

Así es como raramente, y casi por excepción, se internan carruajes ó carretas completas, cuyo número no pasa, en todo, de cincuenta ó sesenta al año.

Varios de los establecimientos que se dedican á esta industria poseen

las herramientas más perfeccionadas, y cuentan con instalaciones para secar i encorvar maderas.

Si se echa una mirada á la importación de carrocería en 1874, se verá que llegó á la elevada cifra de $ 500.000 oro; mientras que en 1902 sólo fué de $ 28.837. Esto habla elocuentemente en favor de la buena calidad de los productos nacionales en este ramo.

Fábricas de vagones y tranvias para ferrocarriles. — También en este género de vehículos no faltan algunas fábricas que puedan competir ventajosamente con las importaciones extranjeras. Y esto sin que esta importante industria haya merecido protección alguna del Gobierno.

La circunstaucia de que los vagones y tranvías sólo pagan un impuesto de entrada de 5 por ciento sobre su avalúo, hizo que en 1902 vinieran del extranjero por valor de $ 844,438.

Otra causa que ha impedido el desarrollo de esta industria, es la falta de obreros competentes, que conozcan el dibujo ornamental y otras artes.

Si el Supremo Gobierno, en vez de encargar á Europa el equipo de sus ferrocarriles, lo pidiera á las fábricas nacionales, éstas mejorarían su maquinaria y personal, competirían con los productos extranjeros, y nos libertaríamos del grueso tributo que en estos artículos pagamos anualmente.

Medida provechosa para conseguir obreros en esta clase de delicados trabajos, sería la de estimular con la protección las Escuelas de Dibujo Industrial que mantiene la Sociedad de Fomento Fabril.

Elaboración de Maderas

Carpinterias, ebanisterias, tornerias.—Con motivo del gran número de edificios que se construyeron en los últimos años del siglo XIX, la industria de la elaboración de maderas logró un período de halagüeña prosperidad; pero hoy pasa por una verdadera decadencia.

Las carpinterías, sí, que han progresado, y son innumerables los establecimientos que poseen las más perfeccionadas máquinas de trabajo, y dan ocupación á considerable cantidad de obreros.

Las molduras, marcos y decoraciones en general, son de primer orden, y satisfacen por completo las exigencias del país.

También se fabrican billares y urnas mortuorias, de clase tal que ya van excluyendo la competencia extranjera.

Igual cosa puede decirse de los *parquets*, entablados caprichosos é higiénicos que ya no hay para qué encargar en trozos á Europa.

Sin embargo de todo eso, la estadística del año 1902 es aun desconsoladora: mangos para herramientas, 82,786 kilogramos, con un valor de $ 34,356; mesas de billar, 13,305 kilogramos, con un valor de $ 15,109; molduras de diferentes clases, 62,127 kilogramos, con un valor de $ 49,344; *parquets* y mosaicos, 27,426 kilogramos, con un valor de $ 21,950; ó sea un total de $ 120,759.

De desear fuera conocer las estadísticas posteriores, para ver así cuánto ha avanzado en este ramo la industria nacional.

Fábricas de muebles y tallados en maderas.—Como otras de que más atrás se ha hablado, ésta es una industria antigua en el país, y sus excelentes productos se han debido á que, frecuentemente, han entrado en su trabajo hábiles operarios extranjeros. Con todo, la más generalizada es la fabricación de muebles ordinarios, porque los pequeños industriales chilenos carecen de los conocimientos artísticos y de los modelos que se requieren para producir otros de clase superior.

Una de las causas que influyen en la preferencia que la gente acomodada acuerda á los muebles de importación, es la ninguna preparación de las maderas empleadas en los muebles, maderas que de ordinario son verdes.

Durante el año de 1902, la importación de muebles llegó á cerca de $ 150,000, á pesar de hallarse gravados con un derecho de aduana equivalente al 60% de su avalúo.

Juntamente con los muebles, y en talleres especiales, se fabrican los tallados en madera, en que el talento del artista constituye toda la base del negocio.

Esta industria exige una atención preferente de parte del Gobierno: no sólo bastan los fuertes derechos que recargan los muebles extranjeros, sino también hay que desarrollar el gusto artístico, multiplicando y mejorando las escuelas de dibujo ornamental. También debe procurarse aumentar el Museo de Muebles Artísticos, fundado últimamente en el local de la Exposición permanente.

Hoy día existen diseminadas en el territorio de la República 176 fábricas de muebles, más 54 tapicerías, que también se ocupan en la reparación de muebles.

Tonelería.—Con el auge alcanzado por las viñas y las industrias que de ellas se derivan, la tonelería ha estado de plácemes. Usa en sus arte-

tactos maderas nacionales, y también extranjeras que vienen para armarse.

La importación de vasijas especiales llegó á 6,639 kilógramos, con un valor de $ 1,788. En cambio, en el mismo tiempo, se exportaron 2,398 vasijas, con un valor de $ 7,426.

Las tonelerías registradas alcanzan en todo el país á 128, ordinariamente en manos de pequeños industriales; pero existen en Santiago, Concepción y Talca establecimientos en grande que trabajan toda clase de vasija, especialmente grandes fermentadoras, que han llamado la atención en Exposiciones extranjeras,

Otras industrias.—También existen numerosas fábricas de cajones, estribos de madera, hormas para calzado, marcos etc., que, al abrigo de los derechos protectores, han podido vivir y abastecer el consumo. La importación es ahora insignificante; pronto quedará anulada.

El número de establecimientos para estas pequeñas industrias alcanza á 94, sin contar las aserradurías, tornerías y ebanisterías.

Manufacturas de metales

Broncerías y calderenas.—De veinte años atrás, es notablemente visible el progreso que han logrado estos trabajos. Mediante el esfuerzo de los industriales y el concurso de los artistas, se han fundido estatuas pequeñas, grupos y floreros, que no han tenido el último lugar en las exposiciones.

La fabricación de aparatos para el alumbrado, de arañas y de ganchos, ha adquirido, de tiempo acá, importante desarrollo. Se imitan bien los moldes europeos análogos; se amoldan á veces al gusto chileno, y se venden á precios módicos, por todo lo que su adquisición es agradable y fácil.

Las válvulas para motores, las llaves para agua y vapor, etc., también se fabrican en gran cantidad, y hay varios establecimientos que se ocupan en su manufactura, y que satisfacen cumplidamente las necesidades del país.

La producción de objetos de cobre, conocida de muy antiguo en Chile bajo el nombre de *latonería*, ha adquirido considerable desarrollo, singularmente en punto á alambiques para destilar, conformes á los modelos europeos.

Con todo, los artefactos de estas industrias se hallan muy lejos de satisfacer las necesidades del consumo, y año á año se interna gran can-

tidad de objetos manufacturados de cobre y bronce. No es fácil proporcionar los datos referentes á esta internación, por hallarse clasificados en diversas partidas en la Estadística Comercial.

Los establecimientos y talleres que se dedican al trabajo de objetos de bronce y cobre, y que pagan patente, alcanzan á 87 en toda la República; pero la mayor parte de ellos son de reducidas proporciones, como que son de propiedad de los mismos operarios.

Fábrica de artículos de hoja-lata y hojalatería.—Hay en Valparaíso un gran establecimiento que se dedica á la producción de envases de hoja de lata, y cuyas muestras han logrado merecidos elogios por su excelente calidad, hermoso aspecto y bajo precio.

En esta misma fábrica se empiezan á hacer algunos utensilios del cómodo metal llamado aluminio, que en láminas planas se trae de Estados Unidos.

Merced á esta industria, que hoy se encuentra en un pie floreciente, ya no hay que recurrir al extranjero por envases de lata, porque en muy buenas condiciones se pueden obtener en el vecino puerto, y con la ventaja de que el trabajo se adapta al gusto ó imaginación del industrial que encarga el envase.

Esta casa y dos de Santiago, trabajan también cromos sobre latas, lo que es muy buscado para los avisos y rótulos vistosos, y muy aceptado en el comercio.

Son numerosos, además, los pequeños establecimientos que se dedican á producir utensilios de uso doméstico, y á la fabricación de anafes ó calentadores de alcohol. Pertenecen á pequeños industriales que, en la generalidad de los casos, ejecutan sus trabajos á mano, por no contar con los capitales necesarios para plantear instalaciones á máquina.

A 487 alcanzan los talleres de hojalatería que pagan patente en todo el país.

En 1902, se internaron 36,106 kilógramos de artículos de lata, con un valor de $ 33,401. En cambio, y para dar ocupación manual á obreros del país, entraron láminas de hoja de lata con un peso de 1.338,551 kilógramos, y con un valor de $ 267,709.

Las cifras anteriores manifiestan el gran desarrollo que esta industria ha alcanzado entre nosotros.

Fábricas de cajas de fierro.—Europa y Estados Unidos eran, hasta hace poco, los que proveían de este artículo á nuestras plazas; pero, desde la instalación de la fábrica de don Gustavo Bash, hoy propiedad

de los señores Styles y C.ª, la producción de este artículo ha adquirido notable desarrollo, y hay establecidas en distintas ciudades de la República doce fábricas de cajas de fierro, que nada dejan que desear.

La importación del año 1902 llegó en este ramo a 54,567 kilógramos con un valor de $ 38,890, cifras que no deben estimarse excesivas, si se toma en cuenta el considerable peso—250 á 300 kilógramos—de cada uno de estos artículos.

Anexo á esta fabricación se halla el negocio de cerraduras ó chapas, que prosperaría más juntamente con el otro, si se impusieran derechos específicos, en vez de los *ad valorem*, que rigen hoy.

Fábricas de cocinas.—Hasta seis son las fábricas de cocinas y chimeneas existentes en el país, y que cuentan con elementos sobrados para su trabajo; pero hay otros 38 talleres pequeños que se dedican al mismo negocio.

Gracias á los modelos que llegan constantemente de Europa, y á las mejoras introducidas por nuestros industriales, se ha llegado en este punto á producir artículos de primera clase, que poco á poco van desterrando del mercado los artículos similares de marca europea. Sin embargo, como es sólo de 25% el derecho que grava á los artefactos internados, la importación, en el año tantas veces mencionado, llegó á 211,347 kilógramos, con un valor de $ 76,111.

Cinco de los grandes establecimientos existen en Santiago, y uno en Valparaíso. En lo demás del país, están distribuídas las 37 fábricas ó talleres en que se hacen y reparan cocinas i estufas.

Las fábricas de Santiago y Valparaíso cuentan con maquinarias enteramente modernas, y con hornos de lo más perfeccionado.

A pesar de ser ésta una de las industrias que alcanzan más protección del público, que estima debidamente la regular cantidad de sus productos, todavía es susceptible de muchas y grandes mejoras, que redundarán en provecho seguro de los mismos industriales y de los consumidores.

Fábricas de catres.—No hace aún diez años que toda la mercadería de esta clase se importaba del extranjero. Hoy se hallan establecidas hasta 14 fábricas en las distintas ciudades de la República, que proporcionan al comercio catres de bronce, de fierro, de bronce y fierro, camas de fierro, cunas, etc á precios muy aceptables, y con un trabajo sólido y bien presentado. que casi los hace preferibles á los que vienen del extranjero.

Merced á estas favorables circunstancias, puede augurarse un gran porvenir á esta industria, que en poco tiempo más empezará á exportar.

Hasta el año próximo pasado, se traían de fuera lss cañones, ruedas, perillas y adornos de metal, y sólo se fabricaban en el país los largueros y piezas de unión; ahora se han importado las maquinarias del caso, y se moldean y tornean las perillas y adornos de bronce. La internación ha quedado reducida á los cañones y bronce laminado.

En 1902, entraron 694,994 kilógramos en catres de fierro, con un valor de $ 179,452; y 124,042 kilógramos de catres de otros metales, con un valor de $ 91,728; en todo un total de $ 271,180.

Cuanto al valor de la materia prima introducida para la fabricación nacional, es imposible determinarlo, porque la Aduana clasifica esa materia en conjunto con las especies metálicas que se requieren para otras industrias.

De todo esto se desprende que el establecimiento de una fábrica que elaborara las piezas y cañones que nos vienen de Europa, sería un negocio segurísimo.

Hay, sobre el particular, diversas solicitudes pendientes del Gobierno y Congreso, que debieran ser despachadas preferentemente. Esta es una industria que necesita y merece una especial protección.

Fábrica de clavos y pernos.—Son varias las ocasiones y ciudades en que se ha tentado la producción de clavos de fierro, cortados ó de alambre; pero hasta ahora, puede decirse que los esfuerzos no han salido de la categoría de ensayos.

Así es como en todo el país no hay sino siete fábricas, cuyos productos se confunden en el comercio con los importados.

La industria del *clavo forjado*, de grande y reciente importancia, ha recibido un impulso considerable por la maquinaria moderna que ha introducido una fundición de Valparaíso, que también se dedica á los *clavos rieleros*, de gran consumo en los ferrocarriles.

La fabricación mecánica de clavos de alambre principia á instalarse, y sus resultados están siendo satisfactorios, como que sus productos, sobre ser tan buenos como los extranjeros, se venden á precios más bajos, y se prefieren, en muchos usos, á los clavos forjados.

Agregadas á algunas fundiciones, suele haber maquinarias para trabajar estoperoles ó remaches de hierro y otros metales, clavos especiales de forro de buque y pernos y tuercas; pero su labor es en pequeña escala y apenas alcanza á satisfacer las nececesidades de las mismas fábricas.

La internación de todos estos artículos habida en 1902, llegó á la enorme suma de $ 968,423, distribuídos en la manera siguiente: clavos alambre, 502,880 kilogramos, con un avalúo de $ 121,244; clavos de fierro y otros metales, 1.835,870 kilogramos, con un valor de $ 362,284; estoperoles y remaches de fierro y otros metales, 579,753 kilogramos, con un valor de $ 242,300; clavos de zinc para lugares, 20,906 kilogramos, con un valor de $ 14,968; y pernos y tuercas de fierro para máquinas y ferrocarriles, 528,290 kilogramos con un valor de $ 227,627.

La mayor parte de estos productos no paga derechos de aduana; otros sólo están gravados con el 5 % *ad valorem*; el mayor gravamen llega al 25 %, también *ad valorem*. Por esta razón la industria nacional tiene que luchar con un fuerte y vigoroso competidor en el mercado.

Fábrica de maquinarias ó fundiciones.—La falta de hornos especiales que produzcan el hierro común, en barra, palastro, etc., ha sido causa más que suficiente para que esta sección de nuestras industrias no haya tomado todo el vuelo que era de esperar, contando, como contamos, con la materia prima abundante y de superior calidad, y con el combustible necesario para tener productos inmejorables.

A pesar de estos inconvenientes, de la importación de la materia prima, y del empleo de fierro viejo de máquinas destruídas, la industria de fundición y de construcción de maquinarias ha adquirido un notable desarrollo en los últimos años.

En estos tiempos en que la competencia es reñidísima en todos los ramos de la industria humana, el empleo de máquinas es de una necesidad imperiosa para economizar tiempo y trabajo, y producir más barato y abundantemente.

Atendiendo á estas mismas razones, nuestro Congreso ha liberado de derechos las máquinas, motores y herramientas de uso en la agricultura y la minería.

Sin embargo de esta protección, ruinosa para la industria nacional y fabril del hierro, nuestras fundiciones y fábricas de maquinarias han podido progresar y hoy se encuentran diseminados en las diversas regiones del país, 62 establecimientos dotados de grandes hornos y otros elementos de los más recientes é importantes.

De estas fábricas sale anualmente una enorme cantidad de máquinas, modeladas las unas sobre el patrón de las importadas, y las otras por diseños ó planos inventados ó perfeccionados en el país.

Ingentes capitales hay acumulados y puestos en ejercicio en estos

establecimientos, que tal vez representan unos veinticinco millones de pesos. Dan también trabajo á unos 3,000 operarios.

Con todo, las importaciones no son inferiores á diez millones de pesos en cada año, sin perjuicio de otros en que han sido de 16 ó más millones de pesos.

Ancho campo brinda esta industria á los capitalistas, pues, á medida que se vayan extendiendo los ferrocarriles y los establecimientos industriales, mayor salida obtendrán sus artefactos.

Serían varios los establecimientos de Santiago y Valparaíso modelos en este género, que podríamos citar, si no fuera que la índole de este trabajo no nos permite dar más amplio desarrollo á nuestras observaciones. Creemos, sí, que ha llegado el momento de llevar á cabo una revisión práctica del impuesto de internación, para salvar algunas anomalías y para gravar algunos artículos de fuera que se fabrican aquí á precios iguales, y cuya introducción no ofrece, por consiguiente, ninguna ventaja para el país.

Otro punto que debe considerarse seriamente es el de limitar la compra en Europa ó Estados Unidos de los materiales para nuestros ferrocarriles, á fin de que los operarios chilenos no se vean privados de esta copiosa fuente de trabajo, y de que los capitalistas que han invertido sus fondos en estas instalaciones, logren una justa y alentadora remuneración.

Herrerías y cerrajerías.—Si son muchos los talleres consagrados á estas necesarias industrias, casi todos se hallan en manos de pequeños industriales, que apenas cuentan con el capital necesario para mantenerlos en movimiento.

Generalmente, los trabajos ejecutados se resienten de falta de preparación, sobre todo en cuanto al dibujo, conocimiento indispensable para producir objetos agradables y finos.

No pocos de esos talleres se dedican al ramo de composturas, y es raro que de ellos salgan piezas originales. Esto no quiere decir que entre los 527 establecimientos de este género que pagan patente en el país, no haya algunos que suministren verdaderas obras de arte en balcones, chapas de combinación, etc.

La importación, como puede presumirse, es abundante, y, con variadísimo número de objetos, pasa de cinco millones de pesos.

Aún es desconocida en todos esos establecimientos la fabricación de cuchillería, armas de fuego, y otros mil utensilios de gran consumo,

fabricación que daría lisonjeros resultados á quien la emprendiese, en vista del consumo nacional y de la segura exportación á los países vecinos.

Joyerías y relojerías.—Talleres de joyas y relojes no faltan en el país; pero especialmente se consagran á composturas y á la fabricación de pequeñas piezas de repuesto. Ello se debe, en gran parte, á la falta de un establecimiento especial en que se enseñe este arte y se formen verdaderos joyeros y relojeros. Estos conocimientos, y los que se requieren para un mecánico de precisión, casi bastarían por sí solos para fundar una escuela, dada la importancia que han alcanzado en Chile los consumos en este ramo.

En la actualidad figuran en el rol de patentes de toda la República, 284 entre fábricas de joyas y relojerías, y talleres de composturas; pero no pasan de cinco los establecimientos que realmente pueden considerarse como fábricas de alhajas.

Las importaciones en estos ramos alcanzan á $ 489,710, ó sean $ 243,868 por alhajas, y $ 245,842 por relojes.

Otras industrias.—De escasa importancia son las otras industrias metálicas que podrían figurar en esta reseña.

Dignas de mencionarse son, desde luego, las fábricas de munición y de aparatos eléctricos.

Dos de las primeras existen en el país, la más importante en Santiago, y puede decirse que satisfacen cumplidamente las necesidades del país.

La Sociedad Nacional de Electricidad, que gira con un fuerte capital, principia á entregar al comercio y al público dinamos, motores, etc., fabricados en sus talleres propios con una perfección igual á los importados; pero, así y todo, no llega á abastecer al mercado, acaso por falta de operarios competentes, acaso por la desconfianza de una gran parte del público, que todavía cree, *prima facie*, que todo lo nacional es forzosamente inferior á lo extranjero.

Desde hace algunos años, se halla instalada en Valparaíso una fábrica de galvanización para el fierro en planchas, que produce una gran cantidad de material, pero no el suficiente para el pedido del comercio. Otra de estas mismas fábricas existe en Valdivia, que cuenta además con un departamento especial para fabricar baldes de fierro galvanizado que produce en considerable cantidad, y que vende sin inconveniente como mercadería importada.

Desgraciadamente, estos establecimientos no corresponden por su producción á las necesidades del país, y dejan amplio campo á la internación. Esto se debe, no tanto á la falta de derechos protectores, como á la carencia de operarios diestros, que no hay dónde formarlos, hasta el día en que nuestras escuelas literarias se transformen en escuelas para obreros.

Materiales de construcción

Calerías, yeserías y fábricas de cemento.—La piedra caliza existe en Chile en yacimientos considerables, de los cuales se extrae una cal grasa ú ordinaria, que se emplea en toda clase de construcciones, y que se reputa de la mejor calidad. Se ofrece en el comercio á un precio módico, que en raras ocasiones pasa de $ 2 por cada 100 kilogramos. Los establecimientos que benefician esta materia prima llegan á 43, y se hallan distribuidos en el norte y centro de la República.

La cal de concha, abundantísima en nuestras playas, se quema en algunos pequeños establecimientos de las inmediaciones de la costa; pero su producción es muy limitada, y sólo se emplea esta cal en los alrededores de los mismos hornos. Es preferida para el blanqueo por su albísimo color.

A pesar de que tanto en el norte como en el centro del país existen grandes yacimientos de yeso, solo cinco se hallan en explotación con buenos resultados.

Hay en el departamento de Quillota, provincia de Valparaíso, dos fábricas de cemento que, aunque inferior al extranjero para los trabajos hidráulicos, se emplea en gran cantidad en las construcciones subterráneas y en la preparacicn de baldosas y tubos.

Lo anticuado de la maquinaria y la falta de operarios diestros en esta clase de trabajos, son los motivos por los cuales estas fábricas no producen cemento de primera calidad.

Los encargos hechos á Europa y Estados Unidos de la piedra calcárea existente en Chile, dieron para las cales y cementos un coeficiente de resistencia superior á los de ningunos otros del mundo.

Aun cuando las instalaciones con aparatos modernos para esta clase de industrias son sobrado costosas, sin embargo sus gastos se reembolsarían, pues el consumo del país es harto considerable.

La importación de cal es completamente nula, pues en 1902 sólo

llegó á 2,500 kilógramos, con un valor de $ 63. En cambio, la importación de cemento en el mismo año fué de 21.853,126 kilogramos, con un valor aproximado de $ 884,124.

Con motivo de las obras del alcantarillado de Santiago y Concepción, este consumo tendrá que incrementarse notablemente, y sería llegado el caso de que el Gobierno y algunos capitalistas tomaran medidas para fomentar esta industria, é independizarnos del fuerte tributo que pagamos al extranjero.

Canterías y marmolerías.—Las canteras de piedra para construcción son numerosas, y abastecen por completo las necesidades del comercio. De ellas se extraen piedras de todos colores, sin competencia bajo el punto de vista de la hermosura y de la duración, sobre todo para edificios, monumentos y trabajos de arte.

Llama singularmente la atención por su belleza y homogeneidad la piedra de las canteras de Rigolemo y de Lo Aguila, cuyos colores varían entre blanco, rosado, verde y rojo.

También se explotan canteras de alguna importancia donde se encuentran losas para pisos. No faltan tampoco algunas que trabajan pizarras para techos, de excelente calidad.

Más ó menos, son treinta y dos los establecimientos que se dedican al tallado de piedra, sin incluir en este número gran cantidad de operarios que no tienen talleres fijos, y que trabajan personalmente.

En los últimos años, se ha instalado una fábrica con maquinaria especial para preparar el adoquín de piedra, que se usa en el pavimento de las calles.

Los mármoles enteramente negros, ó vetados; los verdes, rojos y azulados se encuentran en abundancia en las provincias de Antofagasta, Atacama, Coquimbo y Santiago, y son bastante apreciados. Por desgracia, una fábrica que se había establecido en Santiago para trabajar y pulir el mármol chileno, tuvo que cerrar sus puertas, después de haber importado una costosa maquinaria, por falta de capital para dar impulso á la negociación.

Así es como todo el mármol que se usa en el país viene del extranjero: en 1902, 611,956 kilogramos, con un valor de $ 81,626.

Los talleres en que se labra el mármol están incluídos en los treinta y dos de que se habló más arriba.

Fábricas de ladrillos y tejas de arcilla.—Los ladrillos y tejas de greda se fabrican, por lo general, de un modo primitivo, pues de

384 fábricas inscritas, sólo 8 usan maquinaria para hacer y batir la masa y para cortar y aprensar el ladrillo.

Grande es el número de operarios que ocupan esos establecimientos; pero, de ordinario, sus dueños carecen de capitales, y también de conocimientos técnicos que les permitan desviarse de la pauta antigua. Sin embargo, los materiales que se producen son de buena calidad, y resisten por largos años á las inclemencias de las estaciones.

Fábricas de ladrillos y tubos de composición.—La existencia de las fábricas de ladrillos de composición y de concretos comprimidos data de poco tiempo á esta parte, y, con todo, han llegado á un progreso extraordinario. Los establecimientos que trabajan hoy día son 18, y los materiales que entregan al público son de muy buena clase.

Todos ellos están dotados de las maquinarias más perfeccionadas, y los procedimientos empleados son de lo más moderno.

El consumo de las baldosas de composición se ha generalizado en todo el país, y con ellas se pavimentan aceras, plazas y patios. Su duración es igual á la de las importadas.

En 1602 sólo se introdujeron 9,092 kilógramos de estos materiales, con un precio avaluado de $ 2,726, en el cual se incluyen también las baldosas de porcelana, que se usan en pequeña cantidad.

También existen diez fábricas de tubos de composición, distribuídas en diferentes ciudades de la República, que cuentan con modernísimas máquinas, y que se hallan en instalaciones adecuadas y de gran capital.

Los tubos de cemento se están empleando con plausible resultado en la distribución de las aguas alimenticias, siempre que la presión no sea demasiado alta. También prestan servicios en las cañerías de desagües, ya por su poco costo, ya porque á sus paredes no se adhieren las materias grasas y fecales.

En este ramo no hay importación del extranjero.

Fábricas de ladrillos refractarios y de tubos de greda.— Dos fábricas surten al país del ladrillo refractario que se usa en los hornos de fundición; pero no abastecen al mercado, sea por su calidad inferior, sea por la poca potencia productora de sus máquinas. En 1902 se importaron 7.763,577 kilogramos de ladrillos refractarios para hornos y otros usos, con un valor de $ 235,976.

Lo principal de esta cantidad corresponde á Inglaterra, y hasta se ha traído algo de Colombia.

Las mismas fábricas en que se hacen los ladrillos refractarios, y otras tres más, se consagran á elaborar tubos de greda vidriada, según procedimientos especiales, tubos que se emplean en los desagües higiénicos y también en el drenaje de los campos. Esto no impide que se importen del extranjero algunas partidas, y en 1902 se trajeron de Inglaterra 90,625 kilogramos, con un valor de $ 7,250.

Existen también en distintas ciudades establecimientos de escasa importancia, en que se fabrican en pequeña escala cañones y maceteros de greda, y algunos artículos de adorno para jardines, y en que casi siempre sus dueños trabajan personalmente.

Esta industria cobraría gran vuelo si se fundara una escuela de alfarería, que suministrara obreros competentes.

Tejidos, materias textiles y confecciones

Costurerías ó talleres de modistas.—La preparación de trajes para señoras, y, en general, de toda suerte de prendas de vestir para el sexo femenino, ha llegado en Chile á un alto grado de perfección. Hay grandes establecimientos de modas, cuyos trabajos constituyen una especialidad por su buen gusto, y por su imitación de las confecciones más aceptadas en Europa.

Llegan en toda la República á 224 los talleres de modistas, cuyas obras satisfacen por completo las necesidades del país. Los materiales sí que son traídos de Europa.

Esos talleres dan ocupación á 1,855 mujeres, según los datos del censo de 1,895. También suelen ocuparse hombres, por lo general extranjeros, sobre todo como cortadores.

La importación de trajes para señoras toca, por consiguiente, una cifra muy baja, y solo la llevan á cabo familias muy opulentas. Al revés, los abrigos confeccionados vienen en cantidades crecidas: en 1902 fueron 352 bultos, con un valor de $ 123,893.

Progresaría aún más este ramo de la industria si se rebajaran los derechos de ciertos géneros, adornos y aplicaciones, y se alzaran los de las confecciones manufacturadas.

Fábricas de bordados y lencería.—La creación de Escuelas Profesionales de Niñas, que data de unos quince años atrás, dió vida á un sin número de talleres que se dedican á bordados y ropa blanca así de hombres como de mujeres.

Los bordados son realmente de bastante perfección, y sobresalen por estar bien concluídos y ser de buen gusto.

Difícil es fijar el número de estos pequeños talleres, y apreciar la cantidad de piezas que en ellos se elaboran. Sólo mencionaremos treinta y cinco establecimientos que se dedican á la fabricación de camisas y ropa blanca, y que poseen maquinarias para cortar, coser, lavar y aplanchar las piezas que en ellos se confeccionan.

El ramo principal en explotación es el de camisas, cuellos y puños para hombres. En él, la competencia extranjera fué en 1902 de sólo 1285 docenas, avaludas en $ 22,869, más 2,947 kilogramos de puños y cuellos, con un valor de $ 32,230; lo que dá un total de $ 55,099 salidos del país. Esta cantidad, atendido el enorme consumo del artículo, es bien insignificante. Queda, con todo, aún mucho por hacer en el punto de lencería para hombres y mujeres: pasarán algunos años antes de que se le borre de la nómina de las internaciones.

Fábricas de corbatas y tirantes.—La instalación de estos establecimientos es de fecha reciente en Chile: hoy son siete los que manufacturan estos artículos. Anteriormente se introducían grandes cantidades y por valores muy subidos; hoy, la internación está limitada á los objetos de gran lujo.

En 1902 entraron 17,086 docenas de corbatas de seda, con un valor de $ 73,273, y sólo 3,636 docenas de corbatas de algodón, avaluadas en $ 10,636, lo que dá un total de $ 83,909; y 4,656 kilogramos de tirantes y ligas con un valor de $ 68,879.

Como se desprende de los datos anteriores, amplio margen queda todavía á las fábricas nacionales para satisfacer las necesidades del consumo.

Fábricas de colchones y pallasas.—Á 46 llegan las fábricas que en toda la República manufacturan colchones elásticos, de lana, crin animal, etc., Ordinariamente, es del país la materia prima empleada.

Pocos de estos establecimientos, empero, pueden ser llamados fábricas, porque son escasos los que poseen maquinarias para la preparación de las telas metálicas, que usan importadas, en la manufactura de pallasas ó *sommiers*.

Según el censo de 1895, eran entonces 464 los obreros que se empleaban en esos pequeños establecimientos.

Las importaciones son casi nulas, de tal modo que en 1902 sólo entraron, en colchones de lana, crin, lino, etc., 1,165 kilogramos, con

un valor de $ 1,517; y en *sommiers* ó colchones elásticos 6,008 kilogramos, con un valor de $ 3,082. Como se ve, la industria nacional puede, en esta materia, satisfacer las necesidades del país.

Fábricas de corsées y corpiños.—La manufactura de corsées ha tomado en Chile una extensión considerable de diez años á esta parte: quince talleres, con la maquinaria más perfeccionada, dan ocupación á más de mil operarias.

Esta pieza, de tanta importancia é interés en el ajuar femenino, ha sido objeto de estudios y aplicaciones de parte de muchos de nuestros empeñosos industriales, y así han logrado una producción de relevante elegancia y calidad. Sus afanes han sido correspondidos por la sociedad, que les otorga amplísima protección.

Las importaciones en estos ramos fueron en 1902: de algodón, 4,667 docenas, con valor de $ 81,978; de hilo, 13 docenas, con valor de $ 254; de lana, 18 docenas con valor de $ 288; y de seda, 85 docenas, con valor de $ 3,772.

Esta es una de las industrias en que el derecho protector fijado en la ley ha sido completamente burlado por la tarifa de avalúos. Así se ve que el término medio del precio asignado en la Aduana á la docena de corsées de seda no alcanza á $ 60, lo que casi es absurdo, pues los más ordinarios de algodón alcanzan mucho más valor comercial.

Fábricas de flores artificiales i coronas.—El aumento en el consumo de flores artificiales, que la costumbre europea ha introducido como moda en diversas prendas de vestido, como también en el adorno de las habitaciones, ha hecho que esta industria, antes ejercicio femenil de mero pasatiempo, haya logrado un auge considerable. Veinticinco son los establecimientos, con buena maquinaria, que dan ocupación á un crecido número de mujeres y niñas.

Antes, en la confección de flores, se usaban materiales que se traían de fuera preparados y cortados, de tal suerte que sólo se armaban en Chile; pero, últimamente se han importado para dos de estas fábricas, maquinarias completas que cortan y preparan toda clase de hojas y flores. Estos establecimientos no sólo abastecen su propio consumo, sino que también venden, con buen beneficio, á las fábricas similares.

Ya en 1902 las internaciones fueron relativamente escasas: 2,695 kilogramos de flores de seda, algodón y papel ya confeccionadas, con un valor de $ 18,339; y 335 kilogramos de hojas preparadas, con un valor de $ 6,236.

Esta industria está llamada á adquirir gran desarrollo, y á llevar sus exportaciones á las repúblicas del norte de la costa, si se le presta alguna atención y se la proteje con la liberación de derechos de la materia prima que emplea, y que no se produce en el país; ó bien recibiendo una prima de exportación equivalente á los derechos que ahora paga.

Fábricas de impermeables.—La industria de confeccionar trajes impermeables, calzado y otros objetos preparados con tela de *caoutchouc*, florece actualmente en el país. Su producción se ha más que cuadruplicado en estos últimos diez años, y las tres fábricas existentes prosperan más y más.

Sin embargo, casi todos los numerosos objetos que se expenden, se confeccionan con telas introducidas del extranjero, singularmente de Alemania. En 1902 se trajeron 8,270 kilogramos de tela impermeable de algodón, con un valor de $ 33,086; y 2,688 kilogramos de lana, con un valor de $ 13,490. La ley ha concedido liberación de derechos á esta clase de telas.

La internación de ropa confeccionada llegó en el mismo año á $ 33,901, con inclusión en ella de la ropa especial para marineros. El calzado impermeable importado subió á 12,794 kilogramos, con un valor de $ 60,468.

Estas sumas demuestran que hay campo abierto tanto para el ensanche de las fábricas existentes, como para la instalación de otras nuevas.

Fàbricas de jarcia y cordeles.—La actividad industrial del país inspiró, hace algunos años, á la iniciativa de algunos capitalistas la fabricación de cables y cordeles, y fundaron talleres en que se fabricaban cuerdas de cáñamo y lino. La falta de materia prima, y lo anticuado de la maquinaria, fueron parte para que esta industria languideciera, hasta quedar reducida á nueve establecimientos en el país.

La cordelería que en ellos se fabrica es de muy buena clase, y logra precios bastantes remuneradores, si se toman en cuenta los capitales invertidos.

Las importaciones que gradualmente iban disminuyendo, han aumentado últimamente, hasta llegar en 1902 á 386,011 kilogramos de jarcia de cáñamo, con un valor de $ 154,390; á 102,186 kilogramos de piolas, cordel, pitilla, etc., con un valor de $ 94,335; á 11,940 kilogramos de cáñamo en trenza, con un valor de $ 6,500; y á 9,779 kilogramos de cáñamo en hebras, con un valor de $ 5,364.

No poco contribuye al decaimiento de esta industria el subido alquiler del dinero y la falta de operarios diestros en la preparación del cáñamo y del lino: como en otros ramos, se echa menos una escuela práctica que los prepare.

Fábricas de sombreros y gorras.—Hasta veintisiete son los establecimientos de maquinaria moderna y de instalaciones completas que, con un capital de $ 2.500,000, funcionan en el país. Su prosperidad, sin embargo, no corresponde á los sacrificios realizados.

La confección de sombreros de paja se hace con la paja trenzada que se fabrica en Italia, China y Japón. La internación de este artículo fué en 1902 de 47,918 kilogramos con un avalúo de $ 53,181.

La importación de sombreros de paja en el mismo año fué de 30,236 docenas, con un valor de $ 347,322.

Esta enorme internación podría bajar casi hasta anularse, mediante la producción nacional; pero los fabricantes se han visto forzados á paralizar sus trabajos, á causa de que la Aduana, interpretando la ley de 26 de Diciembre de 1897, ha recargado la trenza de paja para sombreros con un derecho de 35 %, igual al que paga el sombrero manufacturado.

Si esa materia prima entrara libre de derechos, no podría hacer competencia á la industria nacional el sombrero importado,

La mayor parte de las fábricas que confeccionan sombreros de paja, tienen instalados talleres especiales para la fabricación de sombreros de lana ó fieltro; pero están muy lejos de satisfacer las necesidades del consumo. Así, en 1902 se introdujeron 37,925 docenas, con un valor de $ 544,913.

En este ramo, más que en otro alguno, es sensible la falta de operarios diestros, ya que la materia prima podría ser proporcionada por las fábricas nacionales de tejidos de lana.

Otra vez hay que decir que es una necesidad que se impone la formación de escuelas para obreros, sobre todo si se trata de la instalación de nuevos establecimientos.

También existen fábricas que confeccionan gorras y kepis para el ejército y armada; pero la ninguna protección que se les dispensa cuando se piden propuestas, no las deja prosperar.

Fábricas de tejidos de lana.—Triste ha sido hasta ahora la historia de esta industria entre nosotros.

A pesar de que Chile produce gran cantidad de lana, que por su calidad se conquista un envidiable precio en los mercados europeos, no la

transforma lavándola, acrisolándola, hilándola, peinándola y fabricándola. Cada una de estas diversas operaciones podría constituír por sí sola una industria independiente de las demás, y dar margen á un comercio especial.

A fin de dar idea de la producción de la lana en el país, diremos que en 1902 se exportaron por las diferentes aduanas, sin contar el territorio de Magallanes, las siguientes cantidades: 1.248,682 kilogramos de lana común, con un valor de $ 432,491; 1,382,356 kilogramos de lana merino, con un valor de $ 622,063; y 621,814 kilogramos de lana mestiza, con un valor de $ 248,312.

En el mismo año salieron de Magallanes 4.465,476 kilogramos de lana merino, con un valor de $ 1.939,110. Sumando, la República exportó en 1902, kilogramos 7.718,328, con un valor de $ 3.241,976.

A pesar de la abundancia de la materia prima y de su excelente calidad, solo existen en el país dos grandes establecimientos que elaboren paños. Uno se halla establecido en Santiago, y el otro en el puerto del Tomé, provincia de Concepción.

Los productos de estas dos fábricas, que son paños de lana, abrigos, frazadas, jergas, casimires, etc., se hallan de venta en todos los mercados del país; pero, desgraciadamente, la producción de ambas está muy lejos de satisfacer nuestras necesidades. Algunas clases de paños y otras telas especiales que se usan en los trajes para el ejército, nada tienen que envidiar en calidad á los similares extranjeros.

Con todo eso, la vida de estas dos fábricas es penosa y su historia triste, á causa de la competencia de los importadores con productos superiores, y del bajo avalúo que á éstos asigna la tarifa de aduanas.

Da vergüenza ver que la Estadística Comercial consigna las siguientes cifras de internación: 1.430,514 metros, con un valor de $ 3.489,208; en fieltro para distintos usos, 49,193 kilogramos, con un valor de $ 136,366; en paños para otros usos, 807 kilogramos con un valor de $ 9,703; todo lo que forma un total de $ 3.635,377, sin contar el valor de las mantas, cobertores, ponchos, chalinas, chales ó chalones para rebozo, frazadas, etc., que representan una gruesísima suma.

Para que estas industrias, que cuentan con materia prima abundante y de superior calidad, puedan, no sólo abastecer nuestros propios consumos, sino aún exportar, y exportar en cantidades, bastaría que se modificasen los derechos de internación, elevándolos del 25 y 35 % al 60% y que se pague, no sobre el avalúo que hace la tarifa, sino sobre el kilogramo de mercadería. De esta suerte, nos veremos obligados á consumir nuestros propios productos, que podrían llegar á ser de calidad tan perfeccionada como los extranjeros.

Fábricas de tejidos de punto.—Nueva también es esta industria en Chile, y está adquiriendo cierto vuelo. Hay tres fábricas con fuertes capitales y máquinas perfeccionadas, y hasta dieciocho establecimientos de mucho menores proporciones que se dedican á la elaboración de camisetas, medias y calzoncillos de punto.

La falta de capitales, y de una escuela que forme operarios de ambos sexos para el trabajo de los telares, ha sido la causa principal de la escasa actividad de esta industria.

Las importaciones llegan, en este ramo, á cerca de $ 2.500,000 oro en cada año: hay, pues, bastante margen para la lucrativa colocación de capitales.

La ley de 23 de Diciembre de 1897, gravó con un derecho de 35% todos los artículos manufacturados de tejidos de punto, de lino, lana y algodón; y declaró libre de derechos de internación el hilado para telares, de algodón, yuto, cáñamo, pita, lino ó lana, y el que contenga dos ó más de estas materias.

Para completar esta ley, y no tornar ilusorios sus propósitos, sería menester cambiar los derechos *ad-valorem* por derechos *específicos*, aunque no se elevara aquel derecho de 35%.

Las manufacturas que ahora salen de esas fábricas, no pueden competir en calidad con las similares importadas; y, como ya queda dicho tantas veces, será preciso establecer escuelas especiales para formar niñas obreras aptas para estas industrias, y solamente así se llegarán á fabricar medias, camisetas, etc., que nada dejen que desear.

En estas industrias hay invertido un capital como de un millón de pesos, que no es mucho para tres establecimientos.

Fábricas de tejidos de seda.—Allá por 1870 se introdujo en Chile la industria de la seda. En los fundos de acaudalados propietarios de las provincias de Valparaíso, Aconcagua, Santiago, O'Higgins y Colchagua, se hicieron grandes plantaciones de moreras, y se inició el cultivo del gusano de seda. El clima del país se prestaba admirablemente para su crianza, y la calidad de la seda y de la semilla era excepcionalmente buena.

Bien pronto comenzaron á exportarse á Francia é Italia, uno y otro producto, y eran preferidos por su excelente calidad. La semilla, sobre todo, era acogida con notable preferencia en esos mercados por no contener gérmenes infecciosos, y la cultivaban para renovar la crianza en aquellos países que eran azotados por una peste en el gusano.

Pero, las condiciones de excepcional entusiasmo en que se planteó la

industria, la hicieron fracasar. Cada propietario rural plantó cuadras y cuadras de moreras, llegando uno de Rancagua á tener cien cuadras en cultivo. Luego se hizo sentir la carencia de brazos para la atención de los gusanos, y enormes masas de éstos sucumbieron por falta de higiene y de cuidado.

Si esta industria se hubiera confiado á los inquilinos, tal como se hace en Italia, tal vez á la fecha fuera de las más prósperas, y acaso ramo de exportación.

Por la importancia que le atribuimos, lamentamos el decaimiento de la sericicultura, que no reconoce otro factor que la poca ó ninguna paciencia de nuestros agricultores y capitalistas, que quieren ver sus utilidades con una precipitación imposible é inconveniente. Todos quieren hacerse ricos de la noche á la mañana; y cuando tropiezan con cualquiera dificultad, ó no efectúan desde el primer paso colosales ganancias, se aburren, y dejan el trabajo comenzado para dirigirse á otro que les brinda más ilusiones.

Sólo un industrial, cuyo nombre queremos estampar aquí por lo mucho que le debe la sericicultura, don Alejandro Silva, tuvo la constancia necesaria para proseguir en el cultivo del gusano de seda, y ha podido mantener la crianza, y una pequeña fábrica de hilados y pasamanerías. Ultimamente, se ha asociado á un joven entusiasta, que ha estudiado especialmente esta industria en Italia y Francia, y creen poder impulsarla y darle robusta vida.

Ojalá el Gobierno cooperara á esta labor de los particulares, estableciendo cursos especiales en las escuelas de campo, en donde los maestros fomentaran el cultivo de la morera y del gusano de seda, y lo enseñaran.

Si en cada casa de inquilino hubiera unas ocho ó diez moreras, y todos en la posesión cuidaran los gusanos, al cabo de algún tiempo, Chile sería, como Italia, un país exportador de seda.

Sastrerías.—Como quinientos son los almacenes ó talleres que existen en el país para la confección de ropa de paño, pero sólo hay cuatro grandes fábricas que, con instalaciones modernas, surten de trajes al ejército y policías de la República. Las demás sastrerías sólo trabajan para la clientela que las ocupa, encargándoles ropa por medida.

En este punto ha adelantado bastante la industria, hasta el grado de que ya se ocupan poco los sastres europeos, como sucedía anteriormente. Se da también bastante trabajo á los obreros nacionales, sobre todo á mujeres. Las importaciones son escasas, y casi se reducen á las ropas que traen los viajeros en sus maletas y para su uso personal.

Tejidos y estampados de géneros de algodón.—Merced á las liberales concesiones otorgadas á la sociedad inglesa «The Chilian Mills Company Limited», establecida en Manchester, que posee un capital de £ 150,000, ó sean más ó menos 2.000,000 de pesos chilenos, se fundó el año 1901 una gran fábrica de tejidos y estampado de géneros de algodón en el villorrio llamado Chiguayante, á pocos kilómetros de la ciudad de Concepción.

Cuenta este establecimiento con los telares y maquinarias más modernas, y su producción en lienzos, tocuyos crudos y asargados, franelas, piquées, adamascados y percales ó indianas, es de primer orden. En 1903 vendió 600,000 yardas de esos diferentes géneros.

El poder productor de esta fábrica alcanza á cerca de 1.500,000 yardas anuales, cantidad insignificante si se considera el inmenso consumo que de estos artículos hace el país.

La materia prima, ó sea el algodón en rama, se importa del Perú, y como el flete es corto comparado con el que tienen que pagar las manufacturas europeas, hay una gran economía en el costo de los géneros elaborados en Chile.

Las importaciones son cuantiosas, y muy larga es la lista de los géneros diversos que se introducen anualmente; pero, para dar una idea más ó menos exacta del consumo anual, y por tanto de las utilidades que reportarían á los industriales que establecieran estas fábricas en el país, sólo los derechos de aduana, pagados por estas mercaderías, vamos á dar un resumen de las importaciones de 1902, de algunas especies:

Artículos	Derechos ad valorem	Kilogramos	Valor
Brines, driles, etc.	25 %	k. 1.259,867	$ 2.254,419
Damascos	25 »	17,229	49,859
Choleta ó coco	25 »	145,552	291,412
Cotíes, mezclillas, etc.	25 »	403,481	644,964
Franelas	25 »	1.079,660	2.128,033
Género para tapíz	25 »	25,991	98,366
» blanco	25 »	1.727,040	2.585,429
» para sacos (osnaburgo)	15 »	1.023,195	1.023,195
» para vestidos	25 »	1.231,261	3.766,707
» oxford	25 »	395,852	633,366
Tocuyos	25 »	1.380,978	1.657,174
TOTALES		k. 7.666,914	$ 15.132,924

Esta gran importación ha pagado por derechos de aduana la cantidad de $ 3.681,222.47.

Bastará estudiar ligeramente estos datos para confirmar nuestras apreciaciones sobre las grandes utilidades que puede dejar la instalación de fábricas de géneros de algodón, siempre que no se modifiquen los derechos de aduana.

Papeles é Impresiones

Fábrica de barajas ó naipes.—En estos últimos años, se han fundado dos establecimientos para fabricar barajas españolas y naipes ingleses, uno en Valparaíso y otro en Santiago, dotados uno y otro de la maquinaria más perfeccionada, y capaz de producir, no solo lo necesario para el consumo interior, sino para abastecer á todos los mercados del Pacífico.

La calidad de las barajas es superior; pero su cartulina se trae de Estados Unidos y de Europa, y aquí solo se hacen la impresión y el empaquetamiento.

No es posible dar aún datos comerciales sobre esta industria, pues sus productos hasta ahora pueden reputarse simples muestras.

Su porvenir, sin embargo, está asegurado, pues en 1902 se internaron 6,090 kilogramos de estas especies, con un valor de $ 30,457.

Para fomentar este adelanto nacional, bastaría sustituir el derecho de 60% *ad valorem* que hoy pagan las barajas, por un derecho específico, y conceder una prima de exportación equivalente al derecho que paga la cartulina á su introducción.

De este modo, las fábricas no verían gravada con derechos de aduana la manufactura que sale para otros países; y es fácil acreditar en la misma Aduana, y por medio de los consulados, la realidad de las cantidades exportadas.

Fábricas de bolsas de papel y cajas de cartón.—En Santiago y Valparaíso, ocho son las fábricas de sacos de papel, y diez las de cajas de cartón para distintos embalajes.

Estas fábricas han adquirido notable desarrollo, gracias á la enseñanza del cartonaje que se da en las Escuelas Superiores de la República.

En todo el país, son diez y seis las fábricas de sacos ó bolsas de papel,

y su producción satisface completamente las necesidades del mercado, de manera que no hay internación del artículo.

Para la elaboración de cajas ó estuches hay nueve fábricas, que corresponden á todos los pedidos en el ramo de fabricación ordinaria; no así en el de estuche ó cajas para boquillas, anteojos, alhajas, y especiales para el tocador. En estos ramos se internaron 8,492 kilogramos, con un valor de $ 16,133.

Si las cajas que sirven de envase á las mercaderías extranjeras se gravaran con algún derecho, estas industrias prosperarían. En efecto, el envase extranjero sirve hoy de pretexto para introducir libres gran cantidad de cajas de cartón y estuches de diversas clases.

Este derecho sobre envases existe en todos los paises del mundo, con excepción de la caja de madera, ó el retobo exterior de los bultos; por lo que una medida semejante ni extrañaría al comercio, ni alteraría los precios de las mercaderías.

Fábricas de libros en blanco y encuadernaciones.—La fabricación de libros de comercio ha tomado en estos últimos años un gran desarrollo, y casi satisface las necesidades del consumo.

Los principales establecimientos de este género se hallan en Valparaíso y Santiago, y de ordinario tienen anexos talleres de encuadernación y tipografía. Su número es de catorce.

En 1992, se internaron, sin embargo, 60,948 kilogramos, con un valor de $ 90,868. Esta introducción no disminuirá del todo sino cuando se establezcan fábricas de papel; pues hoy la materia prima de los libros en blanco se encuentra muy gravada. El papel paga derecho específico, y los libros elaborados pagan AD VALOREM. Al revés, las encuadernaciones, que son 89 en todo el país, alcanzan notable prosperidad, y trabajan con solidez y buen gusto. Estos establecimientos no sólo empastan libros, sino que también hacen trabajos artísticos y comerciales de todo género, en cartón y cuero estampado.

En las exposiciones extranjeras, llaman la atención las pastas chilenas, que, aunque fabricadas con materiales de fuera, revelan el buen gusto y arte de los hijos del país.

En esta materia, es imposible precisar la importación, porque los libros empastados no figuran en la Estadística.

Fábricas de papel y de cartón.—Puede decirse que la manufactura del papel y del cartón se halla en Chile en la infancia.

De cinco fábricas existentes, sólo puede considerarse establecimiento

industrial la de Puente Alto, dotada de maquinaria más perfeccionada que las otras; pero sus elaboraciones están muy lejos de satisfacer las necesidades del comercio.

La causa de semejante atraso debe buscarse en la exención de derechos del papel de imprimir no satinado, exención otorgada con el fin de propagar los libros y fomentar la lectura.

Sin condenar estas liberalidades, pensamos que podía acordarse una prima á la produccion del papel en Chile, con la que ésta adelantaría y abastecería en gran parte el mercado.

Nuestras fábricas se limitan hoy día á suministrar papel de envolver y cartón ordinario. Con pena recordaremos que en la exposición internacional de 1875, todas las publicaciones oficiales de la misma se hicieron en papel satinado ó encolado producido por una fábrica que había entonces en San Francisco de Limache.

Veinticinco son las diversas clases de papel que figuran en las internaciones de 1902; llegan todas ellas á 6.235,839 kilogramos, con un valor de $ 3.533,685. A estas cantidades hay que agregar 338,455 kilogramos de cartón y cartulina, con un valor de $ 127,197.

Abunda en Chile la materia prima para la fabricación de papeles y cartones, y bastaría que hubiera capitales para bien aprovecharla. La industria de la papelería es muy considerable en todos los paises, y la competencia va siendo cada día mayor, gracias á los nuevos perfeccionamientos que recibe. En todas partes también ella obtiene la protección de los gobiernos.

Otra industria análoga á esta, que nace en los mismos talleres, es la de papel para tapicería, ó sea papel de empapelar, del cual se introdujeron en 1902, 377,746 kilogramos con un valor de $ 183,896.

En años anteriores, un progresista industrial, don Ascanio Bascuñán Santa María, estableció en una propiedad rural suya de Ocoa, una fábrica especial para la preparación de cartón y papel de fibras de palma. La calidad del producto era excelente, y servía para pisos y embalajes; pero no fué bien recibido en el comercio á causa de que su precio era más subido que el extranjero. El señor Bascuñán paralizó su fábrica.

Solo será posible la competencia con los productos importados cuando se graven éstos, ya que los industriales europeos llevan á los nuestros la ventaja de que disponen de capitales abundantes y á bajísimo interés.

Si hemos citado este caso particular es para hacer ver que en Chile no han faltado valerosos industriales que han tentado este negocio; pero

han tenido que echar pie atrás ante el caro alquiler del capital, y la ninguna protección del gobierno.

Fábricas de sobres.—Tanto se ha extendido la fabricación de sobres de papel en estos últimos tiempos, que son 18 los establecimientos que se consagran á esta industria, y que satisfacen casi por completo las necesidades del comercio. En esta fabricación se emplea papel importado del extranjero.

Las introducciones son casi todas de sobres de gran lujo, ó de sobres para las oficinas de gobierno: alcanzaron en 1902 á 38,404 kilogramos, con un valor de $ 61,460.

Fotografías.—Pagan patente en las distintas comunas del país hasta 68 talleres fotográficos. En su mayor parte, usan aparatos de los más perfeccionados, y día á día introducen los más recientes inventos de Europa y Norte América.

Todos los ingredientes y papeles y demás útiles se traen de fuera, y rarísimos son los fotógrafos que emplean planchas preparadas por ellos mismos.

Son también numerosas las instalaciones de aficionados particulares, que se ejercitan con pasión en este nuevo y útil entretenimiento, y que producen verdaderas obras artísticas.

Han llamado la atención en diversas exposiciones extranjeras las muestras de nuestras principales fotografías.

Las importaciones habidas en 1902 de materiales y aparatos para fotografías, alcanzaron á $ 43,600, suma en que no están los ingredientes químicos, que no se clasifican especialmente para este ramo.

Imprentas y litografías.—Desde 1880 data el perfeccionamiento de esta industria, como que desde entonces se han introducido las más acabadas máquinas y numerosas variedades de tipos y adornos.

El personal formado en este ramo se distingue a la par por su buen gusto como por su inteligencia, y su destreza en el trabajo es tal que son ellos los que dirigen los talleres más complicados, y que producen obras elegantísimas en tipografía común y tipografía de colores.

La competencia se ha desarrollado en este ramo más que en otro cualquiera, y son 268 los establecimientos diseminados en toda la República.

Algunos de los establecimientos tipográficos tienen anexos talleres litográficos y fotolitográficos, en los cuales se utilizan todos los proce-

dimientos del heliograbado, del clisé galvánico y de los impresos en relieve.

También existen 18 talleres especiales de litografía, de los cuales cuatro cuentan con instalaciones para fotograbados. En ellos se elaboran verdaderas obras de lujo y de gran belleza, como así mismo atlas y cartas geográficas y tipográficas; partituras de música, etc., etc.

Como en todas partes, entre nosotros no se pueden suprimir estas importaciones, por cuanto están sujetas á la producción intelectual y artística del mundo entero; y daría una triste idea de sí un pueblo que no tuviera numerosas importaciones en obras impresas y litografiadas.

El Gobierno contribuye también á la vida y adelantamiento de estas industrias, y proteje principalmente los establecimientos que sólo se dedican á las publicaciones diarias ó periódicas.

Estas empresas que recientemente han adquirido un gran desarrollo, comienzan á instalar sus oficinas y talleres en edificios adecuados, á los cuales se ha dotado de lujo y comodidades europeas, como *El Mercurio* de Valparaíso y Santiago.

Ingentes capitales se han invertido en la prensa diaria; y hoy día su servicio poco menos que iguala á los mejores de Europa y Norte América. Son 26 los diarios que circulan en todo el país, y 284 los periódicos. A más, se dán á luz 104 revistas de Literatura, Artes é Industrias, algunas de ellas de extraordinaria belleza tipográfica y de selecto material literario.

Pieles y manufacturas de pieles

Curtidurías ó tenerías.—La industria de curtir cueros es una de las más antiguas del país, y, hasta hace pocos años, era de las más extendidas y productivas; pero hoy día atraviesa por una crisis tan aguda, que si los poderes públicos no acuden en su auxilio, bien pronto desaparecerá, y con ella los enormes capitales invertidos en su explotación.

En 1890, la exportación llegaba á unas 200,000 suelas por año, con un valor de $ 2.500,000 al cambio de 32 peniques; en 1902 alcanzó á 2.126,676 kilogramos, con un valor de $ 2.126,676 oro de 18 peniques, es decir, á menos de la mitad del año apuntado arriba.

La simple inspección de las cifras anteriores hacen ver la decadencia de la curtiduría chilena, que no goza ya en el mercado universal de la

fama antes adquirida, y cuyos productos eran preferidos á los similares europeos, y, por consiguiente, buscados con empeño.

Esta decadencia se debe, en gran parte, á la decidida protección que se ha dispensado á la agricultura y á la ganadería, con los derechos de internación que gravan el ganado argentino, lo que ha hecho subir el precio de los cueros de un modo considerable. Otra de las causas que han contribuído poderosamente á la ruina de la curtiduría es la prima de producción que han establecido diversos países de Europa, antes tributarios nuestros, hoy exportadores del artículo.

Si se quiere dar vida nueva á esta industria, en la cual poseemos el más precioso curtiente, el lingue, es preciso que el Congreso y el gobierno dicten cuanto antes una ley que grave con fuertes derechos de aduanas la exportación de los cueros al pelo, ó bien que se otorgue una prima á la exportación de suelas, prima equivalente á la que pagan los gobiernos europeos.

Así no sólo devolveremos á esta industria su antigua prosperidad, sino que podremos transformar, tanto para nuestro consumo como para la exportación, en tafiletes ó marroquíes, los cueros de cabrío que exporta el país actualmente.

Las exportaciones de cueros vacunos llegaron en 1902 á 1.643,089 kilogramos, con un valor de $ 870,615, menos de la mitad del valor que se habría obtenido si se hubieran transformado en suelas. Los cueros de cabrío exportados el mismo año llegaron á 383,760 kilogramos, con un valor de $ 149,131, es decir, un 15% del precio que tienen transformados en marroquíes ó tafiletes.

Las internaciones de cueros chagríes, acharolados, becerros, badanas, cabritillas, marroquíes, tafiletes y otros cueros, fueron en el mismo año 170,543 kilogramos, con un valor de $ 1.239,606.

Como hemos dicho, todo este material podría prepararse en el país, pues, si se les dispensara protección, las 186 curtidurías existentes en Chile, tratarían de introducir los adelantos que se han realizado en Europa y Estados Unidos, y abandonarían los añejos procedimientos que tanto retardan el curtido.

La renovación de estos procedimientos puede traer como consecuencia inmediata la economía en el precio de costo de la producción, mayor rendimiento, mejora en la solidez, finura y suavidad de las suelas y de los cueros; lo que permitiría importar cueros al pelo de los países vecinos, después de elaborar los que produce el país, y devolverlos en seguida en forma de artículos manufacturados.

Fábricas de calzado y zapaterías.—Entre los productos chilenos cuya fabricación ha logrado un desarrollo asombroso y que tiende día á día á aumentar, porque ya comienzan las exportaciones, se debe citar la industria del calzado.

Además del de lujo, cuyas excelentes cualidades saben apreciar los extranjeros que llegan al país, y que se fabrica en talleres con los mejores elementos y más hábiles obreros, existen ocho grandes fábricas que producen diariamente grandes cantidades de calzado barato, notable no sólo por su precio extraordinariamente módico, sino también por lo elegante de su corte y lo excelente de su preparación.

Existen aún numerosísimos talleres pequeños en que se trabaja un calzado más ordinario y por medida.

Entre zapaterías de lujo, fábricas y pequeños operarios, forman un total de 792 establecimientos que pagan contribución municipal.

Las importaciones en este género se limitan á un calzado de un lujo especial, que por moda, capricho ó comodidad usan algunas gentes que pueden pagar el derecho de 60% que, por ser *ad valorem*, se convierte, mediante el avalúo, en uno de 15 á 20%.

En 1902 se introdujeron, en calzado para hombres, mujeres y niños, 12,644 docenas, con un valor de $ 244,017, lo que, á la simple vista, es absurdo, pues da para la docena un precio medio de $ 19.30, que, en realidad, es el precio de cada par.

También se exportaron para la República Argentina y Bolivia 201 docenas, con un valor de $ 8,426, de calzado fabricado en el país y con materiales nacionales.

Fábricas de guantes y peleterías.—Tres son las fábricas de guantes de cabritilla que, desde hace algunos años, existen en el país, y que contribuyen, en no pequeña parte, al consumo nacional. Los materiales son excelentes, el corte correcto, y la confección no deja nada que desear.

Sin embargo, todas estas buenas cualidades no han podido desterrar la importación extranjera, que todavía es cuantiosa. En 1902 se internaron hasta 1,721 kilogramos de guantes de pieles, con un valor de $ 73,460. Como éste es un artículo de mero lujo, y su uso está radicado en las clases más pudientes, se podría sustituir el derecho del 35% *ad valorem* que paga hoy día, por un derecho específico de 45%, medida que traería la instalación de nuevas fábricas, y el ensanche de las que existen.

Recientemente se ha establecido entre nosotros una peletería, en donde se curten con esmero las pieles finas para adornos de ropa. Unido á la curtiduría, y como negocio principal, hay un taller para cortar y confeccionar los adornos y prendas de pieles, según la moda y usos europeos.

Como el presente año de 1904 es el primero de la instalación de esta fábrica, nada se puede decir aún de sus operaciones; pero ella significa un gran adelanto para el país.

Maleterías y talabarterías.—La manufactura de maletas, carteras y portamonedas ha tomado, en los últimos diez años, un vuelo considerable, y, con aumentar su producción, ha mejorado la calidad de sus artículos, y llegado á producirlos tan buenos y elegantes como los mejores que nos vienen de fuera.

Catorce son los establecimientos, perfectamente instalados, que surten al comercio de todos estos artículos, en parte con materiales del país, en parte con materiales de Europa y Estados Unidos. A pesar de todas las buenas condiciones que rodean á las fábricas del país, no logran éstas satisfacer las exigencias del gusto de algunos consumidores, sobre todo en artículos de gran lujo. Así es como, estando la importación de estos artículos gravada con un 35% *ad valorem*, se introdujeron en 1902 17,980 kilogramos, con un valor de $ 45,560.

La industria de la talabartería está representada en el país por 214 establecimientos; pero la casi totalidad de éstos deben reputarse simples talleres individuales. Sólo dieciocho son las fábricas que pueden ponerse al lado de las europeas, y cuyos productos todos son de buenos materiales, excelente confección y delicado gusto.

Casi toda la materia prima que usan esas casas es traída del extranjero; sólo una parte de sus cueros y suelas son de procedencia chilena. La introducción de sillas de montar y arneses en 1902 llegó á $ 44,339, cantidad no muy subida, si se toma en cuenta el gran consumo que hay en el país.

Substancias químicas y farmacéuticas

Fábricas de abonos artificiales.—No hace mucho que se han fundado en Chile estos establecimientos, que elaboran abonos artificiales reduciendo á polvo las astas, huesos, cueros y sangre de los animales, y calcinando los desperdicios de todo género.

Hasta seis son las fábricas dedicadas á esta explotación, que entregan á la agricultura abonos azoados de primer orden.

No necesitamos hacer figurar aquí los grandes establecimientos de abonos del Norte, provincias de Tarapacá, Antofagasta y Atacama, ó sea las salitreras. En su explotación, hay un capital de más de quinientos millones de pesos, oro de 18 peniques, y anualmente exportan cerca de 1,500 millones de kilogramos con un valor aproximado de 130 millones de pesos.

Estas grandes fábricas, que preparan el sin igual abono del salitre, único en el mundo, se hallan, en su mayor parte, en poder de capitalistas extranjeros, que sólo dejan en Chile el impuesto aduanero, que, así y todo, es la principal fuente de entradas de la República.

Fábricas de aceites industriales.—La fabricación de aceites industriales es aún muy deficiente: á pesar de la excelente calidad de los producidos, no ha cobrado un vuelo que corresponda al consumo del país, y eso cuando la maquinaria empleada es de los últimos sistemas, y de capacidad productora hasta para facilitar la exportación.

.De las seis fábricas que se cuentan en la República, cuatro de ellas están destinadas especialmente á la extracción de aceites de linaza y otras semillas vegetales; pero no satisfacen sino una pequeñísima parte del consumo anual. Débese esto en gran parte á que no se cultivan estas semillas, porque los agricultores se dedican á otras siembras más reproductivas. De aquí una situación curiosa. Para favorecer á los agricultores nacionales, se gravó la linaza extranjera con un 25% *ad valorem*; y como la linaza se siembra poco ó nada en el país, la internación de aceite crudo y cocido aumenta más y más cada día.

A pesar del derecho específico de veinte centavos por kilogramo, se internaron en 1902 hasta 674,610 kilogramos, con un valor de $ 377,789, solo de aceite de linaza; y de otras clases, 390,483 kilogramos, con un valor de $ 165,009. Estos últimos aceites industriales pagan solo 14 centavos por kilogramo, como derecho de introducción.

También existe en Valparaíso una fábrica que elabora aceite animal —*degras*—para el curtido de cueros; pero, ya sea por insuficiencia de las instalaciones, falta de capital, ó incompetencia de los obreros, sus productos no cuentan con la misma aceptación que el extranjero, principalmente el francés. Para satisfacer las necesidades del consumo, se introdujeron en 1902 unos 187,428 kilogramos de *degras*, con un valor de $ 61,920.

Es de suma importancia el estudiar, respecto de esta industria, si

convendría eximir de derechos las semillas que le sirven de materia prima; ó bien, ofrecer un premio de fabricación, y habilitar así al aceite nacional para competir con el extranjero.

Fábricas de ácido sulfúrico y carbónico.—Si la preparación de productos químicos en el país no ha avanzado grandemente, se ha debido en parte al alto precio del ácido sulfúrico, tan necesario en muchas fabricaciones. Este grave inconveniente comienza á desaparecer con el establecimiento de la fábrica de ácido sulfúrico de Guayacán.

Alentada la Sociedad Chilena de Fundiciones por la prima ofrecida por el Gobierno á la producción de este ingrediente, instaló en 1902 una gran fábrica en el puerto ya nombrado, y hoy expende sus productos á un precio muy inferior al extranjero.

Así es de esperar que las importaciones de este artículo han de ir desapareciendo, y que los industriales aprovechen de las ventajas que les ofrece esta instalación nacional.

Para la preparación de las aguas gaseosas y la conservación de la cerveza, se han establecido en las fábricas de esas bebidas fábricas de primer orden, que producen abundantemente el ácido carbónico, que se suministra al público en frascos de acero, y á precios sumamente bajos.

No hay otras fábricas especiales de este mismo ácido, porque su consumo está limitado al que acabamos de indicar.

Fábricas de almidón.—La preparación del almidón ha llegado á un desarrollo considerable, como que no son menos de 32 los establecimientos en buen pie que explotan esta industria. Sus productos, que pueden clasificarse como buenos, no alcanzan, sin embargo, á llenar todos los pedidos. En 1902 se importaron 190,023 kilogramos, con un valor de $ 60,806.

Aunque la internación está gravada con un 60 % *ad valorem*, el gran consumo hace soportable tan pesada contribución.

Ultimamente, se ha instalado en Concepción una gran fábrica, que no sólo elabora almidón de trigo, sino también almidón de arroz, lo que hará disminuír en algo las introducciones de este artículo.

Fábricas de jabón y perfumería.—Estas industrias, aunque recientes, han adelantado con paso seguro, y obtenido la protección del público, en las clases finas. Hasta hace poco, solo se conocía entre noso-

tros el jabón de lavar ó de castilla, que producen todos los establecimientos que llegan á 96; pero, de unos diez años á esta parte, el jabón fino elaborado en algunos de ellos, va desterrando las importaciones. En 1902 la internación de jabón de lavar llegó a 321,200 kilogramos con un valor de $ 128,480; de jabón medicinal con 21,242 kilogramos, con un valor de $ 32,488; y de jabón de tocador, 39,812 kilogramos, con un valor $ 91,132.

El consumo de jabón importado disminuye de año en año, como puede echarse de ver si se comparan las cifras anotadas con las de años anteriores.

La perfumería, que también ha hecho notables progresos, está casi exclusivamente radicada en los establecimientos farmacéuticos, y en unos cinco especiales, cuyas marcas están alcanzando buena aceptación.

Las diferentes partidas que en este ramo abarca la Estadística Comercial, y que son aceites y brillantinas; aguas y vinagres para el tocador; cremas y pomadas para la cara; dentífricos; extractos y esencias para el pañuelo, pastas y tintes para el cabello, y polvos para la cara, suman $ 253,538, cantidad exorbitante para un país de nuestra población.

Estas especies están gravadas con el 60% *ad valorem*, que resulta casi ilusorio, dado que los ricos son los solos que pagan este recargo. Podría cambiarse por el impuesto específico que, aumentando el valor de la mercadería, disminuiría su importación.

Fábricas de pinturas y barnices.—Solo dos establecimientos se dedican al beneficio de estas industrias. Como están recién instaladas, no es posible dar datos acerca del camino que estén siguiendo.

Para que los dos establecimientos de que acabamos de hablar puedan prosperar y abastecer al consumo, siquiera en parte, es indispensable liberar de derechos de aduana la linaza en grano, para que las fábricas nacionales del aceite de esa semilla puedan proporcionarlo en cantidad suficiente; y en seguida eximir igualmente de contribución aduanera á las tierras de colores y otros ingredientes, que entran en la elaboración de las pinturas en una proporción de un 70 á 77%.

El resto, de 30 á 23%, es la parte que corresponde al aceite.

Tomando en cuenta estas proporciones, y las internaciones cuyos valores dejamos apuntados, tenemos que los 2.176,122 kilogramos de pintura preparada necesitaron (el 23%) de aceite de linaza 500,508 kilogramos, que por el arancel debieron pagar $ 100,101.60 de derechos; y (el 77%) de tierras de colores, 1.675,614 kilogramos, que, pagando solo 5 centavos por kilo del peso bruto, correspondiente á las tierras de colo-

res en polvo, debieron pagar $ 83.780.70; lo que da un total de $ 183,882.30, de derechos presuntivos de internación para la materia prima de la pintura preparada que se importó en 1902.

Habiendo ésta pagado solo $ 130,567.32 de derechos (según la tarifa de avalúo se dá un valor de 24 centavos al kilo y paga el 25 % lo que equivale á 6 centavos por kilo) queda un saldo en contra del Fisco de $ 53,314.98.

De aquí se deduce que las franquicias otorgadas á las fábricas nacionales de pintura, están abiertamente contrarrestadas por la tarifa de avalúos, que favorece la internación de la pintura preparada, con evidente perjuicio de los industriales nacionales, y del Fisco que no percibe los derechos que le correspondería percibir.

Puédese, sí, asegurar que es brillante el porvenir que les espera, ya que el consumo interior llegó en 1902, como lo hemos apuntado, á 2.176,122 kilogramos, con un valor de $ 522,970.

Fábricas de pólvora y materias explosivas.—Cuatro establecimientos bien montados se dedican en Chile á la fabricación de la pólvora. En uno de ellos se producen también dinamita y otros explosivos, pero en pequeña escala.

Lo más que se elabora es la pólvora de minas y de caza, pero no se ha logrado detener la importación, que es abundante en el ramo de la dinamita. En 1902 entraron 202,492 kilogramos de dinamita, con un valor de $ 283,499; y 4,761 kilogramos de pólvora con un valor de $ 6,258.

Productos farmacéuticos.—Once establecimientos especiales se dedican á la producción de drogas, y es rara la farmacia donde no se venda algún producto de su exclusiva preparación.

Hace pocos años, se instaló una Sociedad Nacional de Productos Químicos y Farmacéuticos, que ha alcanzado una vida próspera y cuyos preparados llaman la atención hasta en el extranjero.

Lo mismo sucede con la elaboración de productos granulados, los cuales en las exposiciones extranjeras han obtenido las primeras recompensas.

A pesar de todo, las drogas se internaron en grandes cantidades en 1902: entraron 5,684 bultos con un valor de $ 785,885; y 177,201 kilogramos con un valor de $ 278,797, lo que da un total de $ 1.064,682 pagados al extranjero por estos artículos.

Industrias diversas

Fábricas de botones.—La industria de botones está representada por dos pequeñas fábricas establecidas en Santiago y Concepción, que todavía no han tomado el vuelo que era de esperarse, por la carencia de capitales, á pesar de que la materia prima es en el país abundante y barata.

Las importaciones de diversas clases de botones en 1902 llegaron á 66.332 kilógramos, con un valor de $ 306,841.

Fábricas de escobas y escobillas.—De las primeras industrias establecidas en Chile, fué la de escobas, pero ella era explotada por obreros que hacían el trabajo á mano y personalmente. Sólo en los últimos tiempos se han fundado establecimientos dotados de maquinarias, y hoy día se cuentan once fábricas que elaboran en grande escala y preparan también escobillas.

Con la instalación de estos establecimientos, las importaciones han disminuído hasta llegar en 1902 sólo á 149 kilogramos de escobas, con un valor de $ 1,122; 582 kilogramos de escobillones, con un valor de $ 3.504; 1,399 kilogramos de cepillos de crin, con un valor de $ 11,488; y 3,897 kilogramos de cepillos de fibras, con un valor de $ 4.992 y 528 docenas con un valor de $ 3.348.

Los objetos elaborados en las fábricas chilenas son de primera calidad y es producida en el país la mayor parte de su materia prima.

Fábricas de fósforos.—Hace muchos años que en Chile se conoce esta industria, pero sólo en los últimos ha logrado una relativa prosperidad, con el establecimiento de dos grandes fábricas de fósforos de madera, una en Viña del Mar y otra en Talca.

Los ensayos hechos anteriormente fracasaron ya por falta de capitales, ya por carencia de operarios diestros. Lo primero influyó para que el trabajo se hiciera con máquinas antiguas, que requerían un grande y costoso personal.

Las compañías recién establecidas cuentan con la maquinaria más moderna, y el trabajo manual se ha simplificado tanto que con un reducido número de obreros se logra una gran producción.

Las internaciones han bajado consiguientemente; y en 1902, con una sola fábrica en funciones, sólo llegaron á 591,930 kilogramos de fósfo-

ros de madera, con un valor de $ 177,478; á 385 kilogramos de fósforos de cera, con un valor de $ 385; y 3,755 kilogramos de fósforos de papel y de bengala, con un valor de $ 3,005.

Fábricas de tabacos y cigarrillos.—La fabricación de estos artículos ha alcanzado considerable incremento, gracias á los fuertes derechos que gravan la introducción de tabacos ó cigarros puros y de cigarrillos. No sólo se usa en ella la hoja introducida de la Habana, sino también, y en mayor cantidad, la que se produce en el país.

Sesenta y siete son los establecimientos que pueden clasificarse como fábricas para la elaboración del tabaco; y pasan de 800 las cigarrerías donde se elabora el cigarrillo á mano.. Las fábricas usan maquinarias de lo más perfeccionado, y sus productos sólo se diferencian de los extranjeros en la calidad del tabaco empleado.

La mayoría del pueblo consume los productos de esos establecimientos; y es un verdadero lujo el usar cigarros ó cigarrillos importados.

Otras industrias.—A más de todos los apuntados, existen en el país numerosos establecimientos que se dedican á otras pequeñas industrias, como son refinar sal, hacer plumeros é instrumentos de música, fabricar cartuchos y cambuchos de paja para botellas y tapas patentadas para las mismas y los frascos; á producir canastos, cuerdas para instrumentos, tinta, betunes, etc., de las cuales no hemos hecho especial mención por carecer de datos precisos acerca de su instalación y producción.

Esas industrias tendrán su lugar en el segundo catálogo de las exhibiciones de la Exposición Permanente.

Circular y Solicitud de Admisión

REPARTIDA Á LOS INDUSTRIALES INVITÁNDOLOS Á CONCURRIR Á LA EXPOSICIÓN PERMANENTE

Santiago, 25 de julio de 1903.

Muy señor nuestro:

El señor Ministro de Industria y Obras Públicas, accediendo á los deseos del Consejo Directivo de la Sociedad de Fomento Fabril ha puesto ha disposición de ella el Pabellón de París y los kioscos anexos existentes en la Quinta Normal de Agricultura, á fin de organizar en ellos una Exposición permanente de productos fabriles, y un Museo de Modelos industriales.

El Consejo Directivo, confiado en la cooperación que siempre le han prestado los manufactureros chilenos, no ha vacilado en dar comienzo á las instalaciones, convencido como está de los beneficios incalculables que esa exhibición permanente atraerá sobre las industrias en primer término, y en segundo sobre el país en general. Si el más simple examen no lo hiciera ver claramente, lo acreditaría de sobra la experiencia de otros pueblos, en que instalaciones semejantes han contribuído rápida y eficazmente á su progreso y enriquecimiento.

Por eso nos permitimos llamar la atención de usted sobre las siguientes

Bases de la Exposición Permanente de Productos Nacionales

aprobadas por el Consejo Directivo de la Sociedad de Fomento Fabril:

I

OBJETO DE LA EXPOSICIÓN

El objeto de la Exposición Permanente de Productos Nacionales es:

1.º Mantener á la vista un cuadro general de muestras de los productos elaborados en el país, á fin de que el público pueda formarse cabal concepto del perfeccionamiento y desarrollo que han alcanzado las industrias nacionales en los últimos años;

2.º Dar á conocer al Comercio y á los consumidores los productos nacionales, hasta hoy casi desconocidos en su parte principal, por falta de un local en que se les muestre reunidos en un haz, y con todas las indicaciones consiguientes; y

3.º Proporcionar á cuantos lo soliciten informaciones completas acerca de las industrias, modo de obtener los productos, direcciones etc., en una palabra, cuantos datos hayan comunicado á la Dirección del Museo los mismos exponentes.

La Exposición se concretará en especial á exhibir muestras de productos elaborados y listos para su expendio en el comercio, siempre que estén comprendidos en alguna de las nueve clasificaciones que siguen:

a) Industrias alimenticias y de bebidas;

b) Alumbrado, calefacción y saneamiento;

c) Industrias textiles: tejidos y confecciones;

d) Materiales de construcción: maderas elaboradas y artículos decorativos;

e) Alfarería, cerámica, y vidriería;

f) Manufacturas metálicas: ferretería y carrocería;

g) Pieles y peleterías;

h) Sustancias químicas y farmacéuticas; é

i) Artes gráficas y liberales.

II

CONDICIONES DE ADMISIÓN

Para obtener la admisión de los objetos y muestras, los industriales solicitarán por escrito del Director de la Exposición el espacio que estimen necesario. Llenarán, al efecto, uno de los formularios impresos que se les repartirán junto con esta circular, firmada por el Presidente y Secretario de la Sociedad y por el Director del Museo.

Estas solicitudes se resolverán, previo informe de este último funcionario, por el Consejo Directivo de la Sociedad, que se reserva el derecho de rechazar totalmente ó de modificar la extensión del espacio solicitado, y de distribuir las localidades siguiendo el orden de fechas de las respectivas presentaciones.

Los objetos destinados á la exhibición vendrán acompañados de un pliego con las siguientes indicaciones:

1.º Nombre del exponente ó razón social;

2.º Domicilio ó dirección del establecimiento, almacén, bodega ú oficina;

3.º Nombre y dirección de sus agentes;

4.º Marca comercial, con expresión de si es registrada; y

5.º Datos que el industrial juzgue de interés para sus productos.

Cada muestra vendrá rotulada con claridad, si no trae adheridas etiquetas impresas, en cuyo caso deben incluirse con los mismos objetos. algunas etiquetas sueltas para renovar las que lleguen en malas condiciones.

La Exposición proporcionará á los industriales las vitrinas ó estantes para las exhibiciones, y hará también las instalaciones necesarias; pero no se compromete á fabricar aparatos especiales, ni á trabajos que se aparten del plan general y de los elementos de que dispone la Sociedad. Los industriales que deseen hacer estas instalaciones especiales enviarán la copia del plano que debe servir para llevarlas á efecto junto con la solicitud de admisión.

La Administración tomará toda clase de precauciones para la conservación de los objetos expuestos; pero no se hará responsable de extravíos, deterioros, ni de ningún otro caso fortuito.

El Consejo Directivo de la Sociedad se reserva el derecho de rechazar, ó de hacer retirar de la Exposición todos los productos que considere que por su naturaleza ó composición puedan ser perjudiciales ó peligrosos para la exhibición, previo aviso por escrito que se dará al exponente, quien tendrá un plazo de diez días para hacer el retiro.

Los exponentes tienen derecho para sacar ó revovar sus muestras cuando lo estimen conveniente á sus intereses, dando aviso anticipado y por escrito al Director del Museo, quien, á su vez, les hará saber si hay necesidad de cambiar algunas muestras, por haber sufrido desperfectos, caso en que será obligatoria su renovación.

Todos los industriales pueden fijar en los objetos expuestos sus precios comerciales y modificarlos cuando les plazca, pero con aviso dado al Director del Museo. Podrán, asímismo, mantener al lado de su

exhibición, tarjetas, folletos ú hojas de avisos referentes á su industria, los cuales serán repartidos al público por los empleados de la Exposición.

Semestralmente se imprimirá un **Catálogo Ilustrado** de todas las muestras y objetos que existan en la exhibición con las referencias de los industriales que las han enviado. En este Catálogo los exponentes podrán insertar avisos referentes á sus industrias y manufacturas.

Este catálogo se repartirá gratuitamente y con profusión á los miembros de la Sociedad, al Comercio, á los exponentes y á los que concurran á visitar la Exposición.

Las exhibiciones se mantendrán abiertas al público todos los días con inclusión de los **Domingos** y **Festivos**.

Conocidas ya por usted las condiciones de la Exposición permanente, el Consejo Directivo espera, que dentro de las condiciones indicadas, usted se ha de servir enviar al Director de la Exposición un muestrario de los artículos elaborados en su establecimiento y, si le es posible, otro de las materias primas empleadas en la fabricación, acompañándolas de cuanto dato y referencia usted estime que pueda servir al público. Así este y la Sociedad se formarán cabal concepto de la importancia de su industria.

Usted se servirá hallar acompañado un pliego con la solicitud de admisión: y ojalá quisiera llenar, á la brevedad posible sus blancos, y devolverlo, á fin de designarle el espacio que sus productos han de ocupar en los locales de la Exposición, y reservarle una página ó más en el Catálogo.

Les es grato al Directorio decirse de usted muy atento y seguro servidor.

ENRIQUE BUDGE,
Presidente.

PEDRO LUIS GONZÁLEZ,
Secretario.

J. TADEO LASO J.,
Dic. del Museo.

Núm...........

SOLICITUD DE ADMISIÓN

Señor Director del Museo Industrial de la Sociedad de Fomento Fabril

SANTIAGO.

............................*de*................ *de 1904.*

Muy señor mío:

Impuesto de la Circular del Directorio de la Sociedad de Fomento Fabril, de fecha 25 de julio del presente año, y aceptando las condiciones que imponen á los exponentes las bases de la Exposición Permanente de Productos Nacionales, sírvase solicitar del Consejo el espacio de...... metros cuadrados, para la instalación de los productos ó muestras que enviaré á esa exhibición, y tomar nota de los siguientes datos:

El Establecimiento industrial de..
....
ubicado en el departamento de.................................., *en la ciudad de*.............................., *calle*..........................., *núm*......
de propiedad de...
remitirá á la Exposición las muestras ó productos siguientes:
....
....
....
....
y de las materias primas que se emplean en la elaboración de ellos consistentes en..
....
....

Las instalaciones deseo que se hagan por....................................
....*y remito copia del plano del mueble.*

Tomo...... *páginas de avisos de*........ *color para*.......................
....

Datos especiales referentes á mis productos y sus precios................
....
....
....

Firma............ ....

(Dirección por correo)

....

....

CATÁLOGO

DE LAS

EXHIBICIONES EN LA EXPOSICION PERMANENTE

SECCION PRIMERA

ALIMENTOS Y BEBIDAS

GRUPO 1.º—Artículos alimenticios

Clase 1.ª Frutas en conserva y mermeladas

1. **Amenábar Ossa, Alfredo.**— Fábrica de Conservas «Chile».—Vicuña, Elqui. Dirección por correo: Vicuña, casilla 106. Agentes en Coquimbo: Cárlos Amenábar y C.ª

Fábrica establecida en 1903 con maquinaria moderna. Cuenta con 10 máquinas movidas á mano, para pelar y trozar frutas, con un jenerador de vapor de 2 caballos, dos baños-maría, dos peroles á fuego directo y uno á vapor. Da ocupación á 15 hombres, 28 mujeres y 14 niños. La producción del año 1903 alcanzó á 6,000 tarros de frutas y lugumbres, pero tiene capacidad para producir anualmente de 50 á 60 mil tarros.

Ocupa una superficie de 1,500 metros cuadrados con edificios y cinco cuadras de huertos frutales.

a) FRUTAS AL JUGO: Duraznos blancos y amarillos, membrillos, peras y uva Italia.

b) MERMELADAS: Duraznos, membrillos, naranjas, papayas, peras y uvate (de uva).

2. **Gray y Sinclair.**—Fábrica inglesa de Conservas «La Corona».—Quilpué, Limache. Dirección por correo: «La Corona», Quilpué. Teléfono ingles núm. 3,008. Agentes: en Santiago, Valparaíso y Concepción Weir Scott y C.ª; en Antofasta Ivanovich Hnos.; y en Iquique E. Zanalli y C.ª

Fábrica establecida en 1895 con una excelente maquinaria. Cuenta con dos motores á vapor de fuerza de doce caballos que dan movimiento á ocho máquinas para diferentes usos. También tiene 14 máquinas movidas á mano para pelar y trozar las frutas. Da ocupación á 27 hombres, 29 mujeres y 9 niños. La producción anual en tarros y frascos de frutas, salsas y legumbres fué en el último año de 146 000. El capital invertido en la fábrica es de $ 120,000 oro. Ocupa una superficie edificada de 1,500 metros y sus huertos y planteles tienen seis cuadras.

a) MERMELADAS: Brevas, duraznos, guindas y peras.

3. **Lavin y C.ª, Rafael.**—Fábrica de frutas y legumbres en conserva «Villa Blanca». Santiago, Avenida de Matucana núm. 568. Escritorio Huérfanos 1138. Dirección por correo: Central, casilla 201. Teléfono inglés núm. 1158.

Fábrica establecida el año 1896 por don Alejandro Thompson Rey, con la maquinaria más perfeccionada. Cuenta con un motor á vapor de 15 caballos de fuerza y un caldero de 6 caballos que suministra el vapor á 8 baños de maría y 3 autoclaves.

Posee 25 máquinas para diferentes usos, 5 de ellas movidas á vapor y el resto á mano. Anexo está establecido el taller para la fabricación de envases de lata. En la temporada de trabajo da ocupación á 15 hombres, 60 mujeres y 20 niños. La producción

anual alcanza 120,000 tarros, tanto en envase de lata como de vidrio con tapa de ajuste neumático. Ocupa una superficie edificada de 1,300 metros cuadrados. Las frutas y legumbres las obtiene por compra á los productores.

a) FRUTAS AL JUGO: En envase de lata: damascos, duraznos blancos, de San José y de Zaragoza, membrillos, peras y uvas. En envase de vidrio: duraznos blancos y de Zaragoza, guindas y membrillos.

4. **Mackenthun y C.ª, E.** —Gran fábrica de Conservas marca «Oso». — Los Andes. Dirección por correo Los Andes.

Establecida el año 1890 en la ciudad de Los Andes. Ocupa una área de 5,000 metros cuadrados, distribuídos en diversos edificios y galpones. Da ocupación á 50 mujeres, 12 hombres y 30 niños. Cuenta con un motor á vapor de 10 caballos de fuerza.

Posee 3 baños-maría, un caldero para jarabes, 4 máquinas para fabricar tarros de lata, y 20 máquinas para pelar y trozar frutas. La producción anual alcanza á 150,000 tarros, con un valor aproximado de $ 45,000.

a) FRUTAS AL JUGO: Albaricoques, ciruelas, damascos, duraznos blancos, pelados y de la Vírjen, frutillas y membrillos.

b) EN ALMÍBAR: Ciruelas, damascos, duraznos de Zaragoza y frutillas.

5. **Nieto y Darrouy.**—Fábrica de Conservas «La Florida».—Los Andes. Dirección por correo: casilla 44.

Se estableció esta fábrica el año 1894, en una propiedad que ocupa 2,280 metros cuadrados en la misma ciudad de los Andes, y con un capital de $ 55,000. Cuenta con un motor á vapor de 8 caballos de fuerza, 3 baños-maría, 2 autoclaves para legumbres y 10 máquinas peladoras y trozadoras de frutas. Da ocupación á 50 mujeres, 15 hombres y 7 niños. La producción en 1903 alcanzó á 130,000, tarros con un valor aproximado de 35,000 pesos.

a) FRUTAS AL JUGO: Duraznos blancos y membrillos.

6. **Pérez Sánchez, Osvaldo.** — Fábrica Nacional de Conservas.—Santiago, San Diego núm. 933; escritorio: Catedral 1390. Dirección por correo: Urbano. Teléfono inglés: fábrica 856; escritorio 861.

Esta fábrica, la primera establecida en Chile para la conservación de frutas al jugo, data desde el año 1882, y sus productos no sólo están acreditados en el país, sino que también en toda la costa del Pacífico y en las repúblicas del Plata. Ocupa una área de 3,500 metros cuadrados, dividida en varios departamentos con extensos edificios. Cuenta con un motor á vapor de 8 caballos de fuerza, un motor de parafina de 4 caballos, y un caldero generador de vapor de 14 caballos.

Posee 6 baños-maría, 2 autoclaves para legumbres, 1 gran caldero para jarabes, 10 máquinas diferentes movidas á vapor, y 40 máquinas movidas á mano. Últimamente ha importado una poderosa máquina para desgranar arvejas, sistema alemán, capaz de hacer el trabajo necesario para 10,000 tarros en 24 horas. Tiene su taller especial para la fabricación de tarros de lata, tanto soldados como de ajuste. Todo el establecimiento está alumbrado por la electricidad con dinamos propios. Da ocupación á 200 mujeres, 50 hombres y 30 niños. Su producción anual es de 500,000 tarros, más ó menos, con un valor aproximado de $ 150,000. Desde hace algunos años expende al comercio frutas y legumbres al jugo en envase de vidrio, con tapa de ajuste neumático.

a) FRUTAS AL JUGO: En envase de lata: Damascos, duraznos blancos, de San José y de Zaragoza, frutillas, guindas, membrillos, peras y uvas. La misma colección de frutas en envase de vidrio.

b) MERMELADAS: Damascos, duraznos y frutillas.

7. **Rubio, Josè Nicolás.**—Fábrica de Conservas Alimenticias.—Rancagua. Dirección por correo Rancagua. Teléfono inglés núm. 11. Agentes únicos para toda la República: Besa y C.ª Santiago.

Esta fábrica fué establecida en el año 1896, en una propiedad rural frente á la Alameda Nueva, de la ciudad de Rancagua,

con un capital de $ 200,000; empleados en las instalaciones y arboledas. La fábrica misma ocupa un área de 3,500 metros cuadrados, de los cuales son 2,000 con edificios construídos especialmente para la industria. Cuenta con un motor hidráulico de 15 caballos, 2 á vapor, uno de 8 y el otro de 4 caballos y 1 caldero generador de 16 caballos. Con estos elementos se mueven 16 máquinas para diferentes usos, y posee á más 79 máquinas peladoras y trozadoras de frutas. Tiene en uso 7 baños-maría, 2 autoclaves para legumbres y 3 fondos de cobre á fuego directo. Da ocupación á 70 hombres, 80 mujeres y 30 niños. Su producción anual es de 500,000 tarros, pudiendo producir hasta un millón quinientos mil.

a) FRUTAS AL JUGO: Duraznos blancos y amarillos, frutillas, guindas, manzanas y membrillos.

Clase 2.ª—Frutas secas

8. **Amenábar Ossa, Alfredo.**—Fábrica de Conservas «Chile».—Pág. 1.

a) FRUTAS SECAS AL NATURAL: Descorazados, huesillos de almendruco y pasas.

9. **Hernández, Luis.**—Fundo Paihuano.—Elqui. Dirección por correo: Comuna Paihuano, Elqui. Agencia en Santiago: San Antonio 49.

a) FRUTAS SECAS AL NATURAL: Descorazados y pasas.

10. **Izquierdo, Salvador.**—Criadero de árboles de Santa Inés.—Estación de Nos. Dirección por correo: Santa Inés, Nos. Agente general en Santiago: Alfredo Infante, Huérfanos 1078.

Este criadero está establecido en el fundo de Santa Inés, situado en la comuna de la Calera de Tango, departamento de

la Victoria, provincia de Santiago, está avaluado para los efectos de la contribución municipal en $ 400,000. Fundado por su actual propietario el año 1888. Ocupa una superficie de 270 hectáreas más ó menos, divididas en cinco secciones, con la siguiente clasificación: 1.ª Huerta frutal; 2.ª *Arboretum* ó Jardin Botánico; 3.ª Criadero; 4.ª Vergeles frutales; y 5.ª Bosques. Para la desecación de la fruta posee diferentes clases y tipos de máquinas evaporadoras; para pelar, descascarar, cortar y graduar su tamaño. El principal de sus productos consistente en ciruelas de distintas variedades y tamaños.

a) FRUTAS EVAPORADAS ARTIFICIALMENTE: Ciruelas de tres variedades.

11. **Lans, Enrique.**— Fundo Pontigo.—Estación de Buin. Dirección por correo: Buin.

Tiene huertos especiales de árboles frutales para secar, y la mayor parte de la producción de frutas secas, las exporta para Alemania, país que hace un gran consumo de ellas. Para la desecación cuenta con evaporadoras y máquinas americanas de las más perfeccionadas. Esta propiedad está situada á pocas cuadras de la ciudad de Buin capital del departamento de Maipo, en la provincia de O'Higgins; y para los efectos de la contribución municipal está avaluada en $ 150,000.

a) FRUTAS SECAS ARTIFICIALMENTE: Ciruelas especiales, escogidas y comunes.

12. **Lavín, Rafael.**—Fábrica de frutas y legumbres en Conserva «Villa Blanca».—Pág. 2.

a) FRUTAS SECAS ARTIFICIALMENTE: Ciruelas, duraznos, manzanas membrillos.

Clase 3.ª—Conservas de legumbres, carnes y mariscos

13. **Amenábar Ossa, Alfredo.**— Fábrica de Conservas «Chile».—Vicuña, Elqui. Pág. 1.

a) Legumbres al jugo: Tomates al natural.

b) Salsas diversas de tomates.

14. **Gray y Cinclair.**— Fábrica inglesa de Conservas.— Quilpué. Pág. 2.

a) Legumbres al jugo: Tomates al natural.

b) Salsas diversas: Tomates, inglesa i mostaza.

c) En curtidos: Pickles, pepinos en mostaza, picadillo de legumbres.

d) Pimienta molida: En tarros y frascos de vidrio.

15. **Lavín, Rafael.**— Fábricas de frutas y legumbres en Conserva «Villa Blanca».—Pág. 2.

a) Legumbres al jugo: Alcachofas, arvejas, petit pois, «Tres fines» y «Extra fines»; espárragos, maíz dulce picado, pimientos morrones, porotitos verdes y tomates.

b) Salsas diversas: Tomates.

16. **Mackenthun y C.ª, E.**— Gran Fábrica de Conservas «Los Andes».—Pág. 3.

a) Legumbres al jugo: Arvejitas «Petit Pois» y tomates al natural.

17. **Museo Industrial.**—La Sociedad Nacional de Fomento Fabril tiene organizado un Museo Industrial donde

—

la V... ...os de fábricas que han dejado
to... ...marcas se han abandonado por
ac... ...as á otros industriales. De este
l... ...o á la Exposición Permanente las
... ...elacionan con las industrias nacio-
... ...onservas de este región fueron prepa-
...ntigua fábrica de Eugenio Despouy,
...tiago.

...SALSAS: De mostaza y tomate.

...espouy. — Fábrica de Conservas «Los An-
...s».

...MBRES AL JUGO: Arvejas al natural, porotitos ver-
... partidos.

... Sanchez, Osvaldo.—Fábrica Nacional de Con-
...vas. -Pág. 4.

... ...UMBRES AL JUGO: Alcachofas, arvejas Imperiales, ar-
...inas y extrafinas, espárragos comunes escogidos y ver-
... porotitos verdes y tomates.

... Rubio, J. Nicolás.— Fábrica de Conservas Alimenti-
cias.—Rancagua. Pág. 4.

a) LEGUMBRES AL JUGO: Alcachofas, arvejas «Petit Pois» primera clase, y segunda clase, choclos picados y en tajadas; espárragos «cabecitas», «corrientes» y «extrafinos»; porotitos «enteros» y «partidos»; tomates al natural.

b) SALSAS DIVERSAS: De tomates.

c) ENCURTIDOS: Tomates con ají verde.

...1. García, Agustín.—Fábrica de Conservas, establecida en Melinca, puerto situado en el archipiélago de las Guaitecas, en la provincia de Chiloé. Pertenece á la

comuna de Queilén del departamento de Castro. Dirección por Correo.—Queilén, Melinca.

a) CONSERVAS DE AVES: Pollos, gallinas y pavos.

b) CONSERVAS DE CARNE: Patas estofadas y sopas de patas y cabezas.

22. **Museo Industrial.**—Pág. 7. Muestrario de la Fábrica de don Manuel R. Bezanilla.—Santiago.

a) CONSERVAS DE CARNE: Charqui «machacado» y «molido», en latas.

23. **Ortiz, Miguel A.**—Fábrica de Conservas y Mariscos. —Calbuco. Dirección por correo Calbuco. Agentes Carlos Fonck y C.ª en Santiago Puente 571, en Valparaiso Avenida Brasil 38 y 40.

a) CONSERVAS DE CARNE: Carne de ternera, en latas.

24. **Fonck y C.ª, Carlos.**—Fábrica de Conservas de Langosta y Bacalao de Juan Fernández.—Oficina principal Valparaíso, Avenida Brasil 38 y 40. Dirección por correo, casilla 368. Teléfono inglés 125. Sucursales en Santiago, Carlos Fonck y C.ª, Puente 571. Dirección por correo, casilla 296. Teléfono inglés 1801; en Concepción: Antonio Cambiaso. Dirección por correo, casilla 120.

La fábrica de conservas está instalada en las islas de Juan Fernández, provincia de Valparaíso, á 370 millas del Continente. La producción total del establecimiento en el año 1891 fué en langosta de 1,200 cajones con 48 tarros de una libra cada uno y de 500 cajones de bacalao y vitriola con el mismo número de tarros. El valor aproximado de ambas conservas fué de 58,000. pesos. Para el acarreo tanto de la langosta viva como de las conservas, tienen los señores Fonck y C.ª dos goletas con estanques preparados especialmente y un vapor remolcador. El capi-

tal invertido en esta industria es de $ 100,000, y sus productos no solo se consumen en el país, sino que también se exportan para otros países.

a) CONSERVAS DE MARISCOS: Langostas en tarros de una libra y en tarros de media libra.

b) CONSERVAS DE PESCADOS: Bacalao, vitriola y palometa, en tarros de 1 libra.

25. **Ortiz, Miguel A.**—Fábrica de Conservas y Mariscos. Calbuco. Pág. 9.

a) CONSERVAS DE MARISCOS: Centollas al natural, cholgas, choros de miniatura, choros y cholgas en aceite, locos al natural y erizos.

b) CONSERVAS DE PESCADOS: Pejerreyes y robalos en aceite.

Clase 4.ª—Aceites comestibles

26. **Museo Industrial.**—Pág. 7. Muestrario de la Fábrica de Aceite de Olivo de Héctor Russo.

a) ACEITE PURO DE OLIVA: En medias botellas.

27. **Zanzi y C.ª**—Fábrica de Aceite de Olivo. Serena. Dirección por correo: Serena. Agentes en Santiago: Alfredo Blanchard, Portal Fernández Concha esquina con el Pasaje Matte y en Valparaíso é Iquique: Schiavetti Hnos.

a) EN ENVASE DE VIDRIO: Sublime, virgen y maduro.

b) EN ENVASE DE LATA: Virgen.

Clase 5.ª—Leche preparada y alimentos preparados con leche

28. **Museo Industrial.**—Pág. 7. Muestrario de la antigua Fábrica Nacional de Leche Condensada de Manuel Tagle V., en Santiago.

a) LECHE CONDENSADA: Leche condensada, en tarros de 1 litro.

b) ALIMENTOS PREPARADOS CON LECHE: Leche preparada con café.

Clase 6.ª—Fideos, galletas, harinas y Alimentos preparados con harinas

29. **Museo Industrial.**—Pág. 7. Muestrario de la antigua Fábrica de Fideos «El Mercurio» de don Alejandro Silva Lastarria.

a) FIDEOS SURTIDOS: De sémola, de castilla, Finos, Extra finos y macarrones.

30. **Rovegno, Antonio.**—Fábrica de Fideos la «Africana». Santiago, Purísima 231. Dirección por correo, Urbano.

Este establecimiento fundado en 1877 por don Antonio Castellini fué adquirido en 1894 por su actual dueño, don Antonio Rovegno, quien ha perfeccionado la maquinaria y sistema de trabajo. Elabora fideos de todas clases preparando las sémolas en su propia fábrica. Posee un motor hidráulico de 15 caballos y uno á vapor de 10 caballos, los cuales dan movimiento á 58 máquinas diferentes. Está dotada de hornos perfeccionados y gira con un capital de $ 120,000.

a) FIDEOS SURTIDOS: Extra, en paquetes, cajas y cajones, extra castilla, canutos, lentejuelas y sémola especial.

b) FIDEOS DE PASTAS PREPARADAS: Fideos corzeti con huevos.

31. **Mac-Kay y C.ª**—Fábrica inglesa de Galletas. Talca, calle 1 Sur, esquina de la calle 3 Poniente. Dirección por correo, Mac-Kay y C.ª, Talca.

Esta fábrica instalada en la ciudad de Talca el año de 1880 por don Alejandro Mac-Kay ha ido progresando día por día, hasta llegar á figurar como una de las primeras de Sud-América, tanto por la calidad de sus productos, como por la gran cantidad de galletas que elabora diariamente. Cuenta con 2 motores á vapor de 15 caballos de fuerza cada uno, que dan movimiento á 24 máquinas para hacer las masas, sobar, amoldar y cocer las galletas, cakes y pastillas de diferentes clases. Ocupa una superficie de 1,200 metros cuadrados, y da trabajo á 65 operarios de ambos sexos. La producción mensual alcanza á $ 20,000 y sus productos son consumidos en el país y en Bolivia y Perú.

a) GALLETAS EN LATA: Maizena; maría, anís, paciencia, vainilla, vino, Alberto, plátanos, milkcrackes, canela, hojitas, coco, intadas champagne y obleas finas.

b) GALLETAS Á GRANEL: Un muestrario especial con 22 clases diversas.

32. **Infante, Ricardo.**—Molino de cilindro «Esmeralda». Santiago, Avenida Providencia 59. Dirección por correo, casilla 378. Teléfono inglés núm. 312.

Este molino fué construído especialmente para la fabricación de harinas y sémolas de trigo amarillo ó candeal, en el año de 1891. Una rueda hidráulica de 40 caballos efectivos de fuerza, da movimiento á la más perfeccionada maquinaria, cuya capacidad productora alcanza á 50,000 quintales al año. Da ocupación á 20 operarios.

a) HARINAS: Flor candeal, especial para panaderías y flor especial para fideos.

b) SÉMOLAS: Para fideos y semolín.

33. **Museo Industrial.**—Pág. 7. Muestrario del acreditado Molino de Cilindros S. Pedro, perteneciente á don J. Agustín Salas. Rancagua. Demuestra todo el proceso de la fabricación.

a) TRIGO: Sucio y limpio.

b) HARINAS EN ELABORACIÓN Ó HARINILLAS: Del 1.º al 15 pasaje, en los diferentes cilindros y cernidores.

c) HARINAS: Flor de 1.ª, de 2.ª y de 3.ª clase comercial.

d) RESIDUOS: Afrecho y afrechillo.

34. **Museo Industrial.**—Pág. 7. Muestrario del Molino de Cilindro. Puchacay, perteneciente á don Luis Ignacio Collao.

a) HARINAS: Flor de 1.ª, de 2.ª y de 3.ª clase comercial.

35. **Valck y C.ª**—Fábrica Nacional de Elaboración de Cereales. Establecida en Carahue, puerto fluvial sobre el río Imperial; departamento de Imperial, provincia de Cautín. Dirección por Correo: Carahue.

a) HARINAS: De arvejas.

b) CEREALES TRITURADOS: Avena en caja y en frascos.

c) CEREALES PREPARADOS: Cebada perla en envase de vidrio.

36. **Vargas, Victor.**—Establecimiento de Apicultura. Santiago, Avenida de Matucana 1163. Dirección por correo: Urbano.

a) HARINAS PREPARADAS: Harina con miel de abeja en envase de vidrio; harina tostada con miel de abeja, en paquetes.

Clase 7.ª—Café y similares

37. **Cruz, V. R.**—Fábrica de Café Molido. Santiago, Andrés Bello núm. 487. Dirección por correo: Urbano.

a) CAFÉ MOLIDO EN ENVASE DE LATA: Fino, imperial, superior, extra fino, escepcional y non plus ultra.

38. **Schmidlin, Carlos.**—Fábrica de Cafées. Purén, comuna de Lumaco, departamento de Traiguén. Dirección por correo: Purén vía «Los Sauces».

a) CAFÉ MOLIDO EN ENVASE DE LATA: Superior.
b) SIMILARES DE CAFÉ: De achicoria, de trigos, de malta, subrogado, homeopático é higiénico.

Clase 8.ª—Azúcares y mieles

39. **Compañía de Refineria de Azúcar de Penco.**—Puerto de Penco, en Concepción, calle de Talcahuano, sin número. Dirección por correo: Penco. Gerencia en Valparaíso, Arturo Prat, núm. 70. Teléfono inglés 213. Dirección por correo: Valparaíso.

La refinería fué fundada en el año 1887, por una Sociedad Anónima, con un capital efectivo de $ 3.000,000. Ocupa una área de 100,000 metros cuadrados y emplea 135 trabajadores. Está dotada de maquinaria moderna, fabricada en Alemania, la que es movida por calderos de vapor que desarrollan 900 caballos efectivos de fuerza, con un gasto de 15,000 toneladas de carbón nacional, por año. Su producción alcanzó en el año de 1903 á 12.982,632 kilogramos.

a) AZÚCAR EN PLANCHAS: Delgada y gruesa, cubos americanos, marca C. A.; grano fino y grueso, marca P. L.; cocidas para pancitos gruesa y fina.

b) AZÚCAR ASERRADA EN PANCITOS: Grano fino y grueso, marca B. E. O.; y marca P. A. R.

c) AZÚCAR EN CUBOS: Americanos, marca C. A.; alemanes, grano fino, marca D. C.

d) AZÚCAR APRENSADA: En pansitos, marca P. A. P.

e) AZÚCAR GRANULADA: Blanca, marca G. B.

f) AZÚCAR REFINADA: Molida, marca R. M.

40. **Museo Industrial.**—Pág. 7. Muestrario de la Fábrica de Azúcar de Betarraga del Membrillo (Parral).

Establecida por una Sociedad Anónima con un capital de $ 1.500,000. Dotada de toda clase de maquinaria, su mayor producción la obtuvo el año de 1900 y alcanzó á 498,881½ kilogramos

a) AZÚCARES CRUDAS: Primero y segundo producto.

b) AZÚCARES COCIDOS: Primero, segundo, tercero y cuarto producto.

41. **Bascuñán Santa María, Ascanio.**—Fundo agrícola «Las Palmas», situado en la comuna de Ocoa, departamento de Quillota. Está avaluado para la contribución Municipal en $ 200,000. En él existen grandes extensiones de terrenos plantados de *palmas*, de cuya sabia se extrae la miel por medio de cocimientos al baño-maría, la que es muy apreciada por su exquisito sabor, y cualidades digestivas. Innumerables premios ha obtenido tanto en las exposiciones nacionales como extranjeras. Dirección por correo: Ocoa.

a) MIEL DE PALMA PURA: En tarros de lata y en envase de cristal.

b) MIEL DE PALMA CON COQUITOS: En tarros de lata y en envase de cristal.

... **Victor.**—Establecimiento de Apicultura. San- ... Avenida de Matucana 1163. Dirección por ...ano.

... completa colección de aparatos para la *apicultura*, ... ellos de su invención y otros en que ha introdu- ... mejoras. La miel que prepara de sus colmenas ... y ha obtenido varios premios en las exposiciones ... extranjeras.

... DE ABEJAS: Superfina y fina, en envase de lata y de ...

Clase 9.ª—Chocolates y cocoas

... **Dupouy, Eugenio.**—Fábrica de Chocolate. Santiago, Chacabuco 22. Dirección por correo Urbano. Teléfono inglés 382.

a) CHOCOLATE EN TABLETAS: Superior, extra superior, fino, extra-fino y corriente.

b) COCOLATE EN PASTILLAS: Especial en cajas.

44. **Museo Industrial.**—Pág. 7. Fábrica de Chocolates de Luis, Giossia y C.ª

a) CHOCOLATE EN TABLETAS: Colección de seis clases.

b) CHOCOLATE EN PASTILLAS: Colección de tres variedades en caja.

c) COCOA EN POLVO: Dos variedades en envase de lata.

GRUPO 2.º—Bebidas

Clase 10.ª—Cervezas

45. **Compañía Cervecerías Unidas.**—Sociedad Anónima establecida en Valparaíso en 1901, con un capital de $ 5.500,000. Fué formada por la fusión de las fábricas: «Nacional de Cerveza», (Limache) y la de «Carlos Cousiño» (Santiago). Para la embotelladura y pasterización de la cerveza, tiene establecido *depósitos* en Santiago y Valparaíso; en los cuales están, también las oficinas de la Compañía.—Escritorio y Gerencia en Valparaíso. Avenida Brasil 88. Teléfono inglés 267. Dirección por correo: Casilla 40.—Depósito en Valparaíso, Yungay 6 A. Teléfono inglés 381. Dirección por correo: Casilla 1299.—Fábrica de Limache, calle Industria, sin número. Teléfono inglés 1.—Depósito y Oficina en Santiago, Huérfanos 2957. Teléfono inglés 846. Teléfono nacional 600. Dirección por correo: Casilla 1977.—Fábrica en Santiago, ·Avenida de la Providencia, sin número. Teléfono inglés 242.

a) CERVEZAS EMBOTELLADAS: De Cousiño, Doble, Lager, Pilsener, Erlanger y Malta negra de Limache, Lager, Pilsener, Bock, Bohemia, Stout tigre, Malta blanca y Malta negra.

b) CERVEZAS EN BARRILES: Doble, Lager y Pilsener Cousiño.

46. **Ebner, Andrés.**—Fábrica de Cervezas y Aguas Gaseosas. Santiago, Avenida de la Independencia 585. Teléfono inglés 205. Dirección por correo: Correo núm. 6.

Este establecimiento industrial fué fundado por su actual pro-

pietario, don Andres Ebner, el año 1860; y desde [illegible] ha venido desarrollándose con increible rapidez, hasta lle[illegible] cupar uno de los primeros puestos en la industria cervecera de Chile. El capital con que gira pasa de $ 1.500,000; y sus productos son muy populares.

a) CERVEZAS EMBOTELLADAS: Doble, Lager, Pilsener, Bock, Malta negra, Malta blanca, Malta tónico ferruginosa y Extracto de Malta concentrada.

b) CERVEZAS EN BARRILES: Doble, Lager y Pilsener.

c) CERVEZA SIN ALCOHOL: Metol.

Clase 11.ª—Chichas, cidras y vinos espumantes

47. **Hayler, Cárlos.**—Fábrica de chichas y cidras de manzanas. Establecida en Valdivia- Dirección por correo: Valdivia. Agente en Santigo: Eduardo Zavala L., Catedral, 2735.

Los productos de esta fábrica obtuvieron dos primeros premios en la Exposición de Concepción.

a) CHICHAS: Valdiviana.

b) SIDRA: Valdivia.

c) CHAMPAÑA: Sidra espumante.

48. **Museo Industrial.**—Pág. 7. Muestrario de la Fábrica de Don Miguel Alberti.

a) CHAMPAÑA: De uva.

b) ESPUMANTE: Nebiolo.

49. **Museo Industrial.**—Pág. 7. Muestrario de don Víctor Foré.

a) CHAMPAÑA: De uva.

Clase 12.ª—Alcoholes y coñac

50. **Cruz, José V. R.**—Pág. 14. Fábrica de Licores y Jarabes «El Cometa».

a) COÑAC: Tónico y corriente.

b) AGUARDIENTES: Anís del Mono y ajenjo.

c) PISCOS: Corriente y superior.

51. **Despouy, Eugenio.** — Pág. 16. Fábrica de Licores y Jarabes.

a) COÑAC: Superior y corriente.

52. **Ferrari y C.ª** — Fábrica de Licores y Jarabes Finos, Santiago, Las Rosas, 1881. Teléfono inglés 1642. Teléfono nacional 403. Dirección por correo: Casilla 513.

a) COÑAC: Cruz roja.

b) AGUARDIENTES: Ojen, guardia nacional, anisado y rom de Jamaica.

c) PISCOS: Italia.

53. **Hernández Luis.**—Pág. 5.

a) PISCOS: Pastilla especial, Italia y pastilla corriente.

54. **Maupas y Broquaire H.**—Fábrica á vapor de Licores y Jarabes. Valparaíso, General Bustamante, 37. Teléfono inglés 190. Dirección por correo: Casilla 216.

a) COÑAC: Corriente.

b) AGUARDIENTES: Alcohol agrícola y de planta.

55. **Rossard, Héctor.** — Destilería y Fábrica de Licores.

Santiago, Chacabuco, 69. Dirección por correo: Urbano.

a) COÑAC: Corriente.
b) AGUARDIENTES: Anís superior, pisco y anisado.

56. **Ventura Hnos.**—Gran Destilería y Bodega de Vinos. Establecimiento fundado en 1884. Santiago, Avenida Vicuña Mackenna, 8. Teléfono inglés 1598; nacional 392. Dirección por correo: Casilla 1576.

a) COÑAC: 7*, 5*, 3* y 1*, B. Pasquier.

b) AGUARDIENTES: Whisky, rhum, jinebra, anís del mono y del toro, anisete burdeos, anisado mallorca, ajenjo francés y suizo, ojén Morales y Domínguez.

c) PISCO: Corriente y superior.

Clase 13.ª—Cremas, jarabes y licores

57. **Cruz, José V. R.**—Pág. 14.

a) CREMAS: Çacao, vainilla, café, menta verde y blanca.

b) JARABES: Goma, piña, limón, grosella y substancia.

c) LICORES: Bitters, nuez, pippermint, vermouth, chartreuse y pousse-café.

58. **Despouy, Eugenio.**—Pág. 16.

a) CREMAS: Anís, café y cacao.

b) JARABES: Goma, grosella y piña.

c) LICORES: Cassis, bitters, vermouht, pousse-café, blum y aniseti.

59. **Ferrari y C.ª**—Pág. 19.

a) CREMAS: Menta y cacao.

b) JARABES: Goma, grosella, granadina y tamarindo.

c) LICORES: Anisete, pousse-café, fernet, bitter, vermouth Torino y Chile, amargo Italia.

60. **Maupas y Broquaire H.**—Pág. 19.

a) CREMAS: Menta y cacao tinto y blanco.

b) JARABES: Limón, goma, grosella, granadina y horchata de almendras..

c) LICORES: Aperitif, curaçaos blanco y tinto, guindado y nueces.

61. **Rossard, Héctor.**—Páj. 19.

a) CREMAS: Cacao, naranja, rosas y vainilla.

b) JARABES: Limón, grosella, granadina, goma y horchata de almendras.

c) LICORES: Bitter Rossard, pippermits blanco y verde, anisete, nueces, danzick (licor de oro), friquette, curaçaos rojo y blanco R. P. Somelyer, pousse-café y chartreusse.

62. **Ventura Hnos.**—Pág. 20.

a) CREMAS: Cacao, vainilla, café, frutillas, plátanos, piñas, naranjas y menta.

b) JARABES: Goma, naranja, limón, piña, frutilla, grosella, guindas, frambuesas, tamarindo, granadina, zarzaparrilla y horchata de almendras.

c) LICORES: Amer Picon, bitters Angostura, uso Demay, uso Secrestat, Ventura Hnos, aperital, benedictine (similaire), cassis, chartreusse (similaire), curaçaos blanco y rouge cordial, uso Médoc, fernet, kirsch, kümmel, vermouth francés é italiano, maraschino, rosolis, pousse-café y pippermits blanco y verde.

Clase 14.ª—Vinos de mesa

63. **Coo, José Luis.**—Viña «San Carlos». Departamento de la Victoria, provincia de Santiago. Esta propiedad, ubicada en la comuna Puente Alto, y está avaluada para los efectos de la contribución municipal, en 348 mil 640 pesos. Depósito en Santiago, Agustinas 1798. Teléfono inglés 369. Dirección por correo: Casilla 580.

   a) VINOS BLANCOS: Corriente.

   b) VINOS TINTOS: Especial y corriente.

64. **Laso, Lutgarda J. Q. de.**—Viña «San Nicolás». Departamento de Santiago. Esta propiedad está ubicada en la comuna de San Miguel, unida á la ciudad de Santiago por una línea de ferrocarril de sangre. Está avaluada para los efectos de la contribución municipal en $ 78,500. Tiene las bodegas en la misma propiedad. Teléfono inglés 1742. Dirección por correo: Casilla 1275.

   a) VINOS BLANCOS: Especial, reservado y corriente.

   b) VINOS TINTOS: Especial, reservado, carbenet, pinot y corriente.

   c) VINOS GENEROSOS: Asoleado.

65. **Talavera, Eduardo.** — Viña «Santa Lucía». Departamento de Lontué, provincia de Talca. Esta propiedad ubicada en la comuna de Lontué, á poca distancia de la estación de Molina. Está avaluada para los efectos de la contribución municipal, en $ 247,000. Tiene sus bodegas y oficina en Santiago en la calle de la Compañía, 2077. Teléfono inglés 1910. Dirección por

correo: Urbano. Dirección por correo á la viña: Molina, casilla 40.

a) VINOS BLANCOS: Sauterne, especial y corriente.

b) VINOS TINTOS: Reservado, especial, pinot, carbenet y corriente.

66. **Ventura Hnos.** — Viña «Haciendita». Ubicada muy cerca de Santiago, camino del Carrascal. Pág. 20.

a) VINOS BLANCOS: Semillón y corriente.

b) VINOS TINTOS: Cabernet, pinot y corriente.

c) VINOS GENEROSOS: Málaga, asoleado, Cauquenes y frontignan·

d) VINOS ESPECIALES: Byrrh (vino aquinado), jerez del trono y oporto real.

e) VINAGRES DE VINO: Blanco especial y corriente.

Clase 15.ª—Aguas y bebidas gaseosas

67. **Compañía de Cervecerías Unidas.**—Pág. 17

a) AGUAS: Soda water, apollonia, sportman water.

b) BEBIDAS; Champañita, grosella, zarzaparrilla, piña, plátano, lemon squach, ginger ale, kola champagne, fresas, naranja, guindas, frambuesa, limonadas extra superior y corriente,.y aloja de culén.

68. **Andrés Ebner.**—Pág. 17.

a) AGUAS: Apolo, seltz y vichy.

b) BEBIDAS: Granadina, limonada, platanito, champañito, zarzaparrilla, kola champaña, petit champaña, piña, grosella, ginger ·ale, lemon squash. fresa, peras y aloja de culén

69. **Paccaud y C.ª**—Fábrica Higiénica de «Bebidas Gaseosas». Ubicada en Santiago, San Martín, 877. Teléfono inglés 1200. Dirección por correo: Urbano.

a) AGUAS: Seltz.

b) BEBIDAS: Ginger ale, kola champaña, limonada cork, piña, grosella y zarzaparrilla.

NÓMINA DE ALGUNOS ESTABLECIMIENTOS INDUSTRIALES QUE NO FIGURAN EN LA EXPOSICIÓN PERMANENTE

Fábricas de conservas y de preparaciones de carne

Balbo y C.ª — Quillota (La Cruz).
Bauer, Adolfo.—Vicuña.
Dupré, E.—Valparaíso, Jaime, sin número.
Fuenzalida y Orrego. — Los Andes.
Gagliardo, Eugenio.—Santiago, San Diego, 1207.
Hax, Jorge.—Valdivia.
Hoffmann, Pablo.—Valdivia.
Humphreys, H.—Valparaíso, Tubildad, 112-A.
Mautor Hnos.—Calbuco.
Meneses, Napoleón.—Los Andes.
Schmidt y Mattlín.—Melinca.
Schueler Hnos.—Valdivia.
Solminihac, L. de.—Calbuco.
Talín, Eugenio.—Talcahuano.
Vial, Luis E.—Quillota.

Fábricas de galletas

Bañados y Acquarone.—Valparaíso, Victoria, 330.
Bascuñán y C.ª — Valparaíso, Delicias, 273.

Bravo, Vicente.—Santiago, M. Montt, 2883.
Capurro Hnos.—Valparaíso, Portales, sin número.
Cash é Hijos, Jorge.—Santiago, B. Guerrero, 424.
Colín, Alfredo.—Valparaíso, Maipú, 60.
Cortés, Juan de Dios.—Vicuña.
Espinosa, Daniel.—Santiago, A. Prat, 701.
Grossetete, Pablo.—Talca.
Hucke Hnos.—Valparaíso, A. Pinto, 45.
Matta, José.—Santiago, Moneda, 1435.
Maurín Hnos.—Concepción.
Meline, León.—Mariluán.
Oliveira, Juan M.—Santiago, San Diego, 1687.
Peroni, Fernando.—Santiago, Independencia, 1010.
Ramis, Miguel.—Santiago, San Diego, 148.
Urbina, Plácido.—Valparaíso, Victoria, 483.
White y C.ª—Valparaíso, Chacabuco, sin número
Zanetta, Francisco.—San Felipe.

Fábricas de fideos

Bañados y Acquarone.—Valparaíso, Victoria, 330.
Bañados y C.ª—Valparaíso, Delicias, 273.
Belarde, Antonio.—Santiago, San Pablo, 7925.
Bernardi, Antonio.—Santiago, Libertad, 818.
Biasa Víctor.—Santiago, Santa Rosa, 585.
Capurro y C.ª—Valparaíso, Matadero, 106.
Caride, Felipe.—Concepción, O'Higgins, 110-A.
Carozzi y C.ª, A.—Valparaíso, Yungay, 51.
Caxtex, Carlos.—Ovalle.
Ciuffardi, Vicente.—Santiago, Maestranza, 112.
Costa y C.ª, Bernardo.—Santiago, Independencia, 1062.
Dagnino, Gilli.—Punta Arenas.
Fortunato, Rafael.—Santiago, San Pablo, 2795.
Frugone y C.ª—Valparaíso, Blanco, 529.
Frugone y C.ª—Quillota.
Goriden, J.—Antofagasta.

Grossetete, Pablo.—Talca.
Lanein, Arturo.—Santiago, San Diego, 1414.
Macaya, Faustino.—Santiago, Mapocho, 2925.
Manieri, Juan (Suc.)—San Felipe.
Montefusco y Roncati.—Concepción, A. Pinto, sin número.
Olmo, Luis.—Iquique.
Omegna, Guillermo.—Chillán.
Pellerano, Juan.—Iquique.
Penna y C.ª—Santiago, San Francisco, 608.
Santorsola Hnos., Pascual.—La Serena.
Zaldívar y C.ª—Santiago, Independencia, 620.
Zanetta, Francisco 2.º—San Felipe.

Fábricas de preparar café

Pretta, Pedro.—Santiago, Merced, 298.
Tusso, Juan.—Santiago, A. Prat, 1441.
Verli, Alfredo.—Santiago, Miranda, 1001.

Fábricas de chocolate

Bañados y Acquarone.—Valparaíso, Victoria, 330.
Carlerarino, viuda de.—Arica.
Luis, Giosía Hnos. y C.ª—Santiago, Merced, 388.

Fábricas de cerveza

Abbott, Ricardo.—Serena.
Alvarez, Prudencia.—Santiago, Purísima, 231.
Ambulh, A.—Cañete.

Anwandter Hnos. y C.ª—Valdivia.
Aubel, Jorge.—Osorno.
Bozzolo y Bemotti.—Curicó.
Brahm, Cristián.—Puerto Montt.
Buschamann, Carlos.—Serena.
Eberhart, Francisco 2.º—Osorno.
Eimbcke, F.—Valdivia.
Floto, Ad.—La Serena.
Fuchs, Jorge.—Quillota (Los Nogales).
Fuentes, Efraín.—Talca (San Clemente).
Hein, E.—Chillán.
Hettig, F.—Valdivia.
Hinrichsen, H. P.—Tomé.
Horstmann, F.—Santiago, Esperanza, 1247.
Hube, Carlos.—Concepción, Carrera.
Hyner, J.—Curicó.
Jensen, A.—Talcahuano.
Jensen, P.—Chillán.
Keller, V. y C.—Concepción, Av. Pedro Valdivia.
Koneffke, J.—Cañete.
Lalanne Hnos.—Concepción, Carrera, 45.
Lammermann, J.—Lota.
Mücke, F.—Ancud.
Mücke, J.—Ancud.
Masante, Juan B.—Talcahuano.
Musante, D. 2.º—Concepción (Paicaví).
Musante Hnos.—Tomé.
Negre, J.—Talcahuano.
Oberg, Catalina K. v. de.—Los Angeles.
Passig, Enrique.—Santiago, Purísima, 218.
Pfau, Jorge.—Constitución.
Radlke, Carlos.—Traiguén.
Schaiding, A.—Lota.
Scheuch. J.—Osorno.
Schleyer, J.—Chillán.
Schleyer, Otto.—Talca.
Schott, Guillermo.—San Fernando.
Schwerter, L.—Puerto Montt.
Siebert Hnos.—Osorno.
Stange, F. (Suc.)—Puerto Montt.

Stchmann, Francisco.—San Felipe.
Trautmann, E.—Puerto Montt.
Walther, G.—Osorno.
Wicke Hnos.—Rengo.
Yürgens, C.—Puerto Montt.

Fábricas de aguas gaseosas

Ambulh, A.—Cañete.
Anwandter Hnos. y C.ª—Valdivia.
Bihan, Gilles.—Valparaíso, Clave, 17.
Braemer é Hijos.—Puerto Montt.
Diaz, Jerónimo.—Antofagasta (Calama).
Dicterich y Lüders.—Valdivia.
Dure, Francisco.—Valparaíso, Chacabuco, 86.
Fallet, Víctor.—Santiago, Carrión, 1971.
Glena y C.ª, Camilo 2.º—Limache.
Gómez Hnos.—Carahue.
Griffiths y C.ª—Valparaíso, Salvador Donoso, 25.
Hayler, C.—Valdivia.
Hechenleitner.—Valdivia.
Honorato, J. V.—Valparaíso, O'Higgins, 10.
Horstman, Federico.—Santiago, Esperanza, 1247.
Hube, Carlos.—Concepción.
Iturria, Pedro.—Osorno.
Keller, V. y C.—Concepción.
Koneftke, J.—Cañete.
Lalanne, Hnos.—Concepción.
Llamazares, F. J.—Santiago, Av. Rosario, 539.
Mafucce, Pedro.—Antofagasta.
Müller, Francisco.—Osorno.
Musante, D. 2.º—Concepción.
Musante, Juan B.—Talcahuano.
Negre, J.—Talcahuano.
Passig, Enrique.—Santiago, Purísima, 218.
Rieker, Tomás.—Arica.
Saint-Anne, S.—Santiago, Rosas, 3101.

SECCION II

CONFECCIONES, SOMBREROS, TEJIDOS E HILADOS

GRUPO 1.º — Confecciones

Clase 16.ª — Ropa hecha

70. **Artigas y C.ª**—Fábrica de Corsées. Santiago, Portal Edwards, Delicias, 2734. Dirección por correo: Correo núm. 2, casilla 13. Almacén Central, Estado 213.

Casa fundada en 1894, bajo la dirección de la señora Ana Artigas de Calpe. Da ocupación á más de 100 operarios, la mayor parte mujeres. Importa para sus confecciones los mejores materiales de Europa, principalmente de Francia y España.

Anexo á la Fábrica de Corsées, hay un taller de ropa hecha, de ligas y tirantes.

La producción mensual, término medio, alcanza á trescientas docenas de corsées de todas formas y tamaños; sin contar los que se hacen en la sección especial sobre medida.

Todo el personal de la fábrica cuenta con una larga práctica. Sus artículos se venden al por mayor para todo el país.

a) LENCERÍA: Dos enaguas de seda bordadas.

b) LIGAS Y TIRANTES: Dos pares ligas de distintas formas y dos pares tirantes.

71. **J. Bañados y C.ª**—Fábrica de Corsées y Corbatas. Santiago, Alonso Ovalle, 1431. Dirección por correo: Casilla 1020. Teléfono inglés 158.

Establecimiento modelo, fundado en el año de 1899 por sus actuales propietarios, bajo la dirección del señor don Juan Bañados. Cuenta con un motor á gas, sistema «Atkinson» de seis caballos de fuerza, que da movimiento á 36 máquinas de coser, marca «Standard»; á 30 máquinas modelos especiales para corsées, sistema francés; á una máquina para cortar género, cuya producción alcanza á 60 docenas diarias de corsées; á una máquina para ojalar y otra para colocar los requisios; á 6 máquinas para cubrir las barbas de ballenas y á 2 para bordar.

La producción media, no baja de 1,200 docenas de corsées, mensuales; y á 2,600 docenas de corbatas. Da ocupación á 150 niñas y á 80 mujeres, enseñadas en el mismo establecimiento.

Anexo á la fábrica hay un taller de cartonaje, en donde se fabrican 500 cajas diarias, que se emplean en el embalaje de las producciones de la casa.

Existe también un taller especial para corsées sobre medida, bajo la inmediata dirección de Mme. Mollet, venida especialmente de París con este objeto.

a) CORBATAS: De rosita, para cuello vuelto, regatas de color, nudos marineros, rosas grandes de color, negras y blancas; especiales de huincha razo, nudo pañuelo escocés, plastrón hecho, y anchas para formar plastrón.

72. **Capellaro Hnos.** —Fábrica Nacional de Sombreros. Santiago, Avenida de la Recoleta. Almacén: Estado, 230. Dirección por correo: Casilla 1891. Teléfono nacional 310.

Establecimiento fundado en 1897. Ocupa una superficie de 42,000 metros cuadrados, de los cuales 3,000 están edificados. Una turbina de 25 caballos de fuerza, un motor de gas de 8 caballos y un caldero á vapor de 16 caballos dan movimiento á 24 máquinas diversas, y á dos dinamos, uno de 16 caballos y el otro de cuatro. La fuerza eléctrica se emplea para el alumbrado y la calefacción de las estufas secadoras, máquinas para planchar y para dorar. También cuenta con 12 máquinas diver-

sas movidas á mano ó pedal. Da ocupación á 40 hombres y 20 mujeres. La producción diaria del establecimiento alcanza á 300 sombreros, entre de paja y fieltro.

Anexo á la Fábrica de Sombreros existe un taller especial para confección de corbatas, capaz de producir de 80 á 100 docenas diariamente. En otro departamento se fabrican el fieltro para los sombreros, los tafiletes y las cintas; que cuenta con 2 telares y 8 máquinas diversas.

El fieltro se prepara con pelo de liebre y de conejo, y las cintas y tafiletes con seda y cueros importados de Europa.

a) CORBATAS: Diversas formas y materiales.

73. **Martínez Hnos.**—Bazar Español. Santiago, Monjitas, esquina de la Plaza de Armas. Dirección por correo; Casilla 1052. Teléfono nacional 185. Sucursal en Talca, Comercio, 105. Dirección por correo: Casilla 147.

a) ROPA HECHA: Trajecitos de brin de colores, de piel blanca, de dril de hilo, de casimir de lana y de cheviot.

74. **Matas y C.ª**—Fábrica de Camisas. Santiago, Bilbao, 49. Dirección por correo: Casilla 1310. Teléfono inglés 1581. Sucursales: en Santiago: Núm. 1, Estado, 86; núm. 2, Ahumada, 342 y núm. 3, Estado, 381. En Valparaíso: Condell, 53. Dirección por correo: Casilla 423.

Esta gran fábrica fué fundada el año 1882 por don Juan Matas, quien la vendió á la Sociedad de Matas y C.ª en 1892. Ocupa una superficie de 3,000 metros cuadrados con edificios de cal y ladrillo de tres pisos, divididos en las siguientes secciones: 1.ª de corte, con dos máquinas movidas á vapor; 2.ª de costura, con 36 máquinas movidas á vapor, 15 á pedal y dos especiales para encandillar; 3.ª de lavado y almidonado, con 5 máquinas á vapor, y 4.ª de aplanchado, con 6 máquinas á vapor. Toda esta maquinaria es movida por un motor á vapor, sistema Wolf, de 16 caballos de fuerza.

Existe también en el establecimiento un taller especial para

la confección de lencería para hombres y señoras, y otro para la fabricación de corbatas. Da ocupación la fábrica á 200 mujeres y 50 hombres.

La producción, media, al día es de 18 á 20 docenas de camisas, 100 á 130 docenas de cuellos y puños, 25 á 30 docenas de corbatas, y 8 á 10 docenas de diferentes piezas de ropa blanca para señoras y caballeros.

a) ROPA PARA SEÑORAS: Camisas de día y de noche, calzones, camisolas y enaguas.

b) ROPA PARA HOMBRES: Camisas sencillas con cuello, sin cuello, con pecheras tableadas, para smocking y frac, de fantasía de color y blancas, de noche, pecheras, cuellos de hilo para hombres y niños, de diferentes formas, puños y calzoncillos de dos clases.

c) LIGAS Y SUSPENSORES: Seis juegos de diversos modelos para señoras, 8 para hombres, y 2 juegos de suspensores para hombres, última combinación.

d) CORBATAS: Rositas para cuello «Dandy», para hacer plastrón, para hacer nudo, forma «Regat» y para niños.

75. **Clara Persón.**—Taller de Zurcir Ropa. Santiago, Bulnes, 221.

a) UN MUESTRARIO con diferentes clases de zurcido, que indica el proceso que se sigue para igualar el género.

76. **Simón y C.ª, Federico.** — Casa Francesa. Santiago, Estado, 322. Dirección por correo: Casilla 43-D. Teléfono inglés 113. Sucursal en Valparaíso: Condell, 155. Dirección por correo: Casilla 904. Teléfono inglés 72.

Esta importante casa comercial se fundó hace algunos años como sucursal de la que tiene establecida, la misma sociedad, en París; pero con motivo del alza de los derechos aduaneros sobre las confecciones, ha montado un taller de ropa hecha, una sección especial sobre medida, y una fábrica de camisas. Da ocupación á 200 obreros más ó menos, y su producción anual alcanza á $ 200,000, más ó menos.

a) ROPA HECHA PARA HOMBRES: Terno chaquet de cheviot, terno frac de casimir, ternos franela rayada, terno casimir novedad, vestón alpaca, chaleco piqué blanco, terno smocking para joven, ternos casimir para jóvenes.

b) ROPA HECHA PARA NIÑOS: Trajes para niños, de diferentes hechuras y telas.

77. **Velázquez Hnos.**—Fábrica Nacional de Impermeables. Santiago, Catedral, 3152. Dirección por correo: Casilla 1016. Teléfono inglés 578.

Esta fábrica fué establecida en 1893, siendo la primera en introducir en Chile las máquinas para confeccionar artículos impermeables. El desarrollo que ha adquirido con motivo del gran consumo de esta clase de vestidos ha obligado á sus propietarios á aumentar sus instalaciones, llegando á constituir un verdadero establecimiento industrial. Sus artículos confeccionados con los mejores materiales europeos son dignos de competir con los importados, y por lo bajo de sus precios los consumidores le dan preferencia sobre aquellos.

a) CONFECCIONES: Sobretodos ingleses con y sin esclavina, capote militar con mangas, dormán para bomberos, mantas circulares y comunes, ulster para niños, pellerina para niña, sobretodos ingleses y Victoria para señoras, capa para señora, muestrarios de gomas Seney para chaquetas, y saco para minero.

b) CALZADO: Zapatones para hombre y señoras.

c) POLAINAS: Especiales, largas y comunes con pie.

d) DIVERSOS: Baño, boidets para viaje y casa, cogines de aire, almohadas, bote de aire para cazador y capas para caballos.

78. **Yukovizki, León.**—Fábrica Nacional de Impermeables. Santiago, Catedral, 2265. Dirección por correo: Casilla 2021.

Establecimiento fundado y regentado por su propio dueño, industrial técnico, educado en Europa, en donde ha reunido el capital para su fábrica. Cuenta con maquinaria moderna de lo más perfeccionado, lo que le permite vender su mercadería garantizada. Los materiales que emplea proceden de Inglaterra y sus artículos se venden con un 25% de diferencia con los importa-

dos. Ultimamente ha introducido nuevas máquinas para la fabricación de gomas para chaquetas, y para hacer pelotas de goma.

a) CONFECCIONES: Sobretodos, capotes, mantas, trajes completos para hombres y niños, capas para señoras y niñas, macfarlanes, capas con esclavina, capas para cochero, capotes para militares.

b) CALZADO: Zapatones y zapatillas para hombres, señoras y niños.

c) POLAINAS: Largas y con pie.

d) DIVERSOS: Pelotas, almohadas, colchones y capas para caballos.

Clase 17.ª—Corsées

79. **Artigas y C.ª**—Pág. 33.

a) CORSÉES de diferentes formas para señoras y niñas.

b) CORSÉES para guaguas.

80. **Bañados y C.ª, J.**—Pág. 34.

a) CORSÉES: Miñón, Toile russe, dentelle, contil, enfant, impératrice, estilo Luis XV, forma recta varios tipos, sastre, talle corto, elegante tela de verano.

b) CORSÉES para niños.

c) HIGIÉNICOS: Corsée raso, espaldas para niñas, cintura, del doctor Glenard.

d) MATERIALES: Barbas de ballena, blancas y negras.

81. **Maisón Pouget V.**—Fabrique Parisienne de Corsets. Valparaíso, Condell, 61. Dirección por correo: Casilla 876. Teléfono nacional 4, inglés 103. Sucursal en Santiago, Estado 281. Dirección por correo: Casilla 749. Telefono Nacional 433.

Establecimiento fundado por su actual propietaria Madame Pouget V. en 1900. Se dedica únicamente á la fabricación exclusiva de corsées finos sobre medida. Los materiales los importa directamente de París, de donde recibe los modelos más en boga.

Sus productos se venden en todo el país y para su expendio ha constituído 28 agencias en las principales ciudades. La fama de los corsées de la Maison Pouget V. se ha extendido á los países vecinos y constantemente reciben pedidos de Guayaquil, Lima, La Paz, Oruro, etc. Da ocupación en sus talleres a 70 operarios, que ganan un sueldo de 14 á 15 pesos semanales.

a) CORSÈES: Modelos «Mystère», «Tailleur», «Soirée» y «Bal».

Clase 18.ª—Flores artificiales

82. **Paegel, F. Jorge.**—Fábrica de Flores, Hojas y Coronas. Santiago, Pasaje Matte, 36 y 37. Dirección por correo: Casilla 1774.

Establecimiento fundado en 1853. Su actual propietario, después de una larga estadía en Europa, donde adquirió la maquinaria más completa para la fabricación de flores y hojas de seda, terciopelo, género y papel, ha dado un gran impulso á la fábrica. Sus plantas de cycas y palmeras de hojas naturales, preparadas especialmente para el adorno de salones, iglesias, etc., han hecho una vardadera competencia á las que se importaban del extranjero. Pero lo que constituye una verdadera especialidad del señor Paegel, es el surtido que mantiene constantemente de flores y hojas cortadas, que vende á un bajísimo precio.

a) PLANTAS ARMADAS: Un parrón con uvas, dos jazmines con flores. .

b) RAMOS: De rosas, de violetas de seda, de amapolas, de campanillas blancas, de claveles, de amapolas, violetas, rosas y claveles, en forma de lira, de muguet.

c) VARIOS: Una jardinera con plantas, coronitas de rosa para primera comunión, hojas en paquetes, y flores para armar.

83. **Seguel, Amalia E.** — Fábrica de Flores Artificiales. Santiago, Antonio Varas, 146. Dirección por correo: Urbano.

Taller especial para la confección de plantas artificiales, ramos para sombreros y ramitos para oleos, novias y tortas.

a) PLANTAS: Mata de claveles con flores.

b) FLORES: Botones de rosa, fuccias.

c) VARIOS: Almohadilla con azahares.

Clase 19.ª — Alpargatas

84. **Acín, Mariano.**—«La Nacional». Santiago, Independencia, 174. Dirección por correo: Urbano.

Fábrica á vapor de alpargatas establecida en 1893. Ocupa un área de 8,000 metros cuadrados, y se sirve de una turbina de cuatro caballos de fuerza que da movimiento á seis máquinas diferentes. También trabaja con ocho máquinas movidas á pedal y diez movidas á mano. Emplea 30 operarios entre hombres y mujeres y los materiales que usa son en gran parte elaborados en el país.

a) ALPARGATAS: Ordinarias de diferentes colores, bordadas, blancas con cuero y yuto, de colores con cuero fino, especiales para baño.

b) ZAPATONES Y ZAPATILLAS: De diferentes clases.

c) BOTAS: Ordinarias, finas bordadas, Garibaldis, para el uso del Ejército.

85. **Amunárriz y Erreguerena.**—«La Vasconia». Fábrica de Alpargatas. Santiago, Borgoño, 945. Dirección por correo: Casilla 972. Teléfono inglés 1961.

Establecimiento dotado de toda clase de maquinaria, movido con un motor á vapor de cuatro caballos de fuerza.

a) ALPARGATAS: Ordinarias de yuto con huinchas de colores, finas bordadas.

b) VARIOS: Muestrario de lana y cáñamo.

GRUPO 2.º—Sombrerería

Clase 20.ª—Sombreros

86. **Capellaro Hnos.**—Pág. 34.

a) SOMBREROS: De paño, tongos de borra de lana.
b) SOMBREROS: De felpa.
c) SOMBREROS: De paja Italia y de paja China.

87. **Museo Industrial.**—Pág. 7. De la Fábrica de Sombreros de Zangolli, J. B. en la Serena.

a) SOMBREROS: De paja Italia y de la China de diferentes formas para hombres, señoras y niños.

GRUPO 3.º—Tejidos

Clase 21.ª—Tejidos de algodón

88. **Chillian Mills C.ª Ltd.**—Fábrica de Tejidos de Chiguayante. Chiguayante, estación de los Ferrocarriles del Estado á 10 kilómetros de Concepción, en la comuna de Hualqui. Dirección por correo: Chiguayante. Agentes: en Santiago, Allardice y C.ª, Agustinas, 954. Dirección por correo: Casilla 1477. Teléfono inglés 875; en Valparaíso: Allardice y C.ª, Blanco, 306. Dirección por correo: Casilla 895. Teléfono inglés 193; en Concepción: Allardice y C.ª, Angol 43. Dirección por correo: Casilla 443. Teléfono 61.

Este gran establecimiento industrial de propiedad de la Sociedad Anónima Chillian Mills C.ª Ltd., organizada en Manchester,

gira con un capital de £ 150,000 equivalente á cerca de dos millones de pesos, oro de 18 peniques.

Su maquinaria es movida por motores á vapor que desarrollan una fuerza de 300 caballos efectivos y que consumen mensualmente 240 toneladas de carbón nacional. Da ocupación á 180 operarios, y su producción en el último año alcanzó á 600 mil yardas de diferentes clases de géneros. La materia prima, ó sea el algodón, que se emplea en la elaboración de los diversos tejidos de la fábrica, se importan, casi en su mayor parte del Perú.

a) GÉNEROS BLANCOS: Tocuyos, lienzos, oxfords, nansú, damasco para manteles.

b) PERCALAS: Negras, café y varios otros colores.

c) PIQUÉES: Afranelados, lisos y adamascados.

d) FRANELAS: Blancas, crudas y labradas.

Clase 22.ª—Tejidos de lana

89. **Capellaro Hnos.**—Pág. 34.

a) PAÑOS DE FIELTRO: Principiando, batanado y concluído.

b) FELPA: Batanada en punto de trabajar los sombreros de pelo.

90. **Fazzini y Cenzatti.** — Gran Fábrica de Paños de «Bella-Vista», Tomé. Dirección por correo: Tomé. Teléfono inglés (Concepción) 1117. Agente principal y representante en Santiago, Carlos Rogers, Huérfanos, 1056. Dirección por correo: Casilla 657. Teléfono inglés 1, nacional 333.

Uno de los establecimientos industriales más antiguos fundado por el señor Délano y adquirido por sus actuales propietarios en la cantidad de $ 750,000. Está dividido en nueve secciones: almacenes, bodegas de tintas, bodegas de lanas; calderería, hilandería; telares, tintorería, maestranza y maquinaria de fuerza.

Estas secciones ocupan extensos edificios de cal y ladrillo, la mayor parte de dos y tres pisos.

Un gran canal de cuatro kilómetros de extensión da movimiento á una turbina de 90 caballos de fuerza y á una rueda hidráulica de 30 caballos, que mueven la mayor parte de la maquinaria. Como fuerza adicional se utiliza un motor á vapor de 40 caballos.

Existe también en la Fábrica para casos fortuitos un motor á vapor de 300 caballos.

La maquinaria consiste en 8 máquinas para teñir, 50 máquinas para cardar; 54 telares y varias pequeñas para diferentes usos. Da ocupación á 250 operarios en su mayoría mujeres. Su producción anual alcanza á 500 metros diarios de paño, que se consumen no sólo en el país, sino que también se exportan para el Perú y Bolivia.

a) PAÑOS EN TRABAJO: Muestrarios paños cardados; peinados y en franelas.

b) PAÑOS: Muestrario de paños de diferentes clases y pintas.

c) FRANELAS: Muestrario de franelas de diferentes clases y colores.

d) FRAZADAS: De varias clases.

91. **Sociedad Nacional de Tejidos «Santiago»**.—Fábrica de Paños. Santiago, camino del Salto. Dirección por correo: Casilla 661. Teléfono inglés 473.

La primera de las fábricas de tejidos establecida en Sud-América. Hoy día de propiedad de una Sociedad anónima que la adquirió en mayo de 1900. Gira con un capital de $ 250,000, invertidos en existencias y cuantiosa maquinaria.

Ocupa una propiedad fiscal conocida con el nombre de Fábrica de Pólvora.

Se sirve de un canal que da movimiento á una turbina y á una rueda hidráulica, que desarrolla 60 caballos de fuerza. Tiene á más un motor á vapor de 30 caballos que unido á las otras instalaciones da movimiento á 120 máquinas diversas. Da ocupación á cerca de 300 personas entre hombres, mujeres y niños.

Sus tejidos son reputados como de primera clase y tiene gran consumo á pesar de su enorme producción.

a) PROCESO: Un muestrario que indica las distintas operaciones que se siguen en la elaboración del paño.

b) PAÑOS: Muestrario de casimires, y paños de diferentes clases y pintados.

c) MANTAS: Para el campo, para el ejército.

d) PAÑUELOS: Muestrario de diferentes clases y pintas.

e) FRAZADAS: De varias clases y colores.

92. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

Tejidos á mano y en telares comunes, hechos en el campo por operarios que no tienen fábricas ni talleres. Industria Primitiva.

a) MANTAS: Finas de lana, tejidas á la mano en Valdivia de Paine y Santiago; ponchos de lana cardada, tejidos en Chillán.

b) FRAZADAS: De lana gruesa, llamadas al batán, tejidas en Maipo.

c) VARIOS: Alforjas de lana, tejidas al telar, imitando felpa; sobre silla de lino, imitando pellón, tejido en Chillán; faja de lana tejida á la mano.

Clase 23.ª—Tejidos de punto á máquina

93. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

Tejidos de la Fábrica Nacional de Tejidos de Punto, Sociedad anónima establecida en 1894 en Puente Alto. Santiago.

a) MUESTRAS DE MEDIAS: De lana, de algodón y de hilo para señoras y niños.

b) MUESTRAS DE CALCETINES: De lana y algodón para hombres.

c) CAMISETAS: De lana y de algodón para señoras, hombres y niños.

d) CALZONCILLOS: De lana y de algodón.

e) TRAJES: De lana.

f) CHALECOS: De lana para hombres.

g) AJUAR: De lana para niño.

Clase 24.ª—Tejidos de seda

94. **Capellaro Hnos.**—Pág. 34.

a) CINTAS: Tejidas de diferentes clases y variados matices, para sombreros.

95. **Hörmann, Silva y C.ª** — Fábrica de Elaboración de Seda. Santiago, comuna de Renca. Oficina y almacén en la ciudad, Merced, 774. Dirección por correo: Casilla 1688. Teléfono inglés 1499.

Los primeros ensayos industriales para la elaboración de la seda en Chile los inició don Alejandro Silva en 1858, y, á pesar de los innumerables inconvenientes que tuvo que vencer al principio para desarrollar su industria, la ha mantenido con constancia y hasta ha enviado en repetidas ocasiones muestrarios de sus manufacturas á varios concursos extranjeros, obteniendo las más altas recompensas.

Asociado en 1903 al señor Enrique Hörmann, inteligente capitalista é industrial entusiasta, han dado nuevo impulso á la fábrica. Esta consta de tres secciones: la primera destinada al cultivo del gusano de seda, la segunda al hilado y torcedura de la seda y la tercera á la confección de artículos de vestir y pasamanería.

Da ocupación esta fábrica á 54 operarios, la mayoría mujeres y niños, y pronto recibirá un considerable aumento con las máquinas últimamente pedidas á Italia.

a) PROCESO: Muestrario de gusanos que tejen sus capullos.

b) HILADOS: Seda cruda en madeja, blanca y amarilla; seda en madeja, elaborada y teñida; seda de diferentes colores en carretilla.

c) CONFECCIONES: Charlina ó manta, camisetas, fajas militares y para el campo, retazo de género para vestidos.

d) Pasamanería: Borlas para cortinas, cordones de diferentes colores y para distintos usos, flecos tejidos de lana y seda, galones.

GRUPO 4.° — Hilados

Clase 25.ª — Jarcias y cordeles

96. **Reich é Hijo, Federico.**— Fábrica de Jarcia y Cordelería Alemania. Santiago, Avenida Latorre, 3786. Dirección por correo: Urbano.

Esta antigua fábrica fué fundada en 1872, por don Federico Reich, entusiasta industrial alemán, que invirtió un cuantioso capital para implantarla en el país. Hoy está bajo la dirección de un hijo del señor Reich, que ha hecho estudios especiales en Europa, y trajo de Alemania gran cantidad de maquinaria, de sistema moderno; que permite á la fábrica torcer 400 quintales de cordeles mensualmente.

Su producción se consume casi totalmente en la provincia de Santiago, y sus variadas manufacturas de tiros para arados y máquinas agrícolas han tenido general aceptación de parte de los agricultores.

a) Cables: Calabrotes, cables planos, para roldanas, para levantar paja, para volvedoras, para elevadores.

b) Cordeles: Planos, para ingenieros, para medir tareas, para banderas, para gimnasia, para lazo.

c) Alambre: Cables de jarcia con alambres para diferentes usos y de diversos gruesos.

d) Filástica: Para máquinas, en ovillos para segadoras.

c) Hilos y lienzas: Muestrario de varias clases y gruesos.

f) Varios: Cuartas para carretas, tiros para arados, argollas para gimnasia, trapecios.

g) Materia prima: Cáñamo en bruto, tascado é hilado.

CONTINUACION DE LA NOMINA DE ALGUNAS FABRICAS QUE NO FIGURAN EN LA EXPOSICION

Fábricas de ropa

Bordalo, R.—Concepción, O'Higgins.
Bottín, Luis.—Santiago, Bandera, 278.
Caperé, S.—Valparaíso, Victoria, 148.
Carbonier, Enrique.—Santiago, San Pablo, 1060.
Cingolani, Juan B.—Santiago, Merced, 302.
Clavel, Víctor.—Santiago, Morandé, 458.
Diez, Domingo.—Concepción, Comercio.
Encinas Hnos.—Santiago, Puente, 635.
Feinmann, David.—Santiago, San Diego, 372.
Gutiérrez y C.ª Antonio.—Antofagasta.
Hunter y C.ª, A.—Punta Arenas, Roca.
Juillerat, E.—Valparaíso, Esmeralda, 86.
Juillerat é Hijo.—Santiago, Estado, 112.
Justiniano y C.ª—Santiago, Salas, 282.
Laencina, Alejandro.—Santiago, San Diego, 301.
Meyer, Hipólito.—Santiago, San Pablo, 1076.
Müller, Ernesto.—Valparaíso, Blanco, 420.
Nieto Hnos.—Valparaíso, Blanco, 372.
Prá y C.ª—Santiago, Huérfanos, 1059.
Requena, Victoria.—Santiago, San Diego, 15.
Rioja, Florencio.—Valparaíso, Cochrane, 124.
Segovia, J. R.—Santiago, San Diego, 215.
Vallejo y C.ª, M.—Concepción, Comercio, 102-E.

Fábricas de corsées

Ardo, José.—Valparaíso, Salvador Donoso, 35.
Fernández, Vicente.—Santiago, Independencia, 335.

Fabricas de flores artificiales

Briones, Magdalena.—Santiago, Santa Rosa, 36.
Busto de P., Carmen.—Concepción, Comercio, 179.
Carvajal, A.—Santiago, Ahumada, 63.
Cohen é Hijos, B. L.—Chillán.
Echeverría, María.—Santiago, Ejército, 620.
Echeverría, Tadea R. de.—Santiago, Serrano, 371.
Echeverría, Viçente.—Santiago. Compañía, 1042.
Fanen, Honorina.—Santiago, Ahumada, 318.
Fanen y C.ª, Luis.—Valparaíso, Condell, 104.
Montenegro, Vicente.—Santiago, San Antonio, 65.
Nieto, E.—Santiago, Ahumada, 63.
Ovalle, Luisa.—Santiago, San Antonio, 98.
Petitipas, Julio.—Santiago, San Diego, 332.
Pumpin, Benjamín.—Valparaíso, Esmeralda, 61.
Schlott, Rosa Y. de.—Antofagasta.
Steimfoort, Martín.—Santiago, P. Matte, 45.

Fábricas de sombreros

Cozzi, Elena.—Santiago, San Pablo, 1071.
Fantuzzi, Fernando.—Santiago, Mapocho, 622.
Ferraressi, Bettino.—Santiago, Delicias, 2674.
Girardi Hnos.—Valparaíso, Blanco, 175.
Kapeluzs y C.ª—Valparaíso, Brasil, 104.
Mundaca y C.ª—Santiago, Unión Americana, 341.
Oyanguren y C.ª—Chillán.
Salvestrini y Fantuzzi.—Santiago, Puente, 689.
Weyns y C.ª—Valparaíso, Condell, 5.
Wolf, Gustavo.—Concepción, Colo-Colo, 34.
Sangolli, J. B.—Serena.

Fábricas de mantas

Godoy de V., Loreto.—Santiago, San Diego, 1210.
Pereira, Rosario.—Santiago, San Alfonso, 1105.
Samaniego, Valentina.—Santiago, A. Prat, 617.
Silva, José.—Santiago, San Ignacio, 1028.
Soto, Matilde.—Santiago, San Diego, 910.

Fábricas de tejidos de punto

Comadi, y. C.ª, G.—Santiago, Andes, 3710,
González, Clorinda.—Santiago, Av. Rosario, 628.
Ossa, José.—Santiago, García Reyes, 706.
Salinas y Oyarzún.—Santiago, Padura, 633.
Sociedad de Tejidos de Punto.—Santiago, Puente Alto.

Fábricas de alpargatas

Bastarrica, Pedro.—Santiago, San Diego, 640.
Dunoguier, Pedro.—Santiago, San Diego, 669.
Gadira, Juan.—Santiago, San Pablo, 2354.
Martínez, Angel.—Santiago, San Diego, 682.
Meneses, Nicodemus.—Santiago, Bandera, 964.

Fábricas de jarcia

Caballero, Emiliano.—Graneros.
Fernández, Federico.—Santiago, Av. Latorre, 3869.

Parras y C.ª—San Felipe.
Sociedad Industrial.—Los Andes.
Wiegand y C.ª—Valparaíso, Cochrane, 26.

Hilanderías

Wolf, Gustavo B.—Concepción, Colo-Colo, 34.

SECCION III

IMPRESIONES, REPRODUCCIONES, GRABADOS Y ENCUADERNACIONES

GRUPO 1.º — Impresiones

Clase 26.ª—Trabajos de tipografía y litografía

97. **Barros y Balcells.**—Imprenta, Litografía y Encuadernación «Barcelona». Santiago, Moneda, 801 á 843; San Antonio, 102 á 116. Dirección por correo: Casilla 1077. Teléfono inglés 493. Teléfono nacional 100. Agente en Valparaíso: Pedro Santibáñez G. Serrano, 17.

Este importante establecimiento industrial, de gran fama tanto en Chile como en el extranjero, y que hace verdadero honor á nuestro país, fué fundado por sus actuales propietarios en 1891, con un capital de $ 15,000; pero el desarrollo que han adquirido sus negocios los ha hecho aumentarlo hasta la cantidad de $ 350,000, con que hoy gira.

La Imprenta, Litografía y Encuadernación «Barcelona» está instalada en una sección del gran edificio de los Padres Agustinos, del cual ocupa más de media cuadra por la calle Moneda y otro tanto por la de San Antonio. Sus talleres están divididos

en 10 secciones: Oficina, tipografía, litografía, estereotipía y fundición, encuadernación, libros en blanco, fabricación de sobres, bloques de papel y libretas, prensas y máquinas matrices, grabados é impresiones en relieve, y por último sección bodegas.

Dos motores, uno de gas y otro vertical, de 14 caballos de fuerza cada uno, suministran la fuerza motriz á toda la maquinaria. Esta consiste en prensas tipográficas y litográficas, del sistema más moderno, máquinas para grabar y para cortar metales, para recortar papel, aparatos de estereotipía y fundición, para engomar, de hacer tintas, de barnizar, dorar en polvo y á fuego, para coser con alambre, para perforar, numerar, para hacer sobres, etc., etc.

Da ocupación á 180 operarios, la mayor parte hombres y niños.

Las publicaciones ilustradas, las obras de lujo, los mapas, planos, *affiches* en diversos colores, y, en general, todos los trabajos que salen de los talleres de esta Imprenta, revelan el progreso alcanzado por esta industria y la atención preferente que le dedican sus inteligentes propietarios.

Debemos dejar constancia y llamar la atención del público, que debe aplaudirlos, á la publicación que con el título de CHILE ILUSTRADO, edita la Imprenta Barcelona, en que los señores Barros y Balcells han conseguido vencer todas las dificultades con que tropiezan entre nosotros esta clase de publicaciones, haciendo de ella una de las primeras de Sud-América, y que comprueba el adelanto que ha alcanzado el arte tipográfico en Çhile.

a) TRABAJOS TIPOGRÁFICOS: Impresiones de lujo, corrientes, con grabados y cromotipías.

b) FUNDICIÓN: Planchas de estereotipía é imposiciones.

c) DOCUMENTOS COMERCIALES: Letras de cambio, pagarées, billetes, etc.

98. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

Muestrario de la Imprenta Gillet de Valparaíso.

a) TRABAJOS TIPOGRÁFICOS: Impresiones de lujo, corrientes con grababos é ilustraciones en colores.

b) TRABAJOS DE CROMOTIPÍA.

c) DOCUMENTOS COMERCIALES: Letras de cambio, pagarées, títulos de sociedades anónimas y billetes.

d) ALBUM FOTOGRÁFICO con vista de los talleres de la Imprenta.

GRUPO 2.º — Reproducciones

Clase 27.ª — Fotograbado y fototipía

99. **Barros y Balcells.**—Imprenta, Litografía y Encuadernación «Barcelona». Pág. 51.

a) FOTOGRABADOS: De línea y de medio tono.

b) GRABADOS: Impresos en colores.

100. **Museo Industrial.**— Pág. 7.

Muestrario de la Imprenta Gillet de Valparaíso.

a) FOTOGRABADOS: De medios tonos.

b) GRABADOS: Impresos en colores.

GRUPO 3.º — Grabados

Clase 28.ª — Grabados en metal, vidrio ó cuero

101. **Otto Hnos.**—Fundición Artística. Santiago, Antonio Varas, 45 á 49. Dirección por correo: Urbano.

a) CLISÉES: Grabados en acero.

b) PLANCHAS DE BRONCE: Grabadas.

c) DECORACIONES GRABADAS EN BRONCE: Para dorar á fuego.

102. **Schlack, Ganna y C.ª**—Fábrica de Espejos y Vitraus. Santiago, Av. de la Recoleta, 1171, esq. del Salto. Almacén, Estado, 242. Dirección por correo: Casilla 1447. Valparaíso, almacén, Condell, 137. Dirección por correo: Casilla 3083.

Esta importante fábrica, instalada con todas las máquinas y herramientas más modernas, ocupa una superficie de 10,000 metros cuadrados. Usa una turbina, de cajón abierto, que desa rrolla una fuerza de 28 caballos efectivos, que da movimiento á 25 máquinas diversas. Ocupa en las diferentes operaciones de 25 á 30 operarios, en su mayor parte hombres.

a) VITRAUXS PINTADOS: Ventana para iglesias.

b) VITRAUXS CON VIDRIO GRABADO CON ÁCIDO: Ventanas para comedor y para mamparas.

c) ESPEJOS BISELADOS Y GRABADOS: Varias muestras para diferentes usos.

d) GRABADOS EN PORCELANA: Platos y otros objetos.

e) GRABADO AL ESMERIL: Vasos, copas y varios otros utensilios.

103. **Schramm, Santiago.** — Encuadernación Europea. Santiago, San Antonio, 89. Dirección por correo: Urbano.

Establecimiento montado con los últimos adelantos, dotado de la maquinaria más completa para los grabados y dorados á fuego.

a) GRABADOS EN CUERO: Argollas para servilletas.

b) GRABADO EN TELA: Muestrario de dorados y grabados en tela.

c) GRABADOS EN SEDA: Cinta dorada á fuego.

GRUPO 4.º—Encuadernación y libros en blanco

Clase 29.ª—Encuadernaciones

104. **Barros y Balcells.**—Imprenta Litografía y Encuadernación «Barcelona». Pág. 51.

a) PASTAS DE LUJO: En cuero con dorados.

b) PASTAS DE CUERO: Imitación cocodrilo, marroquí y cuero ruso.

c) PASTAS DE TELA: Tela con dorados y lomos de cuero, pasta entera de tela.

d) CARTONÉ: Pasta económica de varias clases.

c) CARPETAS: Con pasta de cuero y sencillas.

f) ARCHIVADORES: De varias clases.

105. **Schramm, Santiago.** — Encuadernación Europea. Pág. 54.

a) PASTA DE LUJO: Varias muestras de gran lujo, en cuero y en tela.

b) PASTA DE CUERO: Imitación cocodrilo, marroquí, cabritilla y cuero ruso, albums para tarjetas.

c) PASTA DE TELA: Amateurs, cuero y tela, media francesa.

d) PASTA DE PAPEL: Con lomo de cuero, con lomo de tela y cartoné.

e) CARPETAS: Con papel secante y pasta de cuero.

f) CAJAS MODELOS: Para folletos, para colecciones de foto grafía.

Clase 30.ª—Libros en blanco

106. **Barros y Balcells.**—Imprenta Litografía y Encuadernación «Barcelona». Pág. 51.

a) LIBROS EN BLANCO: Juegos libros de comercio.

b) LIBRETAS Y CUADERNOS: De diferentes clases y tipos.

CONTINUACION DE LA NÓMINA DE ALGUNAS FABRICAS QUE NO FIGURAN EN LA EXPOSICION

Fábricas de libros en blanco

Barros, Agustín.—Santiago, Bandera, 34.
Borchert y Ruiz.—Santiago, Agustinas, 832.
Brandt, Carlos.—Concepción, Independencia.
Compañía Americana.—Santiago, Moneda, 2015.
Dietsch, Ricardo.—Santiago, Moneda, 807.
Gillet Hnos.—Valparaíso, Urriola, 16.
Helfmann, Guillermo.—Santiago, Santo Domingo, 324.
Helfmann, Guillermo.—Valparaíso, San Agustín, 39-D.
López S., Luis.—Chillán.
Marín, Higinio.—Iquique.
Neisser, Hugo.—Santiago, Rosas, 934.
Paton, W. G.—Valparaíso, Esmeralda, 2.
Paton, W. G.—Concepción, Comercio, 146-C.
Torres y Vicuña.—Santiago, San Antonio, 431.

Fábricas de sobres

Borchert y Ruiz.—Santiago, Agustinas, 826.
Compañía Americana.—Santiago, Moneda, 2015.
Guillet Hnos.—Valparaíso, Urriola, 16.

Fábricas de sellos, fichas de goma, grabados en metal y madera

Arnold, Cornelio.—Valparaíso, Esmeralda, 66.
Bertrand, Enrique.—Santiago, San Diego, 225.
Chanalet, Eugenio.—Santiago, Estado, 247.
Copsey, Jorge.—Valparaíso, Cochrane, 39.

Després, Ricardo.—Santiago, Pasaje Matte, 21.
Fernández, D.—Valparaíso, Cochrane, 222.
Guth, Jorge.—Santiago, Juárez, 750.
Hammersley, R.—Valparaíso, Esmeralda, 82.
Hellec, Francisco.—Valparaíso, O'Higgins, 28.
Hœpfner, Luis.—Santiago, Pasaje Toro 9
Lonit, J. M.—Concepción, Comercio, 620.
López, Luis.—Chillán.
Matthey, Doret.—Santiago, Estado, 311.
Morris, J. E.—Concepción, O'Higgins, 57.
Poblete, Juan.—Santiago, Santo Domingo, 1035.
Prinz, V.—Valparaíso, Serrano, 78.
Ramos, José B.—Antofagasta,
Saavedra, Nemesio.—Serena.
Sassi, Otilio.—Valparaíso, Victoria, 285.
Scherwagen, Franz —Santiago, Estado, 364.
Texier, A.—Santiago, Pasaje Balmaceda, 20.

SECCIÓN IV

MADERAS Y SUS MANUFACTURAS, MOBILIARIO, BILLARES Y CARRUAJES

GRUPO I.º—Maderas y sus manufacturas

Clase 31.ª—Maderas de construcción y para ebanistas

107. **Escudero, Manuel A.**—Fábrica de Billares. Santiago, Serrano, 702. Dirección por correo: Urbano.
Establecimiento fundado en 1890.

a) MADERAS PARA EBANISTERÍA: Once muestras de bolas para palitroque, hechas con maderas de espino, trébol, litre, acacia y temú.

108. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

a) MADERAS DE CONSTRUCCIÓN: Colección en trozos clasificada con sus nombres botánicos y vulgares, de maderas del país, roble, álamo, laurel, alerce, ciprés, mañíu, patagua, luma, etc.

b) MADERAS PARA EBANISTAS: Colección en planchas clasificada con sus nombres botánicos y vulgares, de maderas del país: radal, avellano, lingue blanco y colorado, ulmo, raulí, peral, algarrobo, espino, etc.

Clase 32.ª—Envases

109. **Aravena Jovino.** — Tonelería. Santiago, Bilbao, 15. Dirección por correo: Urbano.

Esta fábrica, una de las más importantes, en su clase de las que existen en el país, fué fundada el año 1894, y ha obtenido merecidas recompensas en varias exposiciones nacionales y extranjeras. Ocupa un área de 750 metros cuadrados, y emplea 45 operarios, que trabajan con cuatro máquinas auxiliadoras.

En sus talleres se construye toda clase de envases, desde la pequeña barrica para miel, hasta los grandes fudres de 400 arrobas. Usa las mejores maderas del país y extranjeras, y los principales establecimientos y bodegas se surten de esta fábrica.

a) FUDRE PARA VINO: De roble americano, modelo especial, otro pequeño, común.

b) BARRILES: De varios tipos y maderas.

c) MACETEROS DE MADERA PARA PLANTAS: 25 modelos diversos, redondos y ochavados.

d) BALDES: Cuatro modelos de baldes de maderas diversas.

110. **Baillon, Eugenio S.** — Tonelería. Santiago, Avenida Matucana, 887. Dirección por correo: Casilla 1191.

Establecimiento de gran nombradía por sus excelentes modelos de vasijas para vino. Da ocupación a 22 operarios y posee varias máquinas auxiliares.

a). FUDRES: De roble americano, para vino.

b) BARRILES PARA VINO: Tres tipos de distintas dimensiones.

Clase 33.ª—Parquets

111. **Küpfer, Guillermo.**—Fábrica de Parquets. Santiago, Avenida de la Capital, 106. Teléfono inglés 1464. Dirección por correo: Correo núm. 2.

Establecimiento fundado por su actual propietario el año 1902. Dotado de maquinaria moderna, y que da ocupación á 85 operarios. Sus trabajos son preferidos por su buen gusto y excelentes materiales.

a) PARQUET CONCLUÍDO: pavimento de un comedor, con sus grecas y dibujos.

b) MUESTRARIO: Con trece clases diferentes de portes, hechos con maderas del país y extranjeras.

112. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

Muestrario de la fábrica de maderas de Balboa.

a) PARQUETS: Muestrario con doce clases diferentes, hechos con maderas del país.

GRUPO 2.º—Mobiliario

Clase 34.ª—Muebles para habitaciones

113. **Bresciani, Eduardo.**—Gran Mueblería Modelo. Santiago, Moneda, 867. Teléfono inglés 462. Dirección por correo: Casilla 440.

Esta fábrica fué fundada en marzo de 1899, por su actual propietario. Dispone de todos los elementos necesarios para construir cualquier clase de muebles, y solo emplea maderas preparadas por medio de un baño de corrientes eléctricas, extrayéndoles de esta manera toda la sávia. Da ocupación a 120 operarios entre ebanistas, carpinteros, talladores, barnizadores y tapiceros. La producción media alcanza, entre muebles planos, tallados y tapizados, á $ 18,000 mensuales.

a) MUEBLES PARA SALÓN: Juego estilo Luis XV, de nogal tallado, forro cachemira de seda, compuesto de un sofá, dos sillones y seis sillas, una cortina de cachemira y felpa de seda con su corniza de nogal tallada, banqueta de lingue forrada en seda,

toyo de nogal tapizado, puff de lingue tapizado, sillas volantes a laqué y una mesa para centro de nogal tallado.

b) MUEBLES PARA ESCRITORIO: Juego imperial de lingue tapizado con marroquí, compuesto de un sofá, dos sillones y seis sillas, cortina italiana de felpa lino, juego Pergamoie, imitación marroquí, de madera de lingue, compuesto de un sofá, dos sillones, seis sillas y un sillón para escritorio, estante para libro y mesa-ministro, enchapada en nogal.

c) MUEBLES PARA DORMITORIO: Juego en laurel, estilo americano, compuesto de ropero, peinador, cómoda, catre, velador, mesa, sofá y dos sillones. Juego de fantasía, estilo Luis XV al laqué, compuesto de un ropero, peinador, cómoda, catre, velador, sofá, dos sillones y seis sillas, una mesa para centro, una silla de doblar y una cortina de cachemira de seda y felpa lino. Muebles sueltos: un sillón, un costurero, una silla y reclinatorio.

d) MUEBLES PARA COMEDOR: Juego en madera de lingue tallada, compuesto de un aparador, dos trinches, una mesa de correderas, un sofá, sillones y sillas ligeras. Sillas de diferentes estilos y maderas, sillones, etc.

e) MUEBLES PARA ADORNOS: Una columna tallada, jardinera, mesitas de fantasía y muebles de asiento.

114. **Cariola Miguel.**—Grandes almacenes. Santiago, Ahumada, esq. de Moneda. Dirección por correo: Casilla 472.

Una de las primeras fábricas de muebles establecida en el país, con operarios extranjeros al principio, los cuales han sido reemplazados con nacionales. Fué establecida por su actual pro pietario, industrial entusiasta y laborioso que ha dado gran impulso á las industrias nacionales. Ocupa más de sesenta operarios. Los materiales que emplea en la fabricación de muebles son de primera calidad.

a) MUEBLES PARA SALÓN: Juego estilo griefos de *Arte Nuevo* en nogal del país, forro de seda, compuesto de un sofá, dos sillones, seis sillas. Juego estilo Luis XV, en lingue, forro de seda, compuesto de un sofá, dos sillones y seis sillas.

115. **Escobar y C.ª, *Zacarías*.**—Carpintería y Tapicería.

Santiago, Teatinos, 80 á 92. Dirección por correo: Urbano.

Talleres de tapicería, ebanistería y construcciones bajo la dirección de don Zacarías Escobar. Emplea obreros nacionales y da ocupación á treinta operarios diariamente. Anexo se ha establecido un departamento especial para la confección de carpas y telones.

a) MUEBLES PARA SALÓN: Juego de fantasía, tapizados en seda de diferentes formas, esquineros laqué, marco esmaltado y dorado, columnas esmaltadas.

b) MUEBLES PARA DORMITORIO: Un peinador-cómoda, enchapado en nogal.

116. **Favillini é Hijo, José.** — Carpintería y Ebanistería. Santiago, Moneda, 2424. Dirección por correo: Urbano.

Fábrica de muebles de gran reputación y que ha obtenido varios premios en las exposiciones extranjeras á que ha concurrido. Sus directores tienen un gusto especial en la fabricación de muebles para dormitorios. Las maderas que usan son preparadas de antemano por un procedimiento nuevo, que permite extraerles toda la sávia que contienen.

a) MUEBLES PARA DORMITORIOS: Juego estilo Luis XV de nogal tallado, compuesto de dos marquesas, un ropero de tres cuerpos, dos veladores, una cómoda, un sifonié y un peinador. Juejo estilo inglés, de lingue, compuesto de una marquesa, un ropero, una cómoda, dos veladores y un peinador. Juego estilo *Arte Nuevo*, compuesto de una marquesa, un ropero, un peinador y un velador.

b) MUEBLES DE FANTASÍA: Un escritorio para señora, un costurero y una mesa de juego.

117. **Gleisner y C.ª, Mauricio.**—Casa Comercial é Industrial. En Santiago: Compañía, 1060. Teléfono inglés 1128, nacional 129. Dirección por correo: Casilla 1617. Bodega, Exposición 900. Teléfono inglés 826. En Valparaíso: Cochrane, 114. Teléfonos: inglés 1098;

nacional 159. Dirección por correo: Casilla 1207. En Concepción: Comercio, 81. Teléfono inglés 73. Dirección por correo: Casilla 446. En Talcahuano: teléfono inglés 2. Dirección por correo: Casilla 12. En Talca: Comercio.

Establecimiento industrial y comercial, fundado en 1856 por don Mauricio Gleisner, en la ciudad de Concepción. Tiene grandes talleres para la construcción de muebles y tapicerías y una fábrica especial para hacer sillas, sistema americano.

Un motor á vapor de 10 caballos de fuerza da movimiento á la maquinaria. La producción puede alcanzar hasta 200 docenas de sillas por día.

a) MUEBLES LIGEROS: Sillas de diferentes tipos.

118. **Muzard, v. de E.**—Casa Muzard. En Santiago, Moneda, 957. Teléfono inglés 81. Dirección por correo: Casilla 735. En Valparaíso, Condell, 65. Teléfono inglés 858. Dirección por correo: Casilla 425.

La Casa Muzard, cuya grandiosa instalación iguala á los mejores almacenes de Europa y Estados Unidos, tiene una sección especial de muebles, en su mayor parte fabricados en el país y en sus propios talleres de la calle de Serrano, 190, y por obreros de confianza que reciben los materiales para trabajar en sus casas.

Los talleres están instalados en espaciosos edificios de 2 pisos: el primero destinado á la maquinaria y carpintería, y el segundo á la tapicería y pintura. La sección de carpintería está servida por un motor á gas de ocho caballos de fuerza, que da movimiento á 10 máquinas diversas, para elaborar la madera.

En esta sección se ocupan 50 obreros diariamente, cuyo jornal varía entre dos y seis pesos diarios.

En las secciones de tapicería da ocupación á 20 operarios y las de pintura y barniz á otros tantos, de tal suerte, que el total de obreros nunca baja de 90 á 100.

Otros tantos trabajadores reciben, como lo hemos dicho anteriormente, la materia prima para la confección de muebles en sus propias casas, reportando con este sistema inmensos benefi-

cios á los trabajadores que pueden dedicar más tiempo á sus labores.

La exhibición que mantiene en la *Exposición Permanente*, dá una alta idea de la elegancia y solidez de los muebles construídos en el país y del gusto artístico de las decoraciones ejecutadas bajo su dirección.

a) MUEBLES PARA SALÓN: Juego estilo *Arte Nuevo*, laqué y decorado compuesto de un sofá, dos sillones, seis sillas, una mesa y un escritorio.

b) MUEBLES PARA COMEDOR: Juego estilo *Arte Nuevo*, madera de radal, compuesto de un aparador, dos trinches y una mesa de correderas, juego del mismo estilo, en lingue, compuesto de un aparador, dos trinches y una mesa.

c) MUEBLES PARA DORMITORIO: Juejo estilo Luis XV, en nogal tallado, compuesto de un ropero de tres cuerpos, un peinador, una cómoda, dos catres marquesas, de 110 c/u., dos veladores; juego del mismo estilo, laqué blanco decorado, compuesto de un ropero de un cuerpo, un peinador, un catre y un velador; juego del mismo estilo, laqué resedá decorado, compuesto de un ropero de un cuerpo, un peinador, un catre, una cómoda, y un velador.

119. **Pra y C.ª**—Casa Pra. En Santiago: Huérfanos, 1051 á 1071. Teléfonos: inglés 24, nacional 181. Dirección por correo: Casilla 19-D. En Valparaíso: Esmeralda, 51. Teléfonos: inglés 42, nacional 393. Dirección por correo: Casilla 449.

Los almacenes de la Casa Pra ocupan dos grandes edificios de propiedad de ella misma, construídos con todo el lujo y comodidad que puede exigirse. Comparados con las instalaciones extranjeras nada pierden y pueden competir con ventaja con muchas de ellas.

Una de sus secciones está destinada exclusivamente á muebles y tapicería, confeccionados en su propia fábrica, ubicada en la calle del Cerro, 143. Suntuoso establecimiento construído de cal y ladrillo, con dos pisos divididos en diferentes secciones, que corresponden á los talleres de carpintería, tapicería, pintura, avandería, etc.

Los talleres de carpintería y tapicería cuentan con 25 máquinas para diferentes usos, movidas por un motor á gas de 8 caballos de fuerza, y de una completa colección de herramientas propias de la industria de muebles. En ellos se ocupan diariamente de 100 á 150 operarios, en su mayoría nacionales.

En la sección de muebles de la *Exposición Permanente* pueden admirarse el gusto y elegancia de los diferentes amueblados que tiene en la exhibición.

a) MUEBLES PARA DORMITORIO: Juego estilo Luis XV, de nogal tallado, compuesto de un ropero de tres cuerpos, un peinador, una cómoda, dos catres marquesas y dos veladores. Juego estilo Renacimiento, de raulí, imitación nogal, compuesto de un ropero de tres cuerpos, un ropero de un cuerpo, un peinador una cómoda, dos catres marquesa y dos veladores.

b) MUEBLES PARA COMEDOR: Juego estilo Enrique II, de raulí, imitación nogal, compuesto de un aparador, dos mesas trinches, una mesa de corredera, una silla con balaustres y una silla tapizada. Juego estilo Renacimiento, de raulí, imitación nogal, compuesto de un aparador, dos mesas trinches, una mesa de corredera, y una silla. Sillas sueltas: una frontón concha, una de consolas y un crucero, y una estilo Luis XV, respaldo y asiento de junco.

c) MUEBLES DE FANTASÍA: Estilo Luis XV, un sofasito enjuncado, un *bergère* de lingue, imitación nogal, un sillón marquesa y uno de nogal tallado.

120. **Steinlen, Lidia Lucia.** — Profesora de Pirograbado, Santiago, Serrano, 357.

a) MUEBLES DE FANTASÍA PIROGRABADOS: Un biombo de una hoja, tres mesitas para centro, dos cuadros.

121. **Vásquez, J.**—«El Arte Moderno». Santiago, Merced, 322. Dirección por correo: Urbano.

Taller especial dedicado á la construcción de muebles y objetos artísticos que ha merecido grandes elogios por sus elegantes y bien concluídas obras.

a) MUEBLES DE FANTASÍA: Juego para escritorio de señora, compuesto de una marquesa, dos vitrinas, cuatro sillas ligeras, dos mesitas, columnas y marcos de adorno.

Clase 35.ª—Mobiliario para vestíbulos y halls

122. **Bresciani, Eduardo.** — Gran Mueblería «Modelo». Pág. 61.

a) MUEBLES PARA VESTÍBULO: Estante para colgar sombreros, banqueta de madera tallada, sillas, una mesa.

123. **Clark, Juan E.**—Casa importadora y Exposición Permanente de Productos Nacionales. Valparaíso, Blanco, 308. Teléfono inglés 78. Dirección por correo: Casilla 234. Agentes en Santiago: DEPASSIER Y C.ª, B., Ahumada, 366, Teléfono inglés 75. Dirección por correo: Casilla 16-D.

a) MUEBLES DE BAMBÚ, ESTILO JAPONÉS: Estantes de fantasía, mesa, para música, mesas de doblar, estantes (kiaki), esquineros con puerta, espejo y tablas, porta cakes, jardineras de fantasía, pedestales, mesas para té, etc.

b) MUEBLES DE MIMBRE ESTILO NORTE-AMERICANO: Butacas, sillones, sofáes, canapé, confidente, silla-esquinero, asiento para piano, sillón de balance, pisos, mesas de desarmar.

124. **Escuela de Artes y Oficios.**—Santiago, Avenida del Ecuador. Teléfono inglés, 963. Dirección por correo: Urbano.

Establecimiento de instrucción dependiente del Ministerio de Industria y Obras Públicas.

Está dividido en los siguientes talleres de: mecánica, herrería, calderería, fundición, broncería, galvanoplastía, electricidad y carpintería.

La administración del establecimiento está encomendada a una Junta de Vigilancia y á su director don Rafael Puelma.

Los trabajos que se ejecutan en esta escuela siempre han llamado la atención, tanto en Chile como en el extranjero, principalmente en las exposiciones á que ha concurrido.

a) MUEBLES DE MADERA Y HIERRO: Sofáes de 18 listones y de 12, mesa con patas torneadas, mesa de tijeras, jardineras de madera para plantas.

125. **Johnson Hnos.**—Fábrica de Muebles de Bambú. Santiago, San Miguel, 55. Dirección por correo: Urbano.

Fábrica establecida en 1889, con maquinaria moderna, movida á mano y pedal. Da ocupación á 20 operarios, y produce grandes cantidades anualmente.

La mayor parte de sus muebles son vendidos á domicilio por mercaderes ambulantes que los compran en la fábrica.

a) MUEBLES DE BAMBÚ: Mesas, jardineras, sillas, sillones, sofá, paragüera, biombos, mueble especial para colocar maceteros con plantas.

Clase 36.ª—Mobiliario para parques y jardines

126. **Balfour, Lyon y C.ª** — Fábrica de la «Victoria». El Sauce, entre Valparaíso y Viña del Mar. Teléfono inglés 221. Oficina en Valparaíso, Cochrane 66. Teléfono inglés 224. Dirección por correo, Casilla 3-A. Barraca de fierro, Blanco esquina de Freire. Teléfono inglés 989. Representante en Santiago, ADOLFO FRENDENBURG C., Alameda de las Delicias, 1751 (frente á Castro). Teléfono inglés 85. Dirección por correo: Casilla 2326.

La fábrica de la «Victoria» está situada en el Sauce, lugarcito entre Viña del Mar y Valparaíso, unido á este último puerto por el Ferrocarril Urbano del Matadero, y por la línea de los Ferrocarriles del Estado, de la cual arranca un desvío especial para el establecimiento. Posee, igualmente, un buen malecón para facilitar el embarque de maquinaria destinada á los puertos del norte y sur de la República.

Fué fundada en 1853, y ocupa una extensión de 17,306 mts. cuadrados, de los cuales hay 7,709 metros edificados, divididos

en seis secciones ó talleres, á saber de: mecánica, fundición, herrería, calderería, carpintería, y carrocería.

Tres grandes calderos suministran vapor á dos motores, uno de cuarenta caballos de fuerza y otro de diez. También existe un motor independieute para el dinamo que sirve el alumbrado eléctrico de la fábrica. Los motores dan movimiento á 70 máquinas diversas.

El establecimiento da ocupación á 200 operarios diariamente, pero en épocas de gran trabajo este número alcanza á 400 y más.

En la fábrica se hacen toda clase de calderas, hornos para fundición de metales de cobre, plata, etc., chancadoras para metales y caliches, bombas y prensas hidráulicas, multiplicadores para prensas hidráulicas, baterías de pisones para metales de oro, máquinas concentradoras, máquinas de extracción para minas, cachuchos, bateas, etc., para la elaboración de salitre, material rodante para ferrocarriles, carros urbanos, carretas y carretones, en fin, piezas fundidas en fierro y bronce de todas clases.

La importancia de los negocios de esta fábrica es enorme, y sus maquinarias y herramientas han adquirido en el comercio notoria nombradía.

a) MUEBLES DE ASIENTO: Sofáes de distintas formas, de hierro y madera.

127. **Escuela de Artes y Oficios.**—Pág. 67.

a) MUEBLES DE ASIENTO: Sofáes de hierro y madera.

b) OBJETOS DE ADORNO: Jarrones de hierro fundido y de bronce para plantas.

128. **Hardie y C.ª** — Fábrica de la «Unión». Valparaíso, Doce de Febrero, 85. Teléfonos: inglés 349, nacional 180. Dirección por correo: Casilla 382. En Santiago, oficina Moneda, 1119. Teléfono inglés 900. Dirección por correo: Casilla 1169.

Este importante establecimiento de fundición fué fundado en 1869 en el Puerto de Valparaíso. Está unido á las líneas de los Ferrocarriles del Estado por un desvío propio, contando con

carros especiales para el despacho de sus manufacturas. Ocupa una superficie de 7,300 metros cuadrados, toda edificada, con hermosas construcciones de cal y ladrillo.

Un motor á vapor de 60 caballos de fuerza da movimiento á 140 máquinas para distintos usos. Da ocupación á 250 operarios, y en épocas de grandes trabajos ha mantenido hasta 500 obreros.

El capital invertido en este establecimiento alcanza á un millón doscientos mil pesos.

En las diferentes secciones de que se compone la Fábrica de la «Unión», se elabora toda clase de maquinaria para minas; se hacen hornos de manga y soplete, ruedas hidráulicas, concentradoras, trapiches, malacates, ascensores, bombas, tambores, carritos, carretones, carros de volcar, carros de mano, carretas, calderos, estanques, bateas, cachuchos, prensas hidráulicas, transmisiones, engranajes, etc., etc.

Las instalaciones hechas por este establecimiento han merecido siempre la mejor acogida del público.

a) MUEBLES DE ASIENTO: Sofáes de hierro y madera, sofáes todos de hierro, sillones y sillas de hierro.

b) MESAS: De hierro y madera para cenadores.

129. **Hurtado, Carlos.** — Fundición Tarapacá. Valparaíso, Yungay 34/45. Teléfono inglés 416. Dirección por correo; Casilla 1019. Agente en Santiago. DEPASSIER Y C.ª, B. Ahumada, 366. Teléfono inglés 75. Dirección por correo: Casilla 16-D.

Este establecimiento instalado en 1902 por su actual propietario, uno de los más emprendedores industriales chilenos, cuenta con un extenso local y cómodos edificios en el centro del Puerto de Valparaíso.

Un motor á vapor de 12 caballos de fuerza y dos motores de gas uno de 10 caballos, y el otro de 6, dan movimiento á 20 máquinas diversas, todas de lo más moderno, importadas de Estados Unidos é Inglaterra.

Se dedica especialmente á la pequeña manufactura de hierro, siendo una de sus especialidades, la confección de codos y curvas para cañerías de agua.

Da ocupación á 40 operarios y su movimiento industrial es extraordinario.

a) MUEBLES DE ASIENTO: Sofáes de hierro y madera, modelo especial.

Clase 37.ª—Mobiliario para escuelas

130. **Hardie y C.ª**—Pág. 69.

a) BANCOS ESCRITORIOS: Cuatro modelos diferentes.

GRUPO 3.º—Billares

Clase 38.ª—Billares

131. **Escudero, Manuel A.**—Fábrica de Billares. Santiago, Serrano, 702. Dirección por correo: Urbano.

Establecido en 1890, con un taller dotado de máquinas y herramientas modernas. Construye toda clase de billares, con materiales extranjeros y del país. Emplea bandas preparadas por un procedimiento del propietario de la fábrica, y elabora billares especiales para provincia á precios sumamente bajos.

a) UN BILLAR DE PRIMERA CLASE: Con materiales extranjeros, madera de lingue, y con marcador.

b) UN BILLAR DE SEGUNDA CLASE: Imitación jacarandá, con su marcador y taquera. Bandas preparadas por el fabricante.

132. **Pérez, Benjamín.**—Fábrica de Billares. Santiago, Riquelme, 1056. Dirección por correo: Urbano.

Fabricante de billares y armador de las casas importadoras.

Cuenta con toda clase de máquinas y herramientas para la fabricación de billares, torneo de bolas y boquillas de marfil.

En esta fábrica se encuentra constantemente un surtido muy escogido de maderas preparadas y de útiles para toda clase de billares.

a) UN BILLAR construído con maderas del país y bandas Monarch, un marcador, una taquera con 12 tacos con boquillas de marfil y un juego de bolas de marfil, torneadas en la fábrica.

133. **Van de Wyngard, Teodoro.**—Fábrica de Billares. Santiago, Mapocho, 3550. Dirección por correo: Casilla 45.

Gran establecimiento industrial, el primero fundado en Chile para la fabricación de billares con maderas del país y extranjeras; dotado de toda clase de máquinas y herramientas.

La madera de lingue es empleada para las mesas, la luma para los tacos y el raulí para las taqueras y apuntadores.

Los únicos artículos de importación que emplea este laborioso industrial, consiste en las pizarras, bandas, paño, marfil y suelas para los tacos.

La arquitectura de sus mesas es tan elegante como la de los mejores billares extranjeros y á pesar de sus escogidos materiales, hay una diferencia tan grande en los precios, que la generalidad prefiere los billares de esta fábrica á los importados.

La producción mensual del establecimiento no baja de doce á quince billares completos, sin contar con las transformaciones y composturas que son muy numerosas. Da ocupación á veinte obreros, que en muchas ocasiones se duplica en épocas de gran trabajo.

a) UN BILLAR: Imitación nogal americano, bandas de goma vulcanizada, una taquera con doce tacos y un marcador.

GRUPO 4.º—Carruajes

Clase 39.ª—Carruajes

134. **Ledermann, Federico.** — «La Universal». Gran fábrica de Carruajes de Lujo. Santiago, Delicias, 2438. Dirección por correo: Urbano.

Este establecimiento fué fundado el año 1893, y ocupa una área de 1,000 metros cuadrados, todos edificados. Está dividido en cuatro grandes secciones: carpintería, herrería, tapicería y pintorería.

En el taller de carpintería, donde trabajan los más hábiles carpinteros en este ramo, se hacen las cajas, ruedas, lanzas, etc., y para estos trabajos está dotado de máquinas perfeccionadas de todas clases. En el de herrería ó maestranza, que prepara todas las piezas de fierro, existen también máquinas modernas, incluso una especial americana para ajustar las llantas de goma.

El personal ocupado en la fábrica pasa de 50 operarios, los cuales ganan un jornal diario de cuatro á diez pesos.

Con un personal competente y con los recursos de que dispone la fábrica, puede construir carruajes de todas clases; pero ha dedicado preferente atención á los carruajes de lujo para paseo.

En la *Exposición Permanente*, todos han admirado una elegante victoria y un rico milord, que bien pronto encontraron interesados por ellos.

El señor Ledermann, ha recibido varios premios en las diversas exposiciones á que ha concurrido con sus carruajes.

a) CARRUAJES DE LUJO: Victoria y milord, llantas de goma.

b) CARRUAJES LIGEROS: Faetón de campo, dog-carts, con llantas de goma.

CONTINUACIÓN DE LA NÓMINA DE ALGUNAS FÁBRICAS QUE NO FIGURAN EN LA EXPOSICIÓN

Tonelerías

Alvarez, L.—Chillán.
Araneda, M.—Rancagua.
Araya, Eulogia.—Santiago, San Pablo, 1441.
Arenas, S.—Los Angeles.
Ascencio, Francisco.—Concepción, Maipú, 257.
Boggiani, E.—Chillán.
Boney y Janín. - Chillán.
Candia, Cirilo.—Rengo.
Coleman, Ricardo.—Santiago, Delicias, 2363.
Chasseau, F.—Traiguén.
Duche, Eliseo.—Valparaíso, Chacabuco, 304.
Figelist, A.—Los Angeles.
Figueroa, Telésforo.—La Serena.
Hahn é Hijo, Juan.—Tomé.
Sievrald, A.—Valdivia.
Lluellas, Ramón.—Linares.
Martínez, R.—Talca.
Muñoz, L.—Cauquenes.
Paredes, J. del C.—Los Angeles.
Peña, Victoriano.—Valparaíso, 5 de abril, 34.
Pérez, A.—Cauquenes.
Quinteros, E.—Santiago, Avenida Independencia, 2363.
Risso, Carlos.—Santiago, Arturo Prat, 1110.
Rojas, José Santos.—Constitución.
Santibánez, G.—Rancagua.
Stange, C.—Los Angeles.
Teran, G.—Rengo.
Torres, J. S.—Talca.
Ulloa, N.—Talca.
Valdebenito, J. M.—Concepción, I. Serrano, 122.

Valenzuela, M.—Talca.
Vásquez, G.—Talca.
Valenzuela, M.—Talca.
Vásquez, G.—Talca.
Vásquez, J. F.—Los Angeles.
Wendler, J.—Valdivia.
Zavala, R.—Rancagua.

Fábricas de muebles

Bazzani, A.—Santiago, Santo Domingo, 3007
Becker, Juan.—Santiago, A. Prat, 1030.
Bruhn, Germán.—Valparaíso, Condell, 173.
Cohen é Hijo, B. L.—Chillán.
Colombo, Romildo.—Concepción, Colo-Colo, 40.
Demarco, J.—Talca.
Elzel, Máximo.—Concepción, Comercio.
Espinoza, José E.—Santiago, Gálvez, 223.
Fournet, León.—Santiago, Vergara, 357.
Giordano y C.ª—Santiago, Riquelme, 36.
Gontault, W.—Valparaíso, Salvador Donoso, 77.
Goyoaya y Conzález.—Santiago, San Diego, 432.
Heitmann, Enrique.—Santiago, Carrera, 680.
Lehmann, Gustavo.—Concepción, Colo-Colo, 47.
Lois, Vergara N.—Talca.
May, F.—Temuco.
Miranda, J. de D.—Temuco.
Moreno, Clodomiro.—Santiago, A. Prat, 391.
Mueblería, de París.—Valparaíso, Condell, 147.
Plump, y C.ª—Valparaíso, Victoria, 82.
Quaper, E.—Temuco.
Salas, Vicente.—Santiago, A. Prat, 1444.
Salinas, R.—Temuco.
Schemidt, Conrado.—Concepción, Rengo, 11.
Serra, F.—Talca.
Simondet, R.—Santiago, Unión Americana 336.

Spess, Y.—Temuco.
Valencia, Albino.—Antofagasta.
Williams, R.—Talca.

Fábricas de carruajes

Abadie, Domingo.—Santiago, Brasil, 793.
Amión, Victoria L. de.—Santiago, Gálvez, 111.
Baesle, y C.ª, Enrique.—Valparaíso, Chacabuco, 116.
Bardeau Hnos.—Santiago, Agustınas, 1920.
Briones, Domingo.—Quillota.
Carmona y Bravo.—Valparaíso, Delicias, 26.
Cox, Pedro León.—Talca.
Dávison, Guillermo.—Chillán.
Douze, Dionisio.—Santiago, Rosas, 1036.
Gamboa, Manuel.—Santiago, Moneda, 1460.
Joinant, Alfredo.—Quillota.
Kotz, José.—San Felipe.
Orchan Sucesión.—Antofagasta.
Peinsten y C.ª, Moisés.—Santiago, Libertad, 548.
Raffa Hnos.—Valparaíso, Cabritería.
Rommer, Alejandro.—Santiago, A. Prat, 544.
Singer Luis.—Chillán.
Steinmeyer, Enrique.—Valparaíso Victoria, 374.
Taulis, Amador.—Santiago, Catedral, 1853.
Thieme y Liebe.—Santiago, Miraflores, 262.
Valm Yrene.—Serena.
Zauritz, Carlos.—Valparaíso, Aldunate.

SECCIÓN V

MANUFACTURAS DE METALES

GRUPO 1.º—Herrería, fundición, cerrajería y quincallería

Clase 40.ª—Herrería y fundición

135. **Balfour, Lyon y C.ª** — Fábrica de la «Victoria». Pág. 68.

a) PIEZAS DE FIERRO: Poleas para cables de minas, piñón de transmisión, válvula de cuello de 3″, válvulas de compuertas, ruedas para carretón, bocinas para carretas, base y chapitel para columnas, casquetes, tuercas de doble tensión de 1½″ y de 1″, ruedas para carritos, pernos, golillas y clavos para rieles.

b) PIEZAS DE BRONCE: Piñón, campana, válvula de cuello de 3″.

c) PIEZAS DE ACERO: Tira de eje de acero blando, multiplicador para prensa hidráulica.

d) MAQUINARIA: Bomba hidráulica, cajón para prensa hidráulica, prensa para pasto con palancas, chancadora para metales, máquina de cilindros para moler metales.

e) HERRAMIENTAS: Santiago para doblar rieles, chuzos, rodillo para jardín, balde para piques, carro para extraer metales, carrito para inspeccionar líneas de ferrocarril.

136. **Corbeaux y C.ª, D.** — Fundición de «Yungay». Santiago, Esperanza, 538. Teléfono inglés 263. Dirección por correo: Urbano. Agente en Concepción: R. A. Berrt, Maipú, 28.

La Fundición de «Yungay» fué establecida en 1855 por el señor Corbeaux y después de la muerte de este caballero pasó á la sucesión, quedando al frente de ella dos de sus hijos.

Ultimamente todas las secciones de maquinaria han sido reemplazadas con aparatos y máquinas de los últimos sistemas. La instalación de esta parte de la fundición es la que más espacio ocupa, alcanzando su superficie á 8.932 metros cuadrados.

Un motor á vapor de 30 caballos de fuerza da movimiento á más de 50 máquinas diversas, entre ellas un notable cepillo, el mayor que existe en Santiago.

En este importante establecimiento se ocupan diariamente de 60 á 80 trabajadores, que ganan un jornal medio de tres pesos diarios.

En las diferentes secciones se encuentra toda clase de herramientas y maquinarias, cajas, grúas, pescantes, hornos para fierro y bronce. Estos elementos permiten á los señores Corbeaux y C.ª ofrecer al público un surtido completo de maquinaria para molinos, máquinas de vendimiar, prensas para orujo, turbinas «Leffel», ruedas hidráulicas, arados y cultivadores, máquinas para panadería, y en general, toda clase de máquinas agrícolas, industriales y para minas.

En la *Exposición Permanente* llamó poderosamente la atención del público su elegante departamento; sobre todo la instalación de sus generadores de gas acetileno, y un juego de campanas armónicas fundidas en bronce.

a) PIEZAS DE BRONCE: Ocho campanas armónicas.

b) MAQUINARIA: Turbina, bombas, escobillones, zig-zag, prensa para orujo, rueda hidráulica, molino de cilindro, prensa para pasto.

c) HERRAMIENTAS: Arados y rastras.

137. **Escuela de Artes y Oficios.**—Pág. 67.

a) PIEZAS DE FIERRO: Cajas para fundición, jarrones, biela

para máquina marina, rueda dentada para dientes de fierro y otra para dientes de madera, patas para sofáes y para torno, en base de columna fundida en bruto, piso de escalera de caracol, tornillo y nuez de prensa Mabille, brasero.

b) MÁQUINAS: Bomba trasvasijadora, prensa para libros, prensa litográfica, prensa Mabille, prensas para copiar, prensa para encuadernación, bomba para agua, aspirante é impelente, acribil de circulación, molino de piedra para trigo, prensa para orujo, vendimiadora, crapodina, torno de pie, máquina para lavar.

c) PIEZAS DE BRONCE: Uniones para mangueras, bomba para jardines.

d) HERRAMIENTAS: Muestrarios de herramientas de mécanica y de herrería.

138. **Hardie y C.ª**—Fábrica de la «Unión». Pág. 69.

a) PIEZAS DE FIERRO: Válvulas para cañerías de agua, rueda para motor, rueda para cureña, tubo para caldero, pilares para rejas, flajes para cañería, escalera en espiral, ruedas helicales, patas para bancas y para mesas, piezas sueltas para maquinarias.

b) PIEZAS DE ACERO: Resortes espirales.

c) PIEZAS DE BRONCE: Varias sueltas.

d) MÁQUIMAS: Bomba aspelente é impelente, máquina sobadora para panadería, prensa para lana.

e) HERRAMIENTAS: Rastra, carro para minas.

f) MUNICIONES: Granadas.

139. **Hurtado, Carlos.**—Fundición «Tarapacá». Pág. 70.

a) PIEZAS DE FIERRO: Engranaje semi-circular, ruedas dentadas.

b) CAÑERÍAS: Curvas, codos, tés, gemelos.

140. **Lever, Murphy y C.ª** — Fundición «Chile». Caleta Abarca. En Valparaíso: Oficina, Blanco, 68. Teléfonos: nacional 28, inglés 359. Dirección por correo: Casilla 997. Agente y representante en Santiago, Do-

mingo V. Santa María, Catedral, 1691, Teléfono inglés 1777. Dirección por correo: Casilla 1850.

La Fundición «Chile» está situada en una de las caletas de la bahía de Valparaíso, en el camino férreo entre este puerto y Santiago. Fué fundada por los señores Ricardo Lever y Guillermo Murphy, hace cerca de cincuenta años, los cuales traspasaron sus derechos á una sociedad que hoy explota el establecimiento.

Ocupa la fábrica un área aproximada de 45,000 metros, y se compone de diversos cuerpos de edificios donde están instaladas las distintas secciones ó talleres en que ella se divide.

Siete motores Tangyes y tres calderos Lancashire, que desarrollan una fuerza de 160 caballos, dan movimiento á innumerables máquinas.

La sección de *Caldererìa* contiene 17 máquinas entre las cuales hay 5 punzones y 3 rodillos para enderezar y encorvar planchas de fierro, hasta de tres centímetros de espesor.

La *Herrería*, cuenta con 32 fraguas y 4 martillos á vapor para la forja.

La *Fundición*, se compone de 3 hornos capaces de fundir 40 toneladas de fierro; uno especial para bronce, molino para pulverizar, ventiladores, y varias grúas.

La *Carpintería*, contiene 22 máquinas para diversos trabajos.

La sección *Astillero*, está dotada de todos los elementos y maquinaria indispensable para las construcciones navales. El último vapor construído en ellos es de acero y lleva el nombre de *Meteoro*, en la Armada Nacional.

En este importante establecimiento se ha construído un buen número de locomotoras para los Ferrocarriles del Estado y para muchos particulares, carros para pasajeros y carga; pero son los trabajos de puentes los que han merecido especial atención de los dueños como también de la fábrica, en los últimos tiempos.

Raro es el río de Chile atravesado por ferrocarril en que no exista un puente construído en la Fundición «Chile», los cuales á su solidez llevan aparejados la elegancia en el trabajo.

Posee el establecimiento de Caleta Abarca un muelle propio de 100 metros de largo, y un desvío de ferrocarril que lo une á las líneas del Estado.

a) PIEZAS DE FIERRO: Polea, hélices de diferentes tamaños, pilares, válvulas para vapor de 4½" á 2", pesos para válvulas, planchas, llaves de desagüe, trozo de fierro T.

b) PIEZAS DE ACERO: Ruedas, chavetas.

c) PIEZAS DE BRONCE: Válvulas para vapor de varias dimensiones, sencillas y de doble seguridad, llaves, tornillos, descansos, campanas.

d) MÁQUINAS: Un motor horizontal, bombas Camerón de 6, 4 y 3 pulgadas, bomba hidráulica, bomba á mano, bomba Vauxhall, bomba de bronce Weir, bombas Tangye, sierra á vapor completa.

e) CAÑERÍAS: Cañones, codos, curvas.

f) HERRAMIENTAS: Gatas, chicharras, aceiteras.

g) MUNICIONES: Proyectiles de varias tamaños.

141. **Naudon, Juan.**—Herrería y Fundición. Santiago, San Diego, 181. Dirección por correo: Casilla 1312.

Establecimiento modelo, con maquinaria moderna para ejecutar toda clase de trabajos del ramo. Da ocupación a 20 operarios.

a) HERRAMIENTAS: Arados de acero de diversos tipos, modelo especial de azufradoras para viñas.

142. **Neira, Onofre.**—Taller de Mecánica. Santiago, Martínez de Rozas 2972. Dirección por correo: Urbano.

Taller mecánico especialmente dedicado á la reparación de máquinas delicadas. Su propietario, el señor Neira, ha obtenido varias patentes de privilegio exclusivo para máquinas y aparatos de su iuvención, muchos de los cuales se encuentran actualmente en uso.

Estos talleres están dotados de toda clase de maquinarias, no sólo destinada á las composturas, sino que también á la fabricación de máquinas y herramientas de diverso género, tanto industriales como agrícolas.

El modelo de la máquina para triturar metales que exhibe en la *Exposición Permanente* ha llamado la atención de muchos ingenieros y hombres prácticos que han admirado su ingenioso

mecanismo y la sencillez de su fabricación. La misma máquina ejecuta el trabajo de quebrantar, triturar y moler el metal, operaciones que siempre se han hecho en tres máquinas diversas.

a) MÁQUINAS: Modelo de máquina para triturar metales.

143. **Robinovitch, José.** — Herrería y Cerrajería. «San Petersburgo». Santiago, Sotomayor, 357, esquina de Compañía. Telófono inglés 1856. Dirección por correo: Casilla, 1234.

El local en que se hallan instalados los talleres tienen una superficie bastante extensa, no como para una gran fábrica, sino para un establecimiento de modesta, pero excelente producción qne cuenta con una maquinaria completísima para toda clase de trabajos, por difíciles y complicados que sean.

Sus trabajos artíticos y sobre todo sus obras de cerrajería gozan de fama muy merecida; pero su crédito es general en balcones, rejas y toda clase de trabajos de herrería.

Estos talleres dan ocupación á 30 operarios cotidianamente.

a) PIEZAS DE FIERRO: Cajas contra incendio y robo, maceteros, puerta-potreros, muestrarios de clavos y pernos.

b) HERRAMIENTAS: Carretillas de fierro y ruedas para carretillas.

144. **Romero, Juan Bautista.** — Herrería. Estación de Maipú en la línea del Ferrocarril á Melipilla, á corta distancia de Santiago. Dirección por correo: Estación Maipú.

Modesto establecimiento, en que su dueño trabaja personalmente, y con bien escasos elementos, que apénas le han permitido construir un arado de su invención para las malezas en los potreros alfalfados. Este arado ha sido ensayado por inteligentes agricultores con muy buen éxito.

a) HERRAMIENTAS: Arados de tres puntas especiales para arrancar malezas.

145. **Strickler y Küpfer.** — Fundición «Libertad». Santia-

go, Libertad, 53. Teléfonos: nacional 94, inglés 168. Dirección por correo: Oficina Santiago 2, casilla 22.

Importante establecimiento fundado en el año 1877 bajo la razón social L. Bacuerle y C.ª, quedando á cargo de los actuales propietarios, señores Roberto Strickler y Francisco Küpper, ese mismo año, por muerte del señor Bacuerle.

El local que ocupa es bastante extenso y con edificios de dos pisos, que permiten cabida holgada á todos los talleres en que se encuentra dividido. La parte baja se encuentra ocupada por los departamentos de fundición, calderería, motores, carpintería, almacenes, oficinas y casa-habitación.

En la parte alta, ó sea en el segundo piso, se encuentran instaladas las secciones de mecánica, de modelería y de nikelar.

Un motor á vapor de 30 caballos de fuerza da movimiento á 75 máquinas diversas, entre las que se cuentan punzones, taladros, acepellidoras para fierro, bronce, etc.

Tres grandes hornos para fundir fierro y bronce, permiten construir piezas de 800 kilos cada una.

El capital invertido en la Fundición «Libertad» alcanza á $ 350,000.

El establecimiento se dedica con preferencia á la fabricación de máquinas agrícolas é industriales, bombas para minas, etc., y en sus talleres especiales á la confección de llaves de bronce, válvulas y cañerías.

Da ocupación á 150 operarios, la mayor parte hombres, y los jornales varían de $ 1.50 á $ 10 diarios. Los trabajadores mismos tienen establecida una sociedad de Socorros Mutuos, para aliviar la condición de los que se enfermen ó inutilicen en el trabajo.

a) Piezas de fierro: Válvulas matriz de 8, 6, 5, 4, 3 y 2 pulgadas de diámetro, válvula compuesta de 300 mm , válvulas de reducción de vapor, curvas de 8 y 3 pulgadas de diámetro, descansos sistema Seller de 85, 65 y 40 mm. de diámetro, descansos sobre consolas del mismo sistema, machos de plato para ejes de 42 mm., eje para sierra circular, polea para correa de arriba y otra para correa de abajo.

b) Piezas de metal blanco: Descansos con coginetes de 75, 55, 42 y 30 mm.

En el ramo de cerrajería se distinguen las rejas y balcones artísticos de los talleres del señor Buss, y en la Exposición se admira una de sus obras.

a) CERRAJERÍA: Un balcón, estilo Luis XV.

149. **Davico, Julio.** — Cerrajería y broncería. Santiago, Rosas 3090. Dirección por correo: Urbano.

Taller dedicado especialmente á la fabricación de llaves para agua y vapor, bajo la inmediata dirección de su propietario. Cuenta con un pequeño horno de fundición, máquinas para pulir baños, para nikelar y toda clase de herramientas.

a) QUINCALLERÍA: Llave automática para trasvasijar vino; pernos de bronce para pipas de 5 líneas, de 3/4 y de 1 pulgada; llaves para baños; aparato especial para duchas; piezas para juegos de agua.

150. **Escuela de Artes y Oficios.**—Pág. 67.

a) CERRAJERÍA: Modelos de rejas y balcones.

b) QUINCALLERÍA: Muestrario de llaves de bronce para agua y vapor; bronces artísticos (medallones).

151. **Hardie y C.ª**—Fábrica de «La Unión». Pág. 69.

a) CERRAJERÍA: Un muestrario de rejas.

152. **Maglio, Juan.**—Herrería y cerrajería «Jenovesa». Santiago, Jofré 363. Dirección por correo: Urbano.

Importante taller para trabajos artísticos y especialmente dedicado á la fabricación de cerraduras de seguridad. Instalado en un espacioso local es dirigido personalmente por su propie. tario, inteligente industrial.

Cuenta con toda clase de maquinaria y herramientas para los diversos trabajos de herrería y cerrajería.

En la *Exposición Permanente* han llamado la atención las ingeniosas combinaciones de las chapas que exhibe.

a) CERRAJERÍA: Chapas de seguridad, con anunciador eléctrico; chapa de combinación para puertas de almacén.

153. **Otto, Hermanos.**—«Fundición Artística».—Santiago, Antonio Varas, 45 á 49. Dirección por correo: Urbano.

Este establecimiento, fundado por sus actuales propietarios, fué modesto en su principio, transformándose poco á poco hasta completar los extensos talleres de que hoy se compone.

Sus instalaciones con hornos de fundición para diversos metales y una completa maquinaria para los trabajos mecánicos lo colocan entre los primeros en su género.

En las diferentes secciones en que se encuentra dividido se trabajan planchas con figuras y grabados en relieve para monumentos, mausoleos é iglesias; planchas especiales para industriales, comerciantes y profesionales. Pero la especialidad de los hermanos Otto es en la fabricación de matrices ó moldes y de timbres y de tipos de bronce.

Grandes variedades de adornos para urnas y ataudes funden diariamente.

La Fundición Artística da ocupapción á 30 operarios diariamente, cuyos salarios varían entre dos y diez pesos diarios.

a) QUINCALLERÍA: Llaves de bronce para barriles, agua y cocinas; manillas y adornos para ataudes; planchas grabadas y en relieve; decoraciones de bronce; tipos de bronce; timbres mecánicos; moldes para jabón y mantequilla.

154. **Rivara é Iogna.**—«Herrerería y Cerrajería Torinese» Santiago, Santa Isabel, 348. Dirección por correo: Urbano.

Estos talleres conocidos por sus muchos trabajos artísticos y más por sus lámparas de gas, comenzaron sus trabajos en el año 1891, en un edificio que ocupa una superficie de 420 metros cuadrados.

Un motor á gas de 6 caballos de fuerza da movimiento á 20 máquinas diversas, destinadas á pulir, cepillar, moldar, estampar, barrenar, etc., las piezas de fierro.

Veinticinco trabajadores se ocupan cotidianamente en el establecimiento; pero este número se aumenta con frecuencia para satisfacer la demanda de obras encargadas á tan acreditados industriales.

a) CERRAJERÍA: Gran pajarera para canarios; una lámpara

para gas, con 18 luces, estilo Renacimiento; y otra del mismo número de luces, estilo Medio Eval; dos ganchos artísticos para gas; un nuevo buzón automático para cartas; un balcón estilo Luis XV.

155. **Robinovitch, José.**—«Herrería y Cerrajería San Petersburgo». Pág. 82.

a) CERRAJERÍA: Una reja artística.

156. **Rolandi, Micheli.**—Taller Mecánico. Los Angeles. Dirección por correo: Los Angeles.

a) CERRAJERÍA: Chapa de seguridad, de su invención.

157. **Styles y C.ª**—«Talleres del Cóndor». Pág. 84.

a) CERRAJERÍA: Un modelo de cerradura; una cerradura contra pólvora, ganzúa y ácidos, construídas para cajas contra incendio y robos; cerraduras de combinaciones variables.

b) QUINCALLERÍA: Un muestrario de *insignias* para el ejército.

GRUPO 2.º—Hojalatería y caldereria

Clase 42.ª—Hojalatería

158. **Breynat y C.ª, G.**—Fábrica Nacional de Envases de Lata. Valparaíso, Jaime, subida al cerro de las Monjas, 65. Teléfonos nacional 34, inglés 88. Dirrección por correo, casilla 232.

Establecimiento fundado en 1894 por los señores Momus, Breynat y C.ª, y adquirido poco tiempo después por la actual sociedad. Está bajo la dirección personal del señor don G. Breynat.

Dos motores «Otto, á gas de 15 caballos de fuerza cada uno dan movimiento á 38 máquinas destinadas á diferentes usos, entre las cuales se cuenta una prensa litográfica para impresiones en metal.

Los extensos edificios que ocupa la fábrica son de dos pisos y están divididos en cinco secciones: las oficinas, hojalatería, litografía, pintorería y hornos para metales.

El número de operarios de ambos sexos que trabajan en el establecimiento varía entre 80 y 120.

Los artefactos que elabora la fábrica, consisten principalmente en tarros para conservas, legumbres, leche, confites, tées, etc., en carteles avisos sobre metal, y en artículos de mercería, como cafeteras, palmatorias, rayadores, coladores, etc.

Ultimamente se ha establecido como anexo á la fábrica un taller especial para nikelar, y ha comenzado la fabricación de artefactos de aluminium.

a) ARTÍCULOS DE LATA: Lámparas, coladores, baldes para aguas sucias, embudos, jarros, duchas, regaderas, palmatorias, tazas de lavatorio, fuentes con tapa, plato racionero, azafates, teteras, cafeteras, hojas para frizos imitando ladrillos, jarros, tarros.

b) ARTÍCULOS DE METAL: Aceitera, mueble de toilette, palmatorias, teteras, platos para huevos, escupideras, batidor de huevos.

c) ARTÍCULOS DE ALUMINIUM: Azafates, platos.

d) AVISOS EN METAL: Horarios de correo, te caballito, muestrario de avisos industriales y comerciales.

159. **Lumsden, Juan.**—Lamparería. Santiago, Estado, 170. Teléfono inglés 598. Dirección por correo, casilla 751. Sucursales: en Valparaíso, Esmeralda, 14, casilla 519; en Talca, calle del Comercio, casilla 335; en Chillán calle de Arauco, casilla 211.

La casa comercial é industrial más antigua y acreditada en el ramo de importación de lámparas y aparatos de saneamiento.

Anexo á sus almacenes tiene establecido un gran taller de gasfitería y hojalatería con operarios extranjeros y del país, en

el cual fabrican tinas de baños, lava-platos, bota-aguas, lavatorios, calentadores, lugares, etc.

En casi todas las exposiciones sus trabajos y muestrarios han llamado la atención por su esmerada presentación y la buena calidad de sus artículos. En la Exposición de Higiene obtuvo la más alta recompensa, por su elegante exhibición.

Es la lamparería de Juan Lumsden la consignataria y encargada de la venta de los aparatos para gas acetileno, patentados por don Conrado Ferrando, que tan buenos resultados han dado en la práctica.

a) HOJALATERÍA: Lava-platos, bidet, tinas de baño, baños de asiento y de pie, ventiladores, calentador, baldes para aguas usadas.

160. **Styles y C.ª**—Talleres del «Cóndor». Pág. 84.

a) HOJALATERÍA: Tinas de baños, lava-platos, bota-aguas, ventiladores.

Clase 43.ª—Calderería

161. **Escuela de Artes y Oficios.**—Pág. 67.

a) MANUFACTURA DE COBRE: Pailas estañadas, teteras.

162. **Pedemonte, Ignacio.**—Calderería Francesa. Santiago. San Pablo, 1101 y Bandera, 810. Dirección por correo: Urbano.

La Calderería Francesa ocupa una posición prominente entre los establecimientos dedicados al ramo. Su inteligente dirección y el escogido personal de operarios con que cuenta han sabido en ella colocarla.

Los talleres, bastante extensos, donde se encuentra instalada están provisto de una buena y escogida maquinaria entre las cuales se nota un punzón con tijeras para cortar metales, máquinas para doblar planchas y un horno para calentarlas.

Los artefactos que produce son, principalmente, alambiques rectificadores, fondos para cocer chichas, calderos, pailas, cacerolas, tubos y serpentinas.

Anexo á la misma calderería se encuentra un bien montado taller para estañar.

Numerosos aparatos rectificadores para viñas y laboratorios, tiene á la vista en los mismos talleres.

a) ALAMBIQUES: Alambique rectificador, sistema Deroy, con calienta-vino, otros del mismo sistema, sin calienta-vino, y con tapa para descarga del orujo.

163. **Roepke Hnos.** — Fábrica de Baldes de Fierro y Galvanizadora de techos.—Valdivia.

a) BALDES DE FIERRO: Baldes de fierro galvanizado.

GRUPO 3.º — Galvanización

Clase 44.ª—Galvanización

164. **Museo Industrial.**—Pág. 7

Muestrario de la Compañía Galvanizadora de Fierro, establecida en Valparaíso.

a) FIERRO EN PLANCHAS: Planchas de hierro galvanizado y acanalado para techos, de 7 por 30, 8 por 30 y 6 por 28 pulgadas, planchas de hierro galvanizado liso.

165. **Roepke Hnos.**—Fábrica de Baldes de Fierro y Galvanizadora de techos. Valdivia.

a) FIERRO EN PLANCHAS: Muestrario de planchas de hierro galvanizado y estampado para techos.

GRUPO 4.º—Catres y camas metálicas

Clase 45.ª—Catres

166. **Cariola, Miguel.** — Fundición y Fábrica de Catres. Santiago, Arturo Prat, 573. Almacén y escritorio, Ahumada, 96 esquina de Moneda. Teléfono nacional, 416. Dirección por correo, casilla 472.

Establecimiento de primera clase, fundado por su actual propietario el año 1903. Ocupa una superficie de 1,500 metros cuadrados, con edificios de material sólido.

Cuenta con un motor á gas de 12 caballos de fuerza, que da movimiento á 20 máquinas diversas; con 2 hornos en que se pueden fundir piezas hasta 1,000 kilógramos, y con 3 estufas.

Da ocupación á 50 operarios cuotidianamente, pero en muchas ocasiones este número se ha aumentado á causa del gran trabajo que tiene la fábrica.

El señor Cariola, que dirige personalmente sus talleres, tiene invertido en el establecimiento un capital de $ 175,000.

La capacidad productora de la fábrica puede llegar á 1,000 catres mensuales, sin contar con los distintos trabajos de fundición que en ellas se realizan, y que no pertenecen al ramo de catres.

Ultimamente el señor Cariola ha adquirido la maquinaria necesaria para modelar y fundir en el país las piezas de bronce que hasta ahora se exportaban de Europa.

a) CATRES DE FIERRO CON BRONCE: Diversos modelos de distintos gruesos.

b) CATRES DE BRONCE: Varios modelos.

167. **Santiago English Bedstead C.ª**—Fábrica de Catres Ingleses «La Santiago». Santiago, Avenida Matta, 3023. Oficina: Agustinas, 1403 á 1409. Dirección por correo: Casilla, 1328.

Las especiales condiciones de intalación y lo acabado de sus

manufacturas han colocado á esta inportante fábrica en el número de las más adelantadas industrias de Santiago.

Tan hermoso plantel industrial fué fundado por la actual Sociedad en el año 1900, en el mismo local que hoy ocupa y que comprende una área de 2,300 metros cuadrados.

La fuerza que da actividad á 15 poderosas máquinas la suministra un motor á vapor de 8 caballos.

Actualmente da ocupación á 50 operarios, cuyos sueldos varían entre 1.50 y 6 pesos al día; pero el número de trabajadores en ciertas épocas aumenta considerablemente.

Cuenta la fábrica con 4 hornos de primera clase para fundir y mezclar metales, y con 3 estufas.

La capacidad productora es de 50 catres por día, pero nunca se ha alcanzado á esta cifra y su producción ordinaria es de 30.

En la actualidad provee á los principales almacenes de catres del país.

En la fábrica existe un taller especial para nikelar y broncear, y otro para pintar y esmaltar los catres.

a) CATRES DE FIERRO CON BRONCE: Cuatro modelos esmaltados y con laca.

b) CATRES DE BRONCE: Modelos de catres para matrimonio.

c) CUNAS PARA GUAGUAS: Modelo en bronce.

Clase 46.ª—Camas metálicas

168. **Cariola, Miguel.** — Fundición y Fábrica de Catres. Pág. 92.

a) SOMMIERS: Excelsior 1.ª

169. **Hurtado, Cárlos.** — Fábrica Nacional de Telas de Alambres. Valparaíso, Chacabuco, 87. Teléfono inglés 416. Dirección por correo: Casilla 1019. Agente en Santiago: DEPASSIER Y C.ª B., Ahumada, 269. Teléfonos: nacional 65, inglés 75. Dirección por correo: Casilla 16-D.

La Fábrica Nacional de Tejidos de Alambre, una de las primeras industrias creadas en Chile por un chileno; y gracias á la actividad é ingenio para las artes mecánicas de su propietario ha conseguido un gran desarrollo y prosperidad.

La maquinaria es de admirable sencillez; teje alambre en mallas variables, de un ancho que alcanza hasta diez metros y del largo que se desee.

Ocupa un espacioso local, cuya superficie de 3,500 metros cuadrados está completamente edificada.

Un motor á gas de 8 caballos de fuerza da movimiento á 25 máquinas de tejer, acepillar, machihembrar, escoplear, etc.

Emplea hasta 65 operarios en la fábricación de telas.

Anexo á la fábrica existe un taller para la fabricación de camas metálicas ó sommiers, los cuales se fabrican con las mismas telas tejidas en el establecimiento.

Para aprovechar los despuntes de alambres sobrantes de las telas, se ha establecido una maquinaria especial para hacer grampas y clavos.

La producción en tela alcanza anualmente á 180,000 metros cuadrados.

a) SOMMIERS: Modelos de tres clases diferentes.

GRUPO 5.° — Tejidos de alambres

Clase 47.ª—Telas

170. **Hurtado, Carlos.** — Fábrica Nacional de Telas de Alambre. Pág. 93.

a) TELAS: Muestrario de 10 clases diferentes de tejidos de alambre.

b) MODELOS: Facsimil de un cierro con tela de alambre.

GRUPO 6.° —Artículos eléctricos

Clase 48.ª—Material eléctrico

171. **Escuela de Artes y Oficios.**—Pág. 67.

a) DINAMOS: Uno de 4 polos, 20 V , 6 A., en construcción uno de 15 V., 6 A.

172. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

Material construido en el Taller Telegráfico de los Ferrocarriles del Estado, premiado en la Exposición Pan-Americana de Búffalo.

a) BATERÍAS PRIMARIAS Y SECUNDARIAS: 6 baterías de vasos porosos, 4 baterías modelo chileno, 4 planchas sin pasta para acumaladores, 4 con pasta, acumulador de 200 amperes por hora, y uno de 1,000 amperes.

b) REGULADORES Y CONMUTADORES: Conmutador de doble conexión, de 25 amperes, y 1 para 100 amperes.

c) APARATOS TELEGRÁFICOS: Galvanómetros, conmutadores modelo de los Ferrocarriles del Estado y modelo francés; tablero para conmutadores, conmutador para estudio.

d) APARATOS TELEFÓNICOS: Telófonos modelo Ferrocarriles del Estado, registrador para estación telefónica, conmutador con timbre de doble conexión y con timbre de simple conexión.

e) CONMUTADORES: Dos para líneas de comprobación, dos repartidores, dos de simple conexión, dos de baterías para líneas combinadas, dos para dinamos.

f) RELOJES ELÉCTRICOS: Un modelo Ferrocarriles del Estado.

g) OTROS APARATOS: Indicadores, llaves, discos, interruptores.

173. **Sociedad Nacional de Electricidad, A. Rivano y C.ª**—Antiguos Talleres Keller y Rivano. Santiago,

San Francisco, 2012, esquina de Arauco. Teléfono inglés 700. Dirección por correo: Urbano.

El considerable desarrollo alcanzado en los últimos tiempos por las instalaciones eléctricas, impulsó, á principios de 1903, á varios capitalistas para fundar una Sociedad en comandita por acciones, con un capital de $ 368,000, con el objeto de adquirir los antiguos talleres de Keller y Rivano, fundados en 1897, y dar impulso á la industria de fabricación de máquinas y aparatos eléctricos de todas clases.

Los accionistas tuvieron el buen tino de poner al frente de la nueva negociación al joven ingeniero don A. Rivano, uno de los los dueños de los antiguos talleres.

La fábrica recibió con los nuevos capitales gran impulso, y bien pronto de los 3,300 metros de superficie que ocupa, 2,200, fueron convertidos en oficinas y talleres para las diferentes secciones.

Un poderoso motor á vapor de 70 caballos de fuerza, de la acreditada fábrica de Farcot, da moviento á 45 máquinas diversas y á varios dinamos, que comunican su energía á 7 máquinas especiales movidas por la electricidad.

Dos *puentes-carriles*, y un ascensor eléctrico sirven para el movimiento de las grandes piezas que se funden en un poderoso horno, capaz de fundir hasta 1,000 kilógramos de fierro. Otro horno se utiliza unicamente en la fundición de bronce.

Para los trabajos de herrería cuenta el establecimiento con varias fraguas y dos estufas.

Diariamente da ocupación á 70 hombres, 5 mujeres y 10 niños. El personal de mujeres y de niños se ocupa en preparar y revestir con hilo los alambres, formar los cables y cubrirlos con cauchú.

La capacidad productora de tan importante fábrica, alcanza á $ 180,000 anuales.

Los principales artículos que en ella se elaboran consisten en: dinamos y motores eléctricos, máquinas diversas á corrientes trifácea para trasporte de fuerza, como ascensores, grúas, andariveles, etc.

Pero una de sus especialidades consiste en la fabricación de BOMBAS eléctricas para el desagüe de minas, que por su poder

peso insignificante y sencillo mecanismo han tenido gran aceptación.

a) MOTORES: Número 3, de 220 V.—1 H. P., número 4, de 220 V.—2 H. P., número 5, de 220 V.—3½ H. P., número 6, de 440 V.—5 H. P., uno T. M., número 2, de 440 V.

b) DINAMOS: Uno T. b. número 1, de 110 V., uno T. M., número 2, de 220 V.

c) TRANSFORMADORES: Uno rotativo polimórfico, para transformar la corriente continua de 440 volts á continua de 110 volts, 120 amperes alternativa simple 70 volts 170 amperes y trifásica 57 volts, por fase, 200 amperes.

d) OTROS APARATOS: Tablero de distribución, y uno para motores; una serie de colectores; Reguladores de campo número 1 y 2; Reostatos de demarrage autom. número 1 y 2.

GRUPO 7.º—Manufacturas diversas

Clase 49.ª – Aparatos de precisión

174. **Valsecchi, Luis.**—Fábrica Nacional de Romanas. Santiago, San Diego, 239. Dirección por correo: urbano.

Fábrica establecida por su actual propietario en 1894. Está dotada de 10 máquinas diversas movidas por un motor á vapor de 8 caballos de fuerza.

Da ocupación á 18 ó 20 operarios, diariamente, pero este número en muchas ocasiones se ha duplicado á causa del enorme trabajo encargado á sus talleres.

Anexo á la fábrica se ha establecido un taller especial para la fabricación de persianas metálicas y para catres de fierro.

Sus principales productos consisten en romanas y balanzas, las que se fabrican de todas dimensiones y clases, y tienen muy buena aceptación en el comercio.

En las varias exposiciones en que se han exhibido sus manufacturas, el señor Valsecchi ha obtenido las más altas recompensas.

a) ROMANAS: Especial para animales, y otra de plataforma para bodegas.

b) BALANZAS: Dos diferentes para mostrador; una especial para niños.

Clase 50.ª—Plomería

175. **Valenzuela, Régulo.**—Fábrica Nacional de Municiones. Santiago, Manuel Montt, 2747. Oficina, Delicias 2274. Teléfono nacional, 112. Dirección por correo: urbano.

Importante establecimiento montado con toda clase de maquinaria, hornos y aparatos modernos.

Todos sus productos son elaborados con materias primas de la mejor clase, y á esta causa, como á la competencia de su dueño, debe el gran crédito de que gozan sus manufacturas en el comercio, el cual las estima como superiores á las que se importan del extranjero.

La fábrica ocupa una superficie de 3,500 metros cuadrados y da trabajo diariamente á 20 operarios. Gira con un capital de $ 50,000.

a) MUNICIONES: Ocho clases de municiones de diferentes números.

b) SOLDADURAS: Varillas de estaño, varillas de soldadura fina y extra fina.

c) LINGOTES: Plomo preparado para municiones, plomo antimoniado, plomo refinado, estaño.

Clase 51.ª—Aparatos para hospitales y ambulancias

176. **Stiles y C.ª**—Talleres del Cóndor. Pág. 84.

a) CARROS: Uno para el transporte de heridos y otro para medicamentos en salas de hospitales.

b) MESAS: Una de operaciones generales y otra de operaciones ginecológicas; una para sala de operaciones con cubierta de vidrio.

c) ESTANTES: Uno de irrigador, con su frasco; uno para frascos irrigadores ó de soluciones; uno de pie para instrumentos.

d) VARIOS: Un depósito para vendas y algodones usados, un armario de fierro para instrumentos, uno especial de madera para el mismo objeto que el anterior, un lavatorio de hospital con llaves movidas por el pie ó la pierna.

Clase 52.ª—Aparatos higiénicos

177. **Lumsden, Juan.**—Lamparería. Pág. 89.

a) LUGARES: Dos aparatos de patente con sus estanques, dos portátiles, sillas escupideras.

b) BAÑOS: Un modelo de baño de lluvia para colegiales.

c) VARIOS: Pitones para ducha, lluvia. etc.

178. **Styles y C.ª**—Talleres del «Cóndor». Pág. 84.

a) LUGARES: Un aparato de patente con su estanque.

b) BAÑOS: Un baño con su cañería.

c) VARIOS: Un espulsor automático de servaje ó aguas usadas, cañones y trampas ó sifones de plomo, una fuente ó bebedero para el público, estanques de patente, de fierro fundido, y de madera forrado de plomo y de zinc.

Clase 53.ª—Aparatos para alumbrado

179. **Corbeaux y C.ª, D.** — Fundición de «Yungay». Pág. 78.

a) APARATOS GENERADORES: Tres de diferentes dimensiones para gas acetileno, aparatos automáticos, costantemente fríos.

b) CAÑERÍAS Y QUEMADORES: Una red de cañería especial para gas acetileno, faroles y mecheros para él mismo.

180. **Lumsden, Juan.**—Lamparería. Pág. 89.

a) APARATOS GENERADORES: Dos de diferentes dimensiones para gas acetileno, sistema Conrado Ferrando, un aparato para el mismo gas, adaptable á los ferrocarriles, y uno portátil.

b) CAÑERÍAS Y QUEMADORES: Una red de cañería especial para gas acetileno, fittings y faroles, bombas y mecheros para gas acetileno.

Clase 54.ª—Persianas

181. **Valsecchi, Luis.** — Fábrica Nacional de Romanas. Pág. 97.

a) PERSIANAS: Una metálica para almacén, de 3 por 1.80 metros.

Núñez y C.ª, M. J.—Santiago, Chiloé, 1147.
Olgirs, Antonio.—Valparaíso, Maipú, 265.
Planas y Busquets.—Santiago, San Diego, 113.
Ross, Felipe.—Santiago, San Pablo, 1850.
Vargas, J. de Dios.—Valparaíso, Prieto, 54.

Fábricas de romanas

Núñez y C.ª—Santiago, Chiloé, 1147.
Vásquez y Silva Hnos.—Santiago, San Diego, 1069.

Fábricas de espuelas y frenos

Orellana, J. M.—Santiago, Gay, 2,502.
Hévia, José.—Santiago, San Diego, 1481.
Soto, Matías.—Santiago, San Alfonso, 1258.
Velozo Marcelina.—Santiago, Gay, 2407.

Fábrica de bicicletas

Copeta Hnos.—Santiago, San Martín, 70.
Tisné, Bertand—Santiago, Delicias, 1613.

SECCIÓN VI

MANUFACTURAS DE PIELES

GRUPO I.º—Curtiduría

Clase 55.ª—Pieles y cueros

182. Capellaro Hnos.—Pág. 34.

a) CUEROS CURTIDOS: Muestrario de tafiletes.

b) CUEROS CON PELO: Conejo, coipo en bruto y preparado.

183. Museo Industrial.—Pág. 7.

Muestrario de suelas y cueros curtidos de la antigua curtiembre de Marinot y C.ª de Santiago.

a) CUEROS Y SUELAS CURTIDAS para calzado.

b) BADANAS Y CABRITILLAS.

c) MARROQUÍES para mueblería y carrocería.

d) TAFILETES Y CHAGRÍES.

184. Pinochet L., Alberto.—Manufactura de cueros y pieles. Santiago, San Diego, 1190. Dirección por correo: Urbano.

Esta fábrica elabora toda clase de materiales para zapatería, talabartería, tapicería, encuadernación, etc.

Instalada en un local propio con 1,500 metros cuadrados de superficie, posee toda clase de maquinaria moderna para la preparación de los cueros.

a) Cueros de cabro: Muestrario de 6 cueros para calzado, uno para muebles, imitación marroquí, uno negro-mate y uno negro de lustre.

b) Cueros de ternero: Uno nonato, y cuatro de colores para forro.

c) Cueros de oveja: Uno mate-negro, uno de lustre; muestrario con 6 cueros de colores lustrados y 7 de colores para forros.

d) Pieles curtidas con pelo: Dos cueros de zorros.

185. **Rudloff, Luis.**—Gran Fábrica de Calzado y Curtiduría. Valdivia. Dirección por correo: Casilla 197. Dirección telegráfica: Rudloffos, Valdivia. Agentes en Valparaíso: Stahr y Mex, Avenida Brasil, 12. Teléfono inglés, 389. Dirección por correo: Casilla 956. En Santiago: Stahr y Mex, Santo Domingo, 987. Teléfono inglés 1765. Dirección por correo: Urbano.

Este importante establecimiento industrial fué instalado en 1850, por don Cristian Rudloff, de nacionalidad alemana.

Ocupa una superficie edificada de 3,200 metros cuadrados, dividida en diferentes secciones.

Un motor á vapor de 25 caballos de fuerza, con su correspondiente caldero, condensador y bomba, da movimiento á 35 máquinas de sistema moderno y en su mayor parte americanas.

El número de operarios que se ocupan diariamente es de 75, en su mayor parte hombres; y su producción anual es de 4 500 piezas de cueros para suelas y 6,000 cueros de terneros y becerros, con un valor aproximado de 180 á 200 mil pesos.

El consumo de corteza de lingue y de olmo, es de 3,500 á 4,000 quintales por año.

Anexo á la curtiembre está instalado un gran taller para la fabricación de calzado, dividido en dos secciones: una para la fabricación á máquina y la otra para la confección á mano.

En la primera sección se encuentran instaladas las más curio-

sas máquinas americanas para toda clase de operaciones, desde la máquina para cortar, hasta una para colocar tacos.

En estos talleres nunca trabajan menos de 50 operarios de ambos sexos.

Las numerosas recompensas que ha obtenido el señor Rudloff en las diferentes exposiciones á que ha concurrido son la mejor prueba de la buena calidad de sus manufacturas.

a) CUEROS DE VACUNOS: Suelas de diferentes clases, becerros negros.

b) CUEROS DE OVEJAS: Muestrario de badanas amarillas.

GRUPO 2.º—Calzado

Clase 56.ª—Calzado á máquina y á mano

186. **Calpe y C.ª**—Gran Fábrica de Calzado. Santiago, Delicias, 2732 (Portal Edwards). Dirección por correo: Casilla 13, Correo núm. 2.

Esta fábrica fué establecida por su actual propietario en 1897 y ocupa un extenso local dotado de gran número de máquinas de diferentes clases.

Anexo á la fabrica existe un taller especial para trabajos sobre medida, en la que se emplean materiales extranjeros procedentes de las mejores fábricas europeas.

Da ocupación este establecimiento industrial á 200 operarios entre hombres y mujeres; y su producción mensual alcanza á 600 docenas de pares de zapatos de distintas formas y calidades, sin contar las obras sobre medida.

Una especialidad de esta fábrica es el calzado para niños y guaguas, del cual mantiene una gran existencia.

a) CALZADO Á MÁQUINA: Muestrario de diferentes clases para señora, hombres y niños.

b) CALZADO Á MANO: Para señoras: Zapatones de charol, blancos y lacres, botas amarillas, de charol y de cabritilla, zapatillas de charol, de cabritilla y amarillas; para hombres: zapatos

de cuero francés, de charol, de badana y amarillos; para niños: botitas de charol y de cuero francés, zapatones de charol y amarillos.

187. Pepay, Agustín. — Botería Moderna. Santiago, Ahumada, 355. Dirección por correo: Casilla 713.

Elegante establecimiento dedicado á la fabricación de calzado de lujo sobre medida, según hormas y modelos europeos.

Da ocupación á más de 70 operarios, de los cuales la mayor parte trabajan en su casa.

Está muy acreditado en la buena sociedad por el elegante corte y excelentes materiales, que son importados directamente por el señor Pepay.

En la Exposición ha sido muy admirado el selecto muestrario que allí mantiene.

a) CALZADO Á MANO: Para señoras: botines «Chile» y «Sport», zapatones «Fantasía» «Galathée» «Emperatriz» y «Dubarry»; para hombres: botines «Derby Pepay» y «Derby ó Guêtre», botas «Soirée», «Sport», «Chile» y de montar.

188. Rudloff, Luis. — Pág. 106.

a) CALZADO Á MÁQUINA: Botas de cuero graneado negro impermeables, zapatos negros y bayos para trabajadores, zapatillas de tripe.

b) CALZADO Á MANO: Botines abrochados para caballeros, botas finas para señoras.

GRUPO 3.° — Guantes

Clase 57.ª — Guantes

189. Meriot, Alberto. — Fábrica de Guantes. Santiago, Agustinas, 803, esquina de San Antonio. Dirección por correo: Casilla 1460.

La acreditada fábrica de guantes del señor Meriot fué establecida en 1892, y debido á la competencia de su dueño, que la dirige personalmente, y á la excelente calidad de sus productos, ha adquirido gran fama, compitiendo y con ventaja con los guantes extranjeros.

Cuenta con 20 máquinas para coser y cortar, y una colección numerosísima de modelos.

Da ocupación á 15 mujeres y 5 hombres.

Los productos de esta fábrica son conocidos en todo el país y su fama hace que sean solicitados en grandes cantidades de Bolivia, Perú y Ecuador.

a) GUANTES PARA SEÑORAS: De gamuza y cabritilla en varios colores, para baile y paseo.

b) GUANTES PARA HOMBRES: De cabritilla y de gamuza en varios colores, para montar á caballo.

c) GUANTES PARA NIÑOS: Cabritilla perla.

GRUPO 4.°—Maletería y talabartería

Clase 58.ª—Maletería

190. **Batmale, Pedro.**—Gran Maletería Francesa Santiago, Avenida Brasil, 533, cerca de Catedral. Teléfono inglés 1990. Dirección por correo: Casilla 1696.

Uno de los más importantes establecimientos que existen en el país, y cuyas manufacturas son consideradas como las más elegantes y bien concluídas.

El señor Batmale, antiguo socio de la Maletería del Viajante, instaló su fábrica en 1890, y año por año ha ido aumentando sus instalaciones, hasta formar un gran establecimiento industrial.

Los edificios y dependencias que ocupa la Maletería Francesa tienen una superficie de 1,500 metros cuadrados, divididos en varias secciones. Cuenta con un motor á gas de 4 caballos de fuerza que da movimiento á seis máquinas para cortar, estampar y descarnar.

Existen también 10 máquinas para coser movidas á pedal.

Constantemente da ocupación á 32 operarios, los cuales con frecuencia se aumentan considerablemente.

La producción en carteras, maletas, maletitas, cajas mundos, necessaires, billeteras, portamonedas, chaucheras, cinturones, etc., etc., alcanza á 90,000 pesos anuales.

La fábrica recibe directamente y de las principales casas productoras de Europa y Estados Unidos los artículos relacionados con esta importante rama de la industria, que aún no se fabrican en el país, como ser los cueros finos que no se preparan aquí con la perfección de los importados; las cerraduras, hebillas, manillas y útiles para los necessaires.

En la *Exposición Permanente*, su instalación ha sido una de las más admiradas por el público, y cuando la visita del Duque de los Abruzos, distinguido marino italiano, se le obsequió con una de las billeteras que él alabó por su perfección.

a) MALETAS: Con necessaires de cuero ruso, de suela distintos tamaños, Gladstone cuero de chancho, de cuero de vaca, de badana, forma inglesa, y forma china, de cuero ruso, diferentes tamaños y formas.

b) MUNDOS: De suela, de bambú, de cuero, y de tela.

c) CARTERAS Y BILLETERAS: De cuero ruso, de cuero de serpiente y de cocodrilo, de cuero fino con aplicaciones de plata.

d) BOLSONES Y MALETINES: Para señoras, de colgar para hombres, estuches con necessaires, chaucheras y portamonedas, pañueleras.

e) VARIOS: Cinturones para señoras, sombrereras, polainas, etc.

Clase 59.ª—Correas para máquinas

191. Museo Industrial.—Pág. 7.

Muestrario de la Fábrica de Correas de suelas de don Germán Plump, establecida en San Felipe en 1888.

a) MUESTRARIO DE CORREAS ORDINARIAS: de 5, 4½, 3; 2½ y 2 pulgadas de ancho.

CONTINUACIÓN DE LA NÓMINA DE ALGUNAS FÁBRICAS QUE NO FIGURAN EN LA EXPOSICIÓN

Fábricas de calzados

Aycaguer y Dualde.—Valparaíso, Maipú, 7.
Aycaguer y Dualde.—Santiago, B. Guerrero, 224.
Bauza y Ferrer.—Santiago, Delicias, 2497.
Bofiel, Mora y C.ª—Valparaíso, Victoria, 23.
Broussaini y Lamode.—Serena.
Capellán, Alonso.—Los Andes.
Collao, G.—Valparaíso, G. Bustamante, 18.
Etchepare, J. M.—Santiago, Sama, 1563.
Gubbs, Edwing.—Valparaíso, Villaseca.
Gutiérrez y C.ª, Antonio.—Antofagasta.
Lamert y Chïcoineau.—Santiago, B. Guerrero, 261.
Magnere, Alsides.—Santiago, Providencia, 78.
Mathieu, Antonio.—Chillán.
Rubio, José.—Santiago, San Diego, 361.

Fábricas de maletas

Aycaguer y Dualde.—Valparaíso, Maipú, 7.
Goepfert, Rodolfo.—Valparaíso, Condell, 47.
Hey del y Schäfer.—Valparaíso, Serrano, 82.
Leible Teodoro.—Santiago, Recoleta, 231.
Puirredón, Juan.—Santiago, Puente, 741.
Scribe, Hnos.—Santiago, Delicias, 1805.
Schesneider, Gaspar.—Valparaíso, Victoria, 326.

SECCIÓN VII

MATERIALES DE CONSTRUCCION Y ARTEFACTOS DE VIDRIO Y ARCILLA

GRUPO I.°—Materiales de construcción

Clase 60.ª—Baldosas y ladrillos refractarios y comunes

192. **Compañía Explotadora de Lota y Coronel.**—Lota. Gerencia en Valpasaíso, Prat, 39. Teléfono inglés 41. Dirección por correo: Casilla 845. Agentes en Santiago, Saavedra, Bénard y C.ª, Bandera, 435. Teléfono inglés 1028. Dirección por correo: Casilla 2022.

Sociedad dividida en 12,000 acciones de 500 pesos cada una totalmente pagadas, que forman un capital de 6 000,000 de pesos y que unido al fondo de reserva de 3 500,000 pesos, forman un total de 9.500,000 pesos.

La Compañía tiene su domicilio en Valparaíso y sus propiedades están situadas en el departamento de Lautaro, provincia de Concepción. Los depósitos carboníferos que posee son los más importantes del país.

Fueron descubiertos en 1825 y se explotan con maquinaria moderna y según los últimos adelantos.

Posee cuatro vapores y seis buques de velas para el trasporte de carbón y minerales.

La Sociedad tiene establecida en Lota varias fábricas anexas á sus establecimientos carboníferos.

La de baldosas, ladrillos, floreros y tubos de greda, que ha tomado un gran desarrollo, consta de varias secciones para la elaboración de ladrillos á fuego, para edificios y de escorias para veredas, baldosas y tubos de greda vidriados, etc.

La fábrica posee doce hornos de 4 metros de largo por 4 de ancho y 2 de alto, con capacidad para 9,000 ladrillos cada uno, destinados á la cocción de ladrillos refractarios y greda vidriada.

Para los ladrillos comunes tiene una sección con ocho hornos dobles en cada uno de los cuales pueden cocerse 12,000 ladrillos.

Veinticinco máquinas de diversos sistemas y para distintos usos trabajan movidas por un motor á vapor de 75 caballos de fuerza.

Esta sola fábrica de la Compañía da ocupación á 200 operarios entre hombres y niños.

Sus productos y artefactos son reputados como de la mejor clase y los ladrillos refractarios que en ella se fabrican compiten ventajosamente con los europeos.

El entusiasmo de los directores de la Sociedad los ha movido á concurrir á diversas exposiciones nacionales y extranjeras y en ellas se les ha asignado las más altas recompensas.

a) Ladrillos y baldosas de greda: Para plan de hornos, circulares para cúpulas, comunes para construcción y pavimento.

b) Ladrillos y baldosas refractarios: Para convertidores, para hornos de gás y de pan, y para asiento de calderas.

193. Museo Industrial.—Pág. 7.

Muestrario de la antigua fábrica de alfarería establecida en 1892 por don Alfredo Puelma Tupper.

a) Ladrillos: A máquina para murallas y tabiques, apren sados para fachadas de edificios.

b) Baldosas: Aprensadas, lisas de greda ó arcilla, de diversas formas, esmaltadas de diversos colores para pisos, frisos, molduras, etc.

c) Ladrillos y baldosas refractarias: Ladrillos para hornos y fundición, baldosas aprensadas rayadas diagonalmente.

d) Tejas: Caballetes para techos, tejas comunes aprensadas.

Clase 61.ª—Ladrillos y baldosas de composición

194. **Bernasconi y Dominichetti.—Fábrica Suiza de Baldosas.** Santiago, Bellavista, 432. Teléfono inglés 1592. Dirección por correo: Casilla 1590.

Esta fábrica de baldosas y tubos de cementos fué instalada por sus actuales propietarlos en 1901, sobre una superficie de 5,500 m². Posee una turbina de 15 caballos de fuerza que da movimiento á diferentes máquinas y prensas. Ocupa de 20 á 25 operarios en la fábrica, sin contar lós que trabajan en las obras particulares colocando las baldosas y tubos.

La capacidad productiva de este establecimiento alcanza á 400,000 baldosas por año. Otros de sus productos, los cañones de cemento comprimido, los fabrican en gran cantidad y de varios diámetros, desde un metro hasta 0.10 cm.

Ultimamente han comenzado la fabricación de vigas armadas de cementos con muy buenos resultados. En la *Exposición Permanente* exhiben una de cinco metros de largo.

a) Baldosas: Muestrario de varios colores, baldosas colocadas en el Pabellón de Maquinarias.

195. **Grau y C.ª** — Fábrica y Artefactos de Cemento. Santiago, Matucana esq. de Mapocho. Teléfono inglés 675. Dirección por correo: Urbano. Agente en Valparaíso, Alfredo Soulat, Subida de la Aguada, número 10.

Este establecimiento que ocupa una superficie de 3,000 metros cuadrados, fué fundado en 1894, por sus actuales propietarios. Una rueda hidráulica de 8 caballos de fuerza y un motor á gas también de 8 caballos dan movimiento á nueve máquinas diversas y á dos poderosas prensas que dan 30 toneladas de presión. Existen también 27 máquinas movidas á mano y 232 moldes mecánicos.

Da ocupación á 35 operarios y á 2 directores técnicos.

La especialidad de esta fábrica consiste principalmente en tubos de cemento comprimido y armado para la conducción de

aguas potables, desagües, acequias, canales, etc., y también en trabajos de granito artificial para edificios.

En los edificios de la *Exposición Permanente* se emplearon, tanto en los zócalos como en las cornisas, los block de cemento comprimido de los señores Grau y C.ª. En el mismo recinto de la Exposición ha sido muy admirado el Pabellón de maquinarias de la Sociedad Nacional de Agricultura, construído todo con ladrillo de cemento comprimido de esta misma fábrica.

a) BALDOSAS: Muestrario de diferentes clases.

196. **Morandé, Salvador.**—Fábrica de ladrillos de composición. Santiago, Agustinas, 2261. Teléfono inglés 1248. Dirección por correo: San Antonio, 170. Agente de Valparaíso al Norte, Juan Lumsden; de Chillán al Sur, Donato Rivera, Chillán.

Esta fábrica una de las más antigua y que goza de mayor reputación en su ramo, fué establecida por su actual propietario en 1894.

Ocupa una superficie de 2,500 metros cuadrados y posee una completa maquinaria para la fabricación de baldosas lisas y acanaladas como asimismo para tubos de cemento comprimido.

Da ocupación á 80 operarios y su capacidad productiva alcanza á 1.200,000 ladrillos por año.

a) BALDOSAS: Muestrario de ladrillos de composición lisos y acanalados de diferentes colores.

b) BALDOSAS ESPECIALES: Muestrario de ladrillos para caballerizas.

197. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

a) MUESTRARIO DE BALDOSAS de la antigua fábrica de don Angel Balloni.

b) MUESTRARIO DE BALDOSAS DE CAOLINA de la antigua fábrica de don Alfredo Puelma Tupper.

Clase 62.ª—Tubos y artefactos de composición

198. Bernasconi y Dominichetti.—Pág. 115.

a) TUBOS: Muestrario de cañones de cemento comprimido de varios diámetros.

b) CEMENTO ARMADO: Vigas de 5 metros de largo.

c) GRANITO ARTIFICIAL: Muestrario de varios trabajos.

199. Grau y C.ª—Pág. 115.

a) TUBOS: Cañería de cemento armado y comprimido de diferentes diametros.

b) GRANITO ARTIFICIAL: Muestrario de zócalos y cornisas.

c) VARIOS TRABAJO ; Muestrario de estanque, balaustre, columnas, y capiteles.

200. Morandé V., Salvador.—Pág 116.

a) TUBOS DE CEMENTO COMPRIMIDO: Varios diámetros.

Clase 63ª.—Mármol y granito

201. Kaemdfer y C.ª, Enrique.—Cantera Navia, explotada desde 1894, camino del Resbalón. Santiago.

a) PRODUCTOS DE CANTERAS TRABAJADOS CON MÁQUINAS: Un pretil con letras en relieve, columnas cuadradas, dos bazas torneadas, una coronación para el pretil con dibujos en relieve.

202. Museo Industrial.—Pág. 7.

a) MUESTRARIO DE PIEDRA de construcción procedentes de varias canteras.

b) MUESTRARIO DE ADOQUINES, usados en la pavimentación de Santiago.

203. Toro Herrera, Santiago.—Canteras de Aguila. Estación de Hospital.

a) UNA COLUMNA de piedra canteada.

GRUPO 2.º—Artefactos de vidrios y arcilla

Clase 64.ª—Artefactos de vidrios

204. Escuela de Artes y Oficios.—Pág. 67.

a) MUESTRARIO DE OBJETOS de vidrios y tubos, fabricados por los alumnos.

205. Museo Industrial.—Pág. 7.

a) MUESTRARIO de botellas, medias botellas y frascos de la antigua Fábrica de Vidrios de Lota, de propiedad de la Compañía Explotadora de Lota y Coronel.

206. Sociedad. Fábrica Nacional de Vidrios Santiago, San Diego, 2197. Teléfono inglés 516. Dirección por correo: Casilla 187. Sociedad anónima, instalada el 30 de julio de 1904 con un capital pagado de 47,500 pesos. La Sociedad adquirió la antigua Fábrica Nacional de Vidrios establecida por los señores Cotapos y Benaglia.

a) ENVASES: Muestrario de botellas litreras, para vino, apolinaris, cerveza, limonada, etc., muestrario de frascos para boticas y tarros con tapa de vidrio y de metal, damajuanas de uno á diecisiete litros, barriles de diferentes tamaños lisos y empajados.

b) ARTÍCULOS PARA CASAS: Azucareras, fruteras, jarros, botellas, jarrones, queseras, lava-manos, etc.

c) ARTÍCULOS VARIOS: Campanas para plantas, conserveras para farmacia, tubos para lámparas eléctricas de larga duración.

Clase 65.ª—Artefactos de arcilla

207. **Klem, José.** — Los Sauces, Angol. Dirección por correo: Los Sauces.

Antigua Fábrica de Loza Vidriada reputada como la primera del país.

a) LOZA VIDRIADA: Fuentes, azafates, ensaladeras, platos para diferentes usos, fruteros, mantequilleras, azucareros, tazas para café y té, teteras, cafeteras, lecheras, floreros de diferentes formas y tamaños.

b) LOZA PINTADA: Floreros de tres tamaños, jardineras para colgar, platos de dos diámetros.

c) OBJETOS DE TERRACOTA: Botellas para aguas, moldes para dulces, escupideras para saliva, palmatorias, barriles, floreros, servicio para lavatorio y para té, ceniceros.

208. **Marie, Victor.** — Santiago, Avenida Condell, sin número. Dirección por correo: Urbano.

Pequeño taller industrial de baldosas, tubos y trabajos artísticos en que su propietario trabaja personalmente y con muy escasos recursos.

a) LOZA VIDRIADA: Muestrario de tubos, frascos, tinteros y crisoles.

b) OBJETOS DE TERRACOTA: Jarrones con relieve, maceteros de diferentes tamaños.

209. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

a) MUESTRARIO: De toberas para convertidores, tubo de greda para desagües, uniones para tubos, letrinas con trampas, crisoles para ensayes, codos para cañerías, sifones para desagües. Objetos manufacturados por la Compañía Explotadora de Lota y Coronel.

CONTINUACION DE LA NÓMINA DE ALGUNAS FÁBRICAS QUE NO FIGURAN EN LA EXPOSICION

Fábricas de ladrillos á fuego

Dümer, Juan.—Santiago, Mapocho, 3924.
Foretich, Natalio.—Punta Arenas.
Haebij, Otto.—Santiago, G. Reyes, 750.
Pizzulich, Simón. - Punta Arenas.
Santi, Emilio.—Punta Arenas.
Simón, Rafael.—Santiago, Huemul.
Tolosa, Vicente.—Santiago, Vella-Vista.

Fábricas de tubos y artefactos de cemento

Canovat, Pablo.—Santiago, Gálvez, 191.
Cousiño, Carlos.—Calera.
Dümer, Juan.—Santiago, Mapocho, 3924.
Jaiger y Maure.—Calera.
Roca y Cruz.—Santiago, Doce de Febrero, 28.

Fábricas de tejas y ladrillos de composición

Belloni, Angel.—Santiago, Serrano, 350.
Canovat, Pablo.—Santiago, Gálvez, 191.
Dümer, Juan.—Santiago, Esperanza, 257.
Gustchow y Piza —Viña del Mar.
Infante, Jorge.—Santiago, Delicias, 1204.
Roca y Cruz.—Santiago, G. Reyes 750.

SECCIÓN VIII

PREPARACIONES, SUBSTANCIAS QUÍMICAS Y MATERIAS GRASAS

GRUPO I.º—Substancias químicas

Clase 66.ª—Almidón

210. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

a) MUESTRARIO: De almidón en polvo de la antigua fábrica de A. Ducó y C.ª, San Felipe.

b) MUESTRARIO: De almidón de arroz de Gutiérrez y C.ª, Temuco.

211. **Temme, Felipe.**—Hualqui. Concepción.

Establecimiento fundado en 1893, que da ocupación á 25 obreros. Produce 13,000 quintales métricos por año en almidón de trigo corriente, superior y polvos de arroz.

a) MUESTRARIO: De almidón de varias clases.

Clase 67.ª—Substancias diversas

212. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

a) MUESTRARIO: De salitre de las provincias de Tarapacá y Antofagasta.

b) MUESTRARIO: De yodos de las mismas provincias.

c) MUESTRARIO: De sulfato de soda, ácido bórico, sal refinada y sal impura de la Compañía de Salitre de Antofagasta.

213. **Torres, J. F.** — Fábrica Nacional de Sal Refinada. Santiago, Olivos, 686. Teléfono inglés 226. Dirección por correo: Correo núm. 8, casilla 28.

Establecimiento fundado en 1896, por su actual propietario. Ocupa una superficie de 3,500 metros cuadrados y emplea 18 operarios. Sus productos son muy recomendados y aceptados por el comercio, habiendo sido premiados con medallas de oro en diversas exposiciones, tanto nacionales como extranjeras.

a) SAL REFINADA: En frascos, paquetes grandes y chicos, saquitos de 5, 2 y 1 libra.

b) SAL PARA COCINA: Especial en saquitos de 5, 2 y 1 libra.

c) SAL PARA MANTEQUILLA: en sacos de 46 kilogramos.

GRUPO 2.º—Preparaciones farmacéuticas

Clase 68.ª—Medicamentos

214. **Guajardo, Amador.**—Laboratorio Municipal. Iquique.

a) PREPARACIONES GRANULADAS: Muestrario con 26 medicamentos diversos.

215. **Häberle Hnos.**—Laboratorio «Unión de Farmacéuticos». Santiago, Catedral, 2202. Teléfono nacional 159. Dirección por correo: Casilla 1402.

Este Laboratorio, verdadera fábrica de productos químicos y farmacéuticos, fué establecido por sus actuales propietarios hacen

ya algunos años; provisto de aparatos y maquinarias modernas entrega al comercio una gran variedad de artículos que compiten con ventaja con los importados.

El Laboratorio da ocupación á 10 operarios y está regentado por sus mismos dueños. La especialidad del establecimiento es el Agua de Colonia, premiada en varias exposiciones tanto nacioles como extranjeras.

a) PREPARACIONES GRANULADAS: Muestrario con 8 medicamentos diversos.

b) JARABES: Cinco clases diferentes.

c) TABLETAS: Cáscara sagrada y de ruibarbo.

d) ELÍXERES: Kola, antiséptico, etc.

e) VARIOS: Emulsión, glicerina creosotada, magnesia líquida, etc.

216. **Laboratorio Chile.** — Santiago, Avenida Ecuador, 3563 y 3585. Teléfono inglés 1096. Dirección por correo: Casilla 351.

Esta importante fábrica de productos químicos y farmacéuticos pertenece á una Sociedad anónima establecida en 1901, con un capital pagado de 250,000 pesos, dividido en 2,500 acciones de á 100 pesos cada una.

La Sociedad se formó para adquirir el Laboratorio «Chile» fundado por los señores Luis Brandt, Otto Jahnke, F. Bouey y L. Ebeuf. Con el capital de la Sociedad se ha dado gran desarrollo á las instalaciones primitivas y en un terreno propio que ocupa una superficie de más de 5,000 metros cuadrados se ha construído un edificio especial de cal y ladrillo donde se encuentran los talleres y oficinas de la nueva Sociedad.

Un motor de 12 caballos de fuerza, 18 máquinas movidas á vapor y varias movidas á mano constituyen la sección mecánica es este importante establecimiento.

Cuenta con un espléndido Laboratorio Químico montado con todos los aparatos modernos.

En este Laboratorio se preparan toda clase de específicos y debido á las excelentes materias primas que usa en sus preparaciones ha podido competir favorablemente con los artículos similares importados.

a) PREPARACIONES GRANULADAS: Muestrario de varios medicamentos.

b) EXTRACTOS: Muestrario de 27 clases diferentes.

c) PASTILLAS: Menta, tolú, magnesia, clorato, ipecacuana, vichí, etc.

d) COMPRIMIDOS: Clorato de potasa, bicarbonato de soda, cáscara sagrada, ruibarbo, permanganato de potasa, etc.

e) INYECCIONES HIPODÉRMICAS: Cacodilato de hierro, quinina, cafeína, etc.

f) JARABES: Muestrario con 27 clases diferentes.

g) ELIXIR: Muestrario con 8 clases diferentes.

h) VARIOS: Agua de tilo, aceite belerio, agua de canela, agua de lechugas, píldoras de yoduro de hierro, sal de kalsbad cristalizada y pulverizada, pasta de goma, leche de magnesia.

GRUPO 3.° — Perfumería

Clase 69.ª—Agua de tocador

217. **Häberle Hnos.** — Laboratorio «Unión de Farmacéuticos. Pág. 122.

a) LOCCIONES: Ron-quinina, especial para la caspa, vinagre de *toilette*, agua de quinina.

b) PERFUMES: Agua de Colonia, esencia de flores.

218. **Laboratorio «Chile».**—Pág. 123.

a) LOCCIONES: Agua de rosa.

Clase 70.ª—Jabones y preparaciones diversas

219. **Häberle Hnos.** — Laboratorio «Unión de Farmacéuticos». Pág. 122.

a) CREMAS: Ideal.

220. **Laboratorio «Chile»**.—Pág. 123.

a) JABONES: Medicinal y antiséptico.

221. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

a) JABONES: Muestrario de la fábrica de Mauricio Gleisner y C.ª, Concepción.

GRUPO 4.º—Alimentos y vinos medicinales

Clase 71.ª—Alimentos

222. **Klein, Luis y Emilio.** — Droguería Alemana. Santiago, Huerfanos, 1095 y Bandera, 305. Teléfono inglés 1725. Dirección por correo: Casilla 1762.

Anexo á la Droguería tienen establecido los señores Klein un taller donde preparan el alimento especial que lleva su nombre, recomendado por el Cuerpo Médico de Santiago como uno de los mejores para los niños.

Tanto en las exposiciones nacionales como en las extranjeras el alimento Klein ha obtenido la mas alta recompensa.

a) HARINAS: Alimento Klein.

Clase 72.ª—Vinos medicinales

223. **Häberle Hnos.** — Laboratorio «Unión de Farmacéuticos». Pág. 122.

a) VINO: De cola y de quina.

224. **Laboratorio «Chile».**—Pág. 123.

a) VINO: De pepsina y de coca.

225. **Ventura Hnos.**—Pág. 20.

a) VINO: De quina.

GRUPO 5.º—Colores

Clase 73.ª—Pinturas

226. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

a) MUESTRARIO: De tierras minerales para pintura y naturales de Chile y de tarros de pintura imitación á madera preparada en pasta, de la antigua fábrica de don Domingo Palma, Valparaíso, Tubildad, 32.

Clase 74.ª—Barnices y betunes

227. **Muñoz, Sabino y Pérez Montt, Alejandro.** — Fábrica de Impermeables. Santiago, Pedregal, 231. Dirección por correo: Urbano, Lira, 78.

a) Barniz impermeable: Para madera y techo.

b) Muestrario: De durmientes para ferrocarriles, postes de ciprés y álamo para viña, cercas y telégrafos, casitas de papel, maceteros, cajitas de cartón y envoltorio contra la polilla, todos preparados con el betún impermeable.

228. **Compañía de Refinería de Azúcar de Penco.** — Pág. 14.

a) Betunes: Muestrario de varias clases de betunes para calzados.

229. **Scribe, F. B.** — Fábrica de Betunes y Barnices. Santiago, Delicias, 1805. Dirección por correo: Urbano.

a) Betunes: Para toda clase de cueros y charoles.

b) Barnices: Especial para charoles.

230. **Seguel Hnos.**—Santiago, Antonio Varas, 146. Dirección por correo: Urbano.

a) Betunes: Especial para calzado de todas clases.

Clase 75.ª—Tintas

231. **Izquierdo y C.ª Pedro N.**—Fábrica Nacional de Tintas, Santiago, San Ignacio, 978. Dirección por correo: Casilla, 663.

Fábrica establecida por el señor Izquierdo en 1889.

a) Tinta para escritorio: Muestrario de diversas clases y colores en frascos, botellas y tinteros.

b) Varios: Tinta para telégrafo, para timbres en seis colores distintos, tinta, barniz y carmín, tinta especial para arneses.

232. **Picardo y C.ª, E.** — Fábrica de Plumeros, Escobas y

Tintas de escribir. Santiago, Delicias, 3061. Dirección por correo: Urbano.

Establecimiento industrial montado con maquinaria moderna bajo la dirección del señor E. Picardo en 1892. Su producción es de 20,000 litros de tinta por año que se consume parte en el país y parte en el Perú y Bolivia. La Fábrica de Escobas tiene la producción media de 5,000 docenas por año y la de plumeros vende anualmente 25,000 pesos.

El establecimiento da ocupación á 28 operarios y cuenta con doce máquinas una prensa y un cuchillo americano.

a) TINTA PARA ESCRITORIO: Muestrario de diferentes clases y colores en frascos, botellas y tinteros.

GRUPO 6.º—Materias grasas

Clase 76.ª—Espermas, grasas y aceites

233. **Infante, Ricardo.**— Fábrica de Aceite «Esmeralda». Santiago, Avenida Providencia, 59. Teléfono inglés 312. Dirección por correo: Casilla 873.

Establecimiento fundado por su actual propietario en 1881, dotado de maquinaria y enseres de los más modernos. Posee una turbina de 25 caballos de fuerza y su producción alcanza á 40,000 quintales por año.

a) ACEITES: Rábano, nabo, linaza crudo y cocido, nabo doble, linaza doble cocido y linaza esmalte.

b) SEMILLAS: Nabo, rábano y linaza entera y molida.

c) VARIOS: Tortas de linaza enteras y trituradas, afrecho de linaza.

234. **Toro y Martinez.**—Talcahuano. Dirección por correo: Talcahuano. Agente en Santiago, Carlos Rogers,

Huérfanos, 1056. Teléfono inglés 1, nacional 333. Dirección por correo: Casilla 657.

a) ACEITES: De esperma refinado para luz, ballena clarificado para minas y para máquinas, ballena y esperma crudo.

b) BORRAS: Líquida y aprensada para carros y curtiembres.

c) RESIDUOS: De esperma purificados para jabón.

CONTINUACIÓN DE LA NÓMINA DE ALGUNAS FÁBRICAS QUE NO FIGURAN EN LA EXPOSICIÓN

Fábricas de drogas y específicos

Aranda, Niceforo.—Santiago, Carmen, 105.
Araya, Juan.—Santiago, Mapocho (Lourdes).
Barrientos, Eleodoro.—Santiago, Pedregal. 221.
Gallardo, Rafael.—Santiago, Agustinas, 855.
Paulentez, Carlos.—Valdivia.
Pérez, Pablo B.--Santiago, Carmen, 651.
Vial, Daniel.—Santiago, Delicias, 1301.
Villarroel, Enrique.—Santiago, San Diego, 211.

Fábricas de jabón

Achá, Juan.—Los Andes.
Aguirre, Daniel.—Santiago.
Aliste, Genaro.—Talca.
Apel, Suceción de.—Coronel.
Arteaga, Tomás.—Chillán.
Arredondo, Blas.—Santiago, San Diego, 1175.
Avalos, Florindo.—Concepción, Angol, 10.
Barros, Felipe.—Tacna.
Bois de Chesne, E. - Punta Arenas.
Borlando, Julio y la.—Concepción, Angol, 10.
Borden, Edmundo.—Concepción, Tucapel, 1.
Briones, Fermín.—Quillota.
Burgalat, Gastón.—Santiago, Chacabuco, 1292.
Cabrera C., Juan.—Quillota.
Cabrera C., Juan.—Santiago, Aldunate, 1151.
Campos, Domingo.—Parral.

Caro v. de G., Delfina.—Santiago, A. Prat, 711.
Casteck, Carlos.—Ovalle.
Castro, Candelario.—Curicó.
Castro, C.—Talca.
Castro, P.—Santiago, Las Barrancas.
Castro, Luis.—Curicó.
Cauquelín, E.—Valparaíso, Avenida Brasil, 79.
Clavel, Víctor y C.ª—Santiago, Aldunate, 1151.
Compañía Industrial.—Valparaíso, Cockrane, 22.
Cruz, Eliseo.—Curicó.
Deichet, Juan.—Valparaíso, Maipú, 175.
Demuth, R.—Santiago, Barrancas.
Díaz, Pereira y C.ª—Valparaíso (Cerro Litre, 28).
Dieterich y Luders.—Valdivia.
Elzo, Elías.—Santiago, Catedral, 3117.
Etchevers Hnos.—Curicó.
Etchevers, Juan.—Curicó.
Gajardo, Horacio.—Concepción, Lincollán, 34.
Gárate, Delfina.—Santiago, A. Prat, 721.
Geyrritz, Federico.—Iquique.
Gómez, Francisco.—Talca.
Gómez, J.—Quillota.
González, Agustín.—Parral.
Gorret, Marcelo.—Santiago, Delicias, 2744.
Goyenechea, Ecy y C.ª—Concepción, Cochrane.
Industrial, La.—Santiago, Delicias, 3039.
Iturrieta, Angel.—Santiago, A. Prat, 1490.
Jorquera, J. S.—San Felipe.
Jorquera, Pablo.—San Felipe.
Ketz, Jorge.—Valparaíso, Brasil, 79.
Koch, H.—Valdivia.
Langier y C.ª—Santiago, San Martín, 877.
Mailland, N. F.—Iquique.
Marcoleta, Rodolfo.—Santiago, A. Prat, 1466.
Marechal, C.—Chillán.
Marín, A.—Santiago, Barrancas.
Márquez, D.—Linares.
Moggia, Juan.—Santiago, Chiloé, 1879.
Montt, J. A.—Santiago, Mapocho, 351.
Moraga, Samuel.—San Fernando.

Muñoz, Juan.—Talca.
Oelchers, Adolfo.—Puerto Montt.
Oyarzú, Estanislao.—Illapel.
Parraguez, Roberto.—Santiago, Penitenciaría.
Plaza, Juan.—Linares
Pucci, Manuel.—Concepción, Las Heras, 167.
Ramírez y C.ª—Tomé.
Raubil, Alejandro.—Antofagasta.
Regis, Isidro.—Santiago, Gálvez, 1041.
Reyes, Eduardo y C.ª—Santiago, Carmen, 673.
Rivas, Alberto.—Santiago, Carmen, 673.
Roa, J. del C.—Concepción, Cochrane, 422.
Rojas, T.—Chillan.
Rojas I.—Talca.
Resello y Grau.—Santiago, San Ignacio, 748.
Rozola, Manuel.—Coquimbo.
Rubio Tomás.—Santiago, Andes, 2099.
Saint Jean, Martín.—Santiago, Castro, 641.
Santibañes, P.—Quillota.
Schuclers Hnos.—Valdivia.
Toledo, Elías.—Valparaíso, Castro, 106.
Triat, Jorge.—Santiago, Gálvez, 1119.
Trietz, Jorge (Sucesión).—Valparaíso, Victoria, 480.
Trohat, Jorge.—Santiago, San Martín, 877.
Ureta, Juan.—Rancagua.
Valenzuela, D.—Talca.
Vallejos, Simón.—Chillán.
Walker, Augusto.—Osorno.
Vidal, O y C.ª—Talca.
Villalonga, Santiago.—Mariluan.
Witg, G.—Curicó.
Zerweck, Federico.—Valdivia.

Fábricas de velas

Aguirre, Daniel.—Santiago, Mapocho, 351.
Amón, Juan.—Santiago, Aldunate, 1147.

Arredondo, Blas.—Santiago, San Diego, 1173.
Bordeu, Edmundo.—Concepción.
Burgalat, Gastón.—Santiago, Chacabuco, 1292.
Caro de G. Delfina.—Santiago, A. Prat, 711.
Cauquelín, E.—Valparaíso, Brasil, 79.
Clavel, Víctor y C.ª—Santiago, Aldunate, 1151.
Compañía Industrial.—Viña del Mar.
Cousiño, Lyon y C.ª—Villa del Mar.
Cruz, E.—Curicó.
Deicher, Juan.—Valparaíso, Maipú, 175.
Díaz, Pereira y C.ª—Valparaíso, Cerro Litre, 28.
Escuche, Adolfo.—Bío-Bío.
Etchevers, Hnos.—Curicó.
Fleichmann, Adolfo.—Santiago, A. Prat, 1343.
Gleisner y C.ª—Concepción.
Gorret, Marcelo.—Santiago, Delicias, 2474.
Industrial, La.—Santiago, Delicias, 3039.
Iturrieta, Angel.—Santiago, A. Prat, 1492.
Keitz, Jorge.—Valparaíso, Victoria, 480.
Koch, Fernando.—Corral.
Langier y C.ª—Santiago, San Martín, 877.
Marcoleta, Rodolfo.—Santiago, A. Prat, 1466.
Miché y C.ª—Concepción.
Moggia, Juan.—Santiago, Chiloé, 1870.
Morales, Pedro.—Santiago, J. Cruz, 1473.
Opazo, Andrés y C.ª—Santiago, Delieias 1735.
Parraguez, Roberto.—Santiago, Penitenciaría.
Quillerín, B.—Tomé.
Ramírez, Nicolás.—Tomé.
Rojas, Isidro.—Santiago, Gálvez, 1049.
Reyes, Eduardo y C.ª—Santiago, Carmen, 673.
Ribleck y Schacht.—Valparaíso, Brasil, 77.
Rosello y Grau.—Santiago, San Ignacio, 748.
Rubio, Tomás.—Santiago, Andes, 2099.
Saint Jean.—Santiago, Castro, 649.
Salas, Amalia v. de M.—Santiago, Riquelme, 651.
Toledo, Elías.—Valparaíso, Castro, 106.
Trohat, Jorge.—Santiago, San Martín, 871.
Witg, G.—Curicó.

Fábricas de pólvora

Hernández, Samuel y C.ª—Calama.
Hurqueta Hnos.—Freirina.
Jhonson y C.ª—San Bernardo.
Olmedo, Rafael.—Ovalle.
Sabermo Sabino.—Quilpué.

Fábricas de perfumes

Bouquet, Juan.—Concepción, Comercio, 31.
Cauquelín y C.ª—Valparaíso, Blanco, 575.
Compañía Industrial.—Santiago, Delicias, 3039.
Gentillón, Mario.—Valparaíso, Serrano, 80.

Fábricas de pinturas

La Porte y C.ª—Valparaíso, Cañas, 19.
Pérez Montt y Muñoz.—Santiago, Pedregal, 231.
Sánchez, Luis M.—Santiago, Ñuble, 1177.
Silva, Secundino.—Santiago, San Francisco, 1894.

Fábricas de extracto quillay

Cruz Montt y C.ª—Santiago, Castro, 56.
Elzo, Elías.—Santiago, Catedral, 3107.

SECCIÓN IX

INDUSTRIAS DIVERSAS

Clase 77.ª—Plumeros

235. **Picardo y C.ª, E.**—Pág. 127.

a) PLUMEROS: Muestrario de diferentes tamaños y calidades.

b) VARIOS: Plumeros y flamines para militares, flecos de pluma blanca, plumillas.

Clase 78.ª—Escobas y escobillas

236. **Bascuñán Hnos.**—Gran Fábrica de Escobillas. Santiago, Teatinos, 52.

a) ESCOBILLAS: Muestrario de diferentes clases y tamaños, para lavar caballos, pisos, basijas, aseo de cocinas, ropa, calzados, lavanderas, etc.

b) ESCOBILLONES: Para lavar pisos, para barrer y especiales para caballerizas.

c) MATERIAS PRIMAS: Muestras de fibras de *piassara*, *chiendnt*, *tampidos*, *palmito* y crines de animales.

237. **Picardo y C.ª, E.**—Pág. 127.

a) ESCOBAS: Muestrario de diferentes clases, para pisos y para ropa.

b) ESCOBILLONES: De quilineja.

238. **Studtmann y Nagel.**—Fábrica Nacional de Escobas y Escobillas. Valdivia. Agente en Santiago. Depassier y C.ª, B. Ahumada, 366. Teléfono inglés 75. Dirección por correo: Casilla, 16-D.

a) ESCOBILLAS: Muestrario de diferentes clases y tamaños para lavar caballos, pisos y cocinas, para ropa, uñas, cabeza, calzado, etc.

b) ESCOBILLONES: Para pisos y alfombrados.

c) ESCOBAS: De diferentes clases.

Clase 79.ª—Papeles y cartones

239. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

a) MUESTRARIO: De diversas clases de papel de la antigua Fábrica de Bravo e Hijos. Limache.

b) MUESTRARIO: De papeles y cartones de la Fábrica Nacional de Quillota, de Besa y C.ª

c) MUESTRARIO: De papeles y cartones de la Fábrica de Papel de Peumo, de Oscar Schaever y C.ª

d) MUESTRARIO: De papel para debajo de alfombras y cartones trabajados con fibras de palma, de la Fábrica de Papel de la hacienda «Las Palmas» en Ocoa (Quillota), de A. Bascuñán S. M.

e) MUESTRARIO: De papeles y cartones de la Fábrica de Papel de Puente Alto. Santiago.

Clase 80.ª—Artículos de corchos

240. **Museo Industrial.**—Pág. 7.

a) MUESTRARIO: De corcho para botella, aserrín de corcho, planchas, etc., de la Fábrica de Elaborar Corchos de Horromada y C.ª Valparaíso.

Clase 81.ª—Esmeriles

241. **Baudrand, Jeria y C.ª.** — Fábrica de Esmeril. Santiago, Toesca, 2360. Dirección por correo: Casilla 1509.

a) ESMERIL EN POLVO: Muestrario de seis clases diferentes.

b) ESMERIL EN PLIEGO: Muestrario de diez clases diferentes de esmeril en género.

Clase 82.ª – Explosivos

242. **Fábrica de Explosivos.**—Santiago. Agentes generales. Saavedra Benard y C.ª, en Santiago, Bandera, 435. Teléfono inglés 1028. Dirección por correo: Casilla 2022, en Valparaíso, Avenida Brasil, 42. Teléfono nacional 285, inglés 90 y 314. Dirección por correo: Casilla 948; en Concepción, Comercio, 87. Teléfono 170. Dirección por correo: Casilla 314.

a) ACIDOS: Nítrico, muriático y piérico.

b) BISULFATOS: De soda blanca y negra.

c) EXPLOSIVOS: Dinamita.

Clase 83.ª—Botones

243. **Jourdan y Noel.**—Gran Fábrica de Botones. Santiago, Nataniel, 1250. Teléfono inglés 115. Dirección por correo: Casilla 324.

Este establecimiento, único que existe en Chile, fué establecido por don Mauricio Jourdan en 1900 y cuenta á más de la Fábrica con un taller en la Penitenciaría de Santiago. Su maquinaria consiste en 3 cortadoras, 5 tornos, 3 punzones, 3 pulidoras, 2 molejones para raspar y emparejar y 2 cierra-tornos; todas movidas á mano y á pedal. Su producción alcanza á 24,000 gruesas de botones de concha de perla, corozo, cacho y madera.

a) BOTONES DE CONCHA DE PERLA: Muestrario con 12 variedades.

b) BOTONES DE COROZO: Muestrario con 5 variedades.

c) BOTONES DE CACHO: Muestrario con 3 variedades.

d) BOTONES DE MADERA: Muestrario con 2 variedades.

Clase 84.ª—Tapas coronas y grampas

244. **Jourdan y Noel.** — Fábrica de Tapas y Coronas.

a) MUESTRARIO: De diferentes clases de tapas-coronas.

b) MUESTRARIO: De grampas para cajones.

Clase 85.ª—Tabacos

245. **Compañía Sud-Americana de Tabacos.** — Valparaíso, Olivar, 5. Teléfono nacional 410, inglés 968.

Dirección por correo: Casilla 1210. Agentes en Santiago: Aguiar, Braga y C.ª, Agustinas, 847. Teléfono nacional 157, inglés 962. Dirección por correo: Casilla 253.

Esta gran Fábrica de Elaborar Tabaco es de propiedad de una Sociedad Anónima cuyo capital es de 180,000 pesos, dividido en 6,000 acciones de 30 pesos cada una. La Fábrica está dotada de un motor á vapor de 18 caballos de fuerza que dá movimiento á 30 máquinas diversas de los tipos más modernos.

a) CIGARRILLOS: Muestrario con 21 clase de cigarrillos diferentes. elaborados con tabaco turco, virginio, habano, mejicano y del país.

b) TABACOS ELABORADOS: Virginio, paraguayo, habano, mejicano y del país, á granel y en paquete.

c) TABACO EN RAMA: Habano, virginio, mejicano, turco, bahía, paraguayo y del país.

d) PAPELES: De trigo, de arroz, en bobinas para cigarrillos de hebra, de trigo, arroz y pectoral para cigarrillos de picadura.

CONTINUACIÓN DE LA NÓMINA DE ALGUNAS FÁBRICAS QUE NO FIGURAN EN LA EXPOSICIÓN

Fábricas de instrumentos de cuerda

Bosco, Enrique.—Santiago, San Diego, 203.
Cormaches, Alberto.—Santiago, San Diego, 268.
Saavedra, Polidoro.—Santiago, Aldunate, 1499.
Vidal, Francisco.—Santiago, A. Prat, 70.

Fábricas de papel

Avaria y Rivera.—Talca.
Charles y Devenin.—Mariluán.
Compañía Industrial.—Los Andes.
Nigglu, Geiovanni.—Peumo.
Papón, Pedro.—Calera.

Fábricas de sacos de papel

Caldera, Víctor.—Santiago, Bandera, 919.
Julio, Francisco.—Santiago, Granado, 539.
Larrañaga, Heraldo.—Santiago, San Pablo, 1218.
Mammi y C.ª—Santiago, Esmeralda, 754.
Maturana Cáceres y C.ª—Santiago, G. Reyes, 23.
Urzúa y Martínez.—Santiago, Chacabuco, 86.

Fábricas de artículos de cartón

Aguilera Hnos.—Santiago, Renjifo, 787.
Gramagna, Luis.—Santiago, Santa Rosa, 58.
Helfmann, Guillermo.—Santiago, Santo Domingo, 3291.
Kapelusz y C.ª—Valparaíso, Brasil, 105.
Neisser, Hugo.—Santiago, Rosas, 934.
Stteter, Luis.—Santiago, San Antonio, 457.
Urzúa, H. B.—Santiago, Capital, 595.
Weedman y C.ª—Valparaíso, J. Cruz, 28-a.

Fábricas de cambuchos para botellas

Honorato, César.—Santiago, Dardignac, 144.
Jara, Enrique.—Santiago, Cochrane, 1419.
Jordán, Mauricio.—Santiago, Nataniel, 1250.
Ruiz Tagle, Salvador.— Paine, Buin.

Fábricas de plumeros

Olea, Ruperto.—Santiago, San Javier, 3423.
Rosel, Mario.—Santiago, B. Guerrero, 1223.
De la Cruz, Antonio.—Santiago, Vergara, 723.

Fábricas de escobas y escobillas

Abarca, Wenceslao.—Los Andes.
Fernández, José M.—Santiago, Avenida Latorre, 3871.
Figueroa, Francisco.—Santiago, Sama, 1088.

Figueroa, Juan.—Santiago, A. Pinto, 1536.
Garts, Carlos.—Santiago, Chacabuco, 928.
Gleisner, Mauricio.—Concepción.
Gondau, Ramón.—Valparaíso, C. Toro.
Honorato, César.—Santiago, Dardignac, 144.
Kinderman, Guillermo.—Los Andes.
Lafourcade, Emilio.—Santiago, Chacabuco, 255.
Neïet, Oscar.—Santiago, A. Prat, 1315.
Solmmihac, L. de.—Calbuco.
Torres Evaristo.—Santiago, San Alfonso, 261.
Vera-Cruz, Antonio.—Santiago, Vergara, 723.
Wodenhauer, E.—Valparaíso, Serrano, 14.

Fabricas de aparatos ortopédicos

Dussant, Arturo.—Santiago, Moneda, 2252.
Rodiger, Otto.—Santiago, M. Rodríguez, 33.

Fábricas de carpas y telones

Cibo, Luis B.—Santiago, San Antonio, 45.
Humbser, Carlos.—Santiago, Riquelme, 84.
Silva, Miguel.—Santiago, Compañía, 1315.
Sotomayor, Gregorio.—Santiago, San Antonio, 65.

SECCIÓN X

BIBLIOGRAFÍA

246. **Prado, Martinez, Alberto.**—«Centro Editorial». Santiago, Delicias, 281. Dirección por correo: Casilla 583.

Esta importante oficina de publicaciones la única en su género en el país, viene publicando desde 1900 el *Anuario Prado Martínez*, ó sea la *Guía General de Chile*. Esta obra que contiene variadas informaciones ha venido á llenar, en gran parte, el vacío de las publicaciones estadísticas, comerciales é industriales que se hacen por las oficinas del Estado.

En su última edición correspondiente a 1903, á más del rol de vecinos, de las más importantes ciudades de la República se insertan en ella la Matrícula de patentes industriales y comerciales de todas las comunas en que está dividido el país, de tal suerte que en ninguna obra se encontrarán datos más precisos cuando se deseen conocer los nombres y dirección de los productores de determinados artículos.

Aparte de las informaciones que hemos señalado anteriormente, y que consideramos de gran importancia para el comercio y particulares *La Guia General de Chile* registra una serie de mapas y planos del territorio y detalla con gran acopio de datos los servicios públicos de todo el país.

El Anuario Prado Martínez que constituye un notable progreso en esta clase de publicaciones, está subvencionado por el

Supremo Gobierno con la adquisición de 2,000 ejemplares anuales para el uso de las oficinas públicas del país y para los consulados y legaciones de Chile en el extranjero; y ha sido recomendado oficialmente por el Consejo Directivo de la Sociedad de Fomento Fabril.

a) COLECCIÓN COMPLETA: De las ediciones del *Anuario Prado Martínez*.

ÍNDICE

INTRODUCCIÓN

CATÁLOGO

PÁGINAS

April 21, '09.



Premiada en todas las Exposiciones a que ha concurrido

Esta fábrica mantiene constantemente un completo surtido de fideos especiales para familias, envasados en diferentes tamaños.

Ventas por Mayor y Menor

Purísima, 231 ✳ Tel. Nacional, 406




FABRICA DE
LOZA Y TERRA-COTTA
LOS SAUCES
José Klemm

JUAN LUMSDEN

Santiago
Calle del Estado N.º 170
Casilla 751

Valparaiso
Casilla 519

Chillán
211—Casilla—211

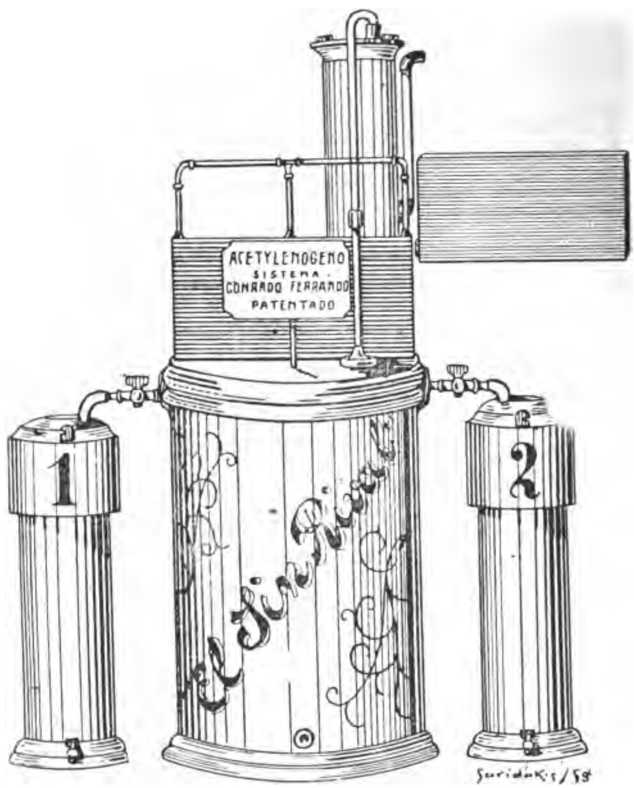
Talca
CALLE COMERCIO
Casilla 335

Vende Aparatos para Gas Acetileno

Sistema Conrado Ferrando, patentados

Carburo de calcio primera calidad por grandes y pequeñas partidas

A PRECIO BAJO

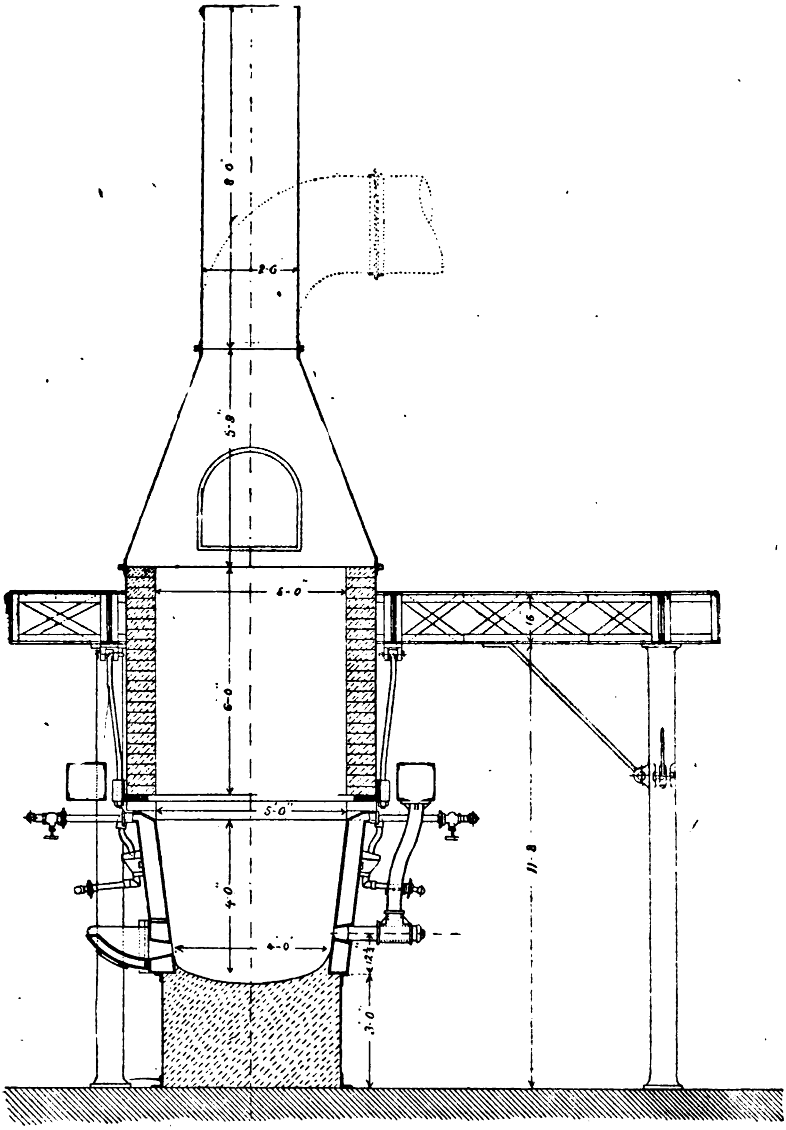


Se hacen instalaciones completas con cañerías Fittings y Lámparas especiales

PARA GAS ACETILENO

JUAN LUMSDEN

AGENTE GENERAL



Horno seccional, privilegiado, para la fundición de minerales de cobre.—Capacidad de 50 á 60 toneladas por 24 horas.

El más económico y más fácil en su manejo de todos los hasta ahora conocidos.



Han dado un resultado sorprendente

por su economía y duración

Las barandas van atornilladas en las pizarras, lo que les dá solidez y suprime el ruido que producen otros Billares que no poseen este precioso adelanto.

Las maderas que entran en su construcción, han sido escogidas, cuidadosamente curadas y secadas con esmero y armado de la manera más fuerte y sólida; su elaboración y equipo es de primera clase; y está provisto de patas con tornillos para nivelarlo, evitando recurrir al antiguo y defectuoso sistema de cuñas, que causa desperfectos en la cubierta no dando comodidad y elegancia

Lleva adjundo una docena de tacos, estilo americano, un diablo, un marcador, una taquera, y un juego de bolas de tres; el paño es de lo más rico en su clase. Las bandas sensitivas

MONARCH

de que está provisto este Billar, son usadas por las grandes fábricas americanas y francesas, por su rapidez y gran duración.

Todos estos trabajos y accesorios, son hechos personalmente por el infrascrito,

Benjamín Pérez G.

SANTIAGO

RIQUELME, 1056

Compañía Sud-Americana de Tabacos

Precio Corriente que rige desde el 1.° de Marzo de 1904

La mercadería se vende *puesta en fábrica*, siendo los gastos de remisión por cuenta del comprador. El envase se cargará a razón de $ 1.50 por cada mil cajetillas si se remite encajonada y $ 0.40 por cada encomienda si se envía por correo. La fábrica no responde una vez salida la mercadería de su establecimiento. Los cajones se enzunchan y lacran perfectamente.

MARCAS		CLASE	PAPEL	PRECIO	OBSERVACIONES
Ninive................	48	...	Arroz	$ 85 00	En cajas de lata. Tabac. turco
Abdallah	10	...	"	32 00	» carteras finas » »
Khedive..............	50	...	"	...	» cajas finas » »
"	100	...	"	...	» » » » »
Royal Duke..........	10	...	"	25 00	» carteras. Tabaco virginio
Royal Castle.........	10	...	"	25 00	» » » »
Tres Coronas..........	12	Regular	Trigo	15 00	Habano legítimo. (Picadura)
Tres Ratas..........	14	"	"	15 00	Tabaco de hebra. Superiores
"	14	Suave	"	15 00	» » »
Modelo..............	14	Regular	"	14 00	» » »
"	14	"	Arroz	14 00	» » »
Esquisitos	24	"	"	14 00	» »
"	24	"	Trigo	14 00	» »
"	24	Suave	"	14 00	» »
"	24	"	Arroz	14 00	» »
Sport................	20	Regular	"	14 00	» » carteras finas
"	20	"	Trigo	14 00	» » » »
Deliciosos..........	24	"	"	14 00	» picadura »
"	24	Suave	"	14 00	» »
Libertad..............	12	Regular	"	14 00	» » superior
Especialidad..........	19	"	"	12 00	» »
Matilde..............	16	"	"	7 00	» de hebra
"	16	Suave	"	7 00	» »
Mazzantini............	21	Regular	"	6 00	» »
"	21	"	Arroz	6 00	» »
Marconi	25	"	"	6 00	» »
"	25	"	Trigo	6 00	» »
Emperador..........	25	"	"	6 00	» »
"	25	"	Arroz	6 00	» »
"	20	"	Trigo	6 00	» picadura
Futres................	18	"	"	6 00	» de hebra
"	18	Suave	"	6 00	» »
Guardia Nacional..	14	"	"	6 00	» »
" " ...	14	Regular	"	6 00	» »
" " ...	14	"	Arroz	6 00	» »
Carmen...............	12	"	"	3 50	» »
"	12	"	Trigo	3 50	» »
"	12	"	Pectoral	3 50	» »
Progreso..........	20	"	Arroz	5 00	» picadura
"	20	Suave	"	5 00	» »
Genovés...............	13	"	Trigo	3 50	» de hebra
"	13	Regular	"	3 50	» »
Fígaros...............	12	"	Surtido	3 50	» » en carteras

Los tabacos picados se venden garantidos puros sin polvo ni rapé.

Rendimiento elevado, por lo menos igual al de las mejores construcciones europeas y norte-americanas.

Mínimum de chispas en el colector.

Desgaste casi nulo.

Como garantía nos comprometemos á recibir en devolución toda máquina que dentro del mes siguiente á la fecha de factura no presente las condiciones arriba expresadas.

Precios corrientes de los dinamos de 115 volts.-S. N. E. Bipolar

Núm.	Núm. de luces de 16 bujías	Fuerza n. en caballos	Precios
3	20	2,2	$ 225
4	35	3,5	300
5	50	4,8	360
6	70	6,2	420
7	100	9,	500

TETRAPOLAR 120 VOLTS.

Núm.	Núm. de luces de 16 bujías	Fuerza necesaria en caballos	Precios
1	130	12	$ 650
2	180	17	975
3	300	26	1,300
4	500	45	1,775
5	800	70	2,750
6	1,300	115	4,200

Para tamaños mayores, precios convencionales.

Para voltajes de 220 á 250 volts. y 440 á 500‘ 6% de aumento.

Para máquinas serie ó compound, 5% de aumento.

DESCUENTO A LOS ELECTRICISTAS

A. Rivano y Ca.

